## 关于亚联机械股份有限公司

# 首次公开发行股票并在主极上市申请文件的

# 审核问谪画的专项说明



# 中兴华会计师事务所(特殊普通合伙)

ZHONGXINGHUA CERTIFIED PUBLIC ACCOUNTANTS LLP

地址:北京市丰台区丽泽路 20 号丽泽 SOHO B座 20 层 邮编:100073 电话:(010) 51423818 传真:(010) 51423816



## 关于亚联机械股份有限公司 首次公开发行股票并在主板上市申请文件的 审核问询函的专项说明

中兴华报字(2023)第540011号

#### 深圳证券交易所:

根据贵所 2023 年 5 月 18 日出具的《关于亚联机械股份有限公司首次公开发 行股票并在主板上市申请文件的审核问询函》(审核函[2023]110099 号)(以下简称"审核问询函")的有关要求,中兴华会计师事务所(特殊普通合伙)(以下简称"申报会计师")作为亚联机械股份有限公司(以下简称"发行人"、"公司" 或"亚联机械")首次公开发行股票并在主板上市的申报会计师,对审核问询函 中涉及申报会计师的相关问题进行了逐项核查,现回复如下,请审核。

#### 问题二、关于亲属持股与股份支付

申请文件显示:

(1)发行人实际控制人为郭西强,其子郭燕峤持有发行人 1.99%的股份。 郭燕峤 2018 年入职发行人并担任研发工程师,目前为发行人董事和总经理助理。 2020 年 12 月,郭西强向其子郭燕峤赠予了 130 万股股份。部分实际控制人亲属 持有发行人股份,但未比照实际控制人承诺锁定期。(2)2014 年 10 月发行人进 行增资,南明寿超过原持股比例认购的部分系为 7 名员工代持,增资价格为 2.2064 元/出资额,系根据 2013 年 12 月 31 日每股净资产为基础的 5 折计算得出, 2020 年前述代持解除。

请发行人:

(1)结合郭燕峤个人履历、入职发行人后负责的主要工作、对发行人核心

技术及产品的贡献情况等,进一步说明郭燕峤对发行人技术研发、战略定位等关键领域的影响。

(2)结合问题(1)、郭西强赠予郭燕峤股份的背景及时间,说明未将郭燕 峤认定为共同实际控制人的合理性,是否存在规避监管要求的情形。

(3)简要梳理实际控制人亲属对外投资、控制的企业情况,是否存在与发行人及其子公司从事相同或相似业务的情形;请实际控制人亲属按照《证券期货法律适用意见第17号》的规定修改锁定期承诺。

(4)说明南明寿对7名被代持人的股权激励是否涉及服务期约定;结合2014 年发行人的生产经营规模、增资价格对应 PE 倍数及与同期可比公司对比情况, 说明按照2013年末净资产的5折确定增资价格的合理性、公允性,并以适当的 市盈率测算相关公允价值及股份支付费用对期初未分配利润的影响。

请保荐人和发行人律师发表明确意见,并:

(1)说明未将郭燕峤认定为共同实际控制人是否符合发行人的实际情况及 《证券期货法律适用意见第 17 号》相关规定,认定的依据是否充分。

(2)结合资金流水核查情况说明对 2014 年增资涉及股份代持的核查程序, 确认股权激励时点为 2014 年是否准确、合理。

请申报会计师对问题(4)发表明确意见。

公司回复:

四、说明南明寿对 7 名被代持人的股权激励是否涉及服务期约定;结合 2014 年发行人的生产经营规模、增资价格对应 PE 倍数及与同期可比公司对比情况, 说明按照 2013 年末净资产的 5 折确定增资价格的合理性、公允性,并以适当的 市盈率测算相关公允价值及股份支付费用对期初未分配利润的影响

(一)说明南明寿对7名被代持人的股权激励是否涉及服务期约定

南明寿对7名被代持人的股权激励未涉及服务期约定。

(二)结合 2014 年发行人的生产经营规模、增资价格对应 PE 倍数及与同 期可比公司对比情况,说明按照 2013 年末净资产的 5 折确定增资价格的合理性、 公允性,并以适当的市盈率测算相关公允价值及股份支付费用对期初未分配利 润的影响

1、2014年发行人的生产经营规模、增资价格对应 PE 倍数

2014年度,公司营业收入为33,701.84万元,净利润为4,562.67万元,南明 寿本次代7名被代持人在其原持股比例范围外追加投资部分的增资价格为 2.2064元/每元出资额,对应 PE 倍数为1.45 倍。

#### 2、与同期可比公司对比情况

公司的同行业可比公司主要为迪芬巴赫与辛北尔康普,该两家公司总部均位 于德国且不属于上市公司,无法从公开渠道获取其财务数据及股票交易价格。公 司所在"木竹材加工机械制造"细分行业的其他同行业上市公司主要为南兴股份 与弘亚数控,该两家公司分别于2015年5月和2016年12月上市,亦不存在与 本次增资同期可比的市场公允价格。

#### 3、按照 2013 年末净资产的 5 折确定增资价格的合理性、公允性

郭西路等7名被代持人均为子公司吉利亚联员工,公司2014年增资时,南 明寿(时任吉利亚联总经理)出于替公司留住优秀人才等方面考虑,将原计划由 其本人认购的股权用于向上述人员进行股权激励,由于未事先征求除郭西强之外 的其他股东意见,因此通过代持方式实施。

本次增资价格按照公司 2014 年 6 月 30 日净资产的 5 折确定,主要是彼时公 司即将面临来自辛北尔康普的专利诉讼,相关诉讼可能导致公司承担一系列的赔 偿责任,影响公司后续的持续发展,本次增资价格系在综合考虑公司当时的财务 状况及专利诉讼可能带来的不利影响等各方面因素后确定。本次 7 名被代持人的 增资价格与王勇、杨英臣、韩建伟等 3 名新股东的增资价格一致。

王勇、杨英臣、韩建伟与7名被代持人均为公司员工,且在本次增资前均未持有公司股权。该等人员在公司经营出现重大不确定性的情况下仍然同意入股公

司,主要是出于对公司产品和技术的信心,以及对公司价值和未来发展前景的高度认可。本次增资中,全体股东均享有平等的认购权利,股东系基于自身资产配置需要及对公司发展前景的不同判断,自愿做出是否追加投资的决策,不存在侵犯其他股东权益的情形。

#### 4、股份支付费用对期初未分配利润的影响

#### (1) 股权激励对象的具体任职及所获激励份额情况

2014年增资时, 郭西路等7名被代持人在公司的具体任职及所获激励份额情况如下:

序 号	激励对象	具体任职	是否为核心业务/ 技术骨干人员	所获激励份额
1	郭西路	吉利亚联副总经理	是	6万元出资额
2	郭衍鑫	吉利亚联总经理助理	是	5万元出资额
3	李建虎	吉利亚联售后服务部机械 工程师	是	5 万元出资额
4	刘国圣	吉利亚联备件销售部经理	是	5 万元出资额
5	郭衍斌	吉利亚联设计部设计员	是	3 万元出资额
6	王建柱	吉利亚联质检部质检员	是	3万元出资额
7	许凤龙	吉利亚联设计部设计员	是	3 万元出资额

由上表所示,郭西路等7人在2014年增资时点均为公司员工,且属于核心 业务/技术骨干人员,该等人员所获激励份额与其所任职务相匹配。

#### (2)资金流水核查情况

#### ① 代持形成时的资金流水核查情况

本次增资中,南明寿与7名被代持人涉及股份代持的资金流水核查情况及核 查程序如下:

序号	被代持人	转账日期	转账金额 (万元)	转出账户 持有人	核查程序
1	郭西路	2014/09/12	13.24	郭延军,与 郭西路系父 女关系	获取转账银行流水、郭西 路户口簿

序号	被代持人	转账日期	转账金额 (万元)	转出账户 持有人	核查程序
2	郭衍鑫	2014/09/12	11.03	郭衍鑫	获取转账银行流水
3	李建虎	2014/09/12	11.03	李建虎	获取转账业务银行回单
4	刘国圣	2014/09/12	11.03	刘国圣	获取转账业务银行回单
5	郭衍斌	2014/09/13	6.62	郭衍斌	获取转账业务银行回单
6	王建柱	2014/09/11	6.62	赵剑,与王 建柱系夫妻 关系	获取转账业务银行回单、 王建柱与赵剑结婚证
7	许凤龙	2014/09/11	6.62	李玉兰,与 许凤龙系夫 妻关系	获取转账业务银行回单、 许凤龙与李玉兰结婚证
	合计			-	-

如上表所示,郭西路等7名被代持人的股权认购款项均由其本人或直系亲属 转出,并且转账金额与其各自被代持股权的比例相符。

### ② 股权代持期间公司分红核查情况

自代持关系形成至解除之日,公司历次分红涉及7名被代持人的资金流水核 查情况及核查程序如下:

Ļ.	
1	
17	
; <u> </u>	

核查程序	获取7名被代 持人确认收到	相关分红款的收据		获取商明券向 7名被代持人 支付分红款的 银行流水		
被代持人 收款日期	2015.02.15	2017.01.14	ı	2018.01 至 2019.06 期 回陆续收 款		
被代持 人收款 方式	現金	返	I	(小) (小) (本) (本)		
被代持人实际收到 的分红款	郭西路 0.96 万元 郭衍鑫 0.80 万元 李建虎 0.80 万元 刘国圣 0.80 万元 郭衍斌 0.48 万元 王建柱 0.48 万元 许凤龙 0.48 万元	郭西路 3.20 万元 郭衍鑫 2.67 万元 李建虎 2.67 万元 刘国圣 2.67 万元 郭衍诚 1.60 万元 王建柱 1.60 万元	ı	郭西路 14.80 万元 郭衍鑫 12.33 万元 李建虎 12.33 万元 刘国圣 12.33 万元 郭衍斌 7.40 万元 王建柱 7.40 万元 许风龙 7.40 万元		
分红时点被代 持人的实际出 资比例		專西路 0.20% 郭衍鑫 0.17% 李建虎 0.17% 刘国圣 0.17% 增領減 0.10%	土建住 0.10% 许风龙 0.10%			
分红款派发 日期	2015.02.10	2017.01.12	该部分分红款已全部用于 缴纳股改个人所得税,未 实际向股东发放	2018.01 至 2019.05 期间 陆续发放		
南明寿所 得分红款 (税后)	28.80	96.00		444.00		
分红时点 南明寿的 出资比例	6.00%					
分红总额 (税后)	480.00	480.00		7,400.00		
分红届次	2014 年年 度分红	2014年年 度分红 度分红 度分红		2017年度 中期分红		
丧号	_	0		с С		

核查程序		获取南明茅向 7名被代持人 支付分红款的 转账凭证
被代持人 收款日期	2020.01.16	2021.05.19
被代持 人收款 方式	颌 淥 塚	银 来 称
被代持人实际收到 的分红款	郭西路4万元 郭衍鑫3.33万元 李建虎3.33万元 刘国圣3.33万元 郭衍减2万元 王建柱2万元 许风龙2万元	郫西路 24 万元 郫荷鑫 20 万元 李建虎 20 万元 刘国圣 20 万元 郭衍斌 12 万元 王建柱 12 万元 许凤龙 12 万元
分红时点被代 持人的实际出 资比例		
分红款派发 日期	2020.01.15	2020.10.30 2020.12.30
南明寿所 得分红款 (税后)	120.00	480.00 240.00
分红时点 南明寿的 出资比例		
分红总额 (税后)	2,000.00	12,000.00
分红届次	2019 年年 度介红	2020年度 中期介红
承号	4	Ś

根据上述各表所示,公司 2014 年增资时,南明寿认购取得超过其原持股比例的 1%股权(出资额 30 万元)系代郭西路等 7 人持有,该等股权的实际出资人为郭西路等 7 人。自代持关系形成开始,郭西路等 7 人即已实际享受相关分红收益。南明寿与郭西路等 7 人的代持关系真实,认定依据充分。

#### (3) 股权激励时点的确定

结合上述资金流水核查情况,本次股权激励涉及的代持股权系于 2014 年 9 月完成缴款,并于 2020 年 12 月还原至各被代持人名下。在代持还原前,郭西路 等 7 人虽然不具备公司股东的身份,但根据南明寿与各被代持人于 2014 年 10 月 签署的股权代持《协议书》,从代持关系形成开始,各被代持人对其各自被代持 的股权即享有实际的收益权和处置权。2020 年 12 月,南明寿将所代持股权无偿 返还给各被代持人,主要是为了明确股份权属,并非为了获取员工服务而授予股 权。因此,南明寿对郭西路等 7 人的股权激励在代持关系形成时即构成股份支付, 公司确认股权激励时点为 2014 年准确、合理。

#### (4) 股份支付费用的影响

基于上述,本次股权激励时点为2014年,且未涉及服务期约定,按照《企 业会计准则第11号——股份支付》的相关要求,应当在2014年一次性计入当期损 益。由于公司2017年整体变更为股份公司时,已将除专项储备外的留存收益全 部转入股本,因此本次股份支付费用不会对期初未分配利润产生影响。

综上,南明寿对 7 名被代持人的股权激励未涉及服务期约定;按照公司 2014 年 6 月 30 日净资产的 5 折确定增资价格具备合理性、公允性;公司确认股权激 励时点为 2014 年准确、合理,股份支付费用不会对期初未分配利润产生影响。

申报会计师回复:

(一) 核查程序

针对上述事项,申报会计师主要执行了以下核查程序:

1、获取并查阅发行人历次分红的记账凭证、转账回单;获取郭西路等7人 向南明寿支付股权认购款的银行回单;南明寿向郭西路转支分红款的收据或银行 流水,对分红款的支付情况进行了核查确认,并访谈了南明寿,获取了其出具的

8

相关说明;

2、取得南明寿与7名被代持人签署的代持协议、出资打款凭证、被代持人 与实际打款人的身份关系证明,访谈南明寿及7名被代持人,并取得前述人员出 具的相关确认文件,了解股份代持的形成原因、演变情况、解除过程,判断股权 激励时点,并计算股份支付费用。

3、访谈发行人实际控制人,了解2014年公司增资的背景、定价以及定价依据;获取公司彼时财务报表,了解公司生产经营情况;获取彼时公司诉讼相关资料,核查对价公允性。

(二)核査意见

经核查,申报会计师认为:

南明寿对 7 名被代持人的股权激励未涉及服务期约定;按照公司 2014 年 6 月 30 日净资产的 5 折确定增资价格具备合理性、公允性;公司确认股权激励时 点为 2014 年准确、合理,股份支付费用不会对期初未分配利润产生影响。

问题三、关于关联交易

申请文件显示:

(1)发行人曾通过子公司拜特科技入股山东佰仟成,2022年10月17日退出。报告期内,发行人向山东佰仟成和润成机械的采购规模快速上升,而同类设备供应商宏达机械于2022年退出发行人前五大供应商,发行人未充分说明供应商变动原因及关联采购的公允性。

(2)从采购内容看,发行人向山东佰仟成采购铺装工段配套设备的单价低 于入股前向润成机械的采购价格,发行人未充分说明上述差异的合理性。

(3)2014年,发行人将子公司菏泽亚联转让给宁丰集团实际控制人李连平、 李连卫和李连州,宁丰集团为发行人 2020年第一大客户;2022年,发行人实际 控制人控制的蓝海蜂巢与宁丰集团合资成立宁丰新材,其向发行人订购的生产 线尚未交付。

请发行人:

(1)结合发行人与山东佰仟成/润成机械的合作历史、发行人入股山东佰仟 成前后对其采购规模的变动情况、宏达机械对可比设备的报价情况、发行人自制 成本等,进一步说明报告期内对山东佰仟成/润成机械采购规模快速增加、但对 宏达机械采购金额大幅减少的原因。

(2)区分主要配套设备种类(如后处理设备、铺装工段设备等),分别列示同种规格设备向润成机械和山东佰仟成的采购单价,并结合发行人入股和退出山东佰仟成的时点,量化分析采购单价的差异原因。

(3)结合发行人在持股山东佰仟成期间对其生产经营决策所起作用、山东 佰仟成/润成机械主要财务数据、同种设备其向发行人及无关联第三方的报价情况、发行人采购配套设备并销售给客户的报价情况,进一步说明关联采购的公允 性,山东佰仟成是否为发行人代垫成本费用。

(4)结合生产线的产能、运行速度、生产产品的具体差异,进一步分析说 明报告期内发行人向宁丰集团及其子公司销售生产线的价格公允性,对其信用 政策及对价支付是否异常。

请保荐人、申报会计师结合资金流水核查情况发表明确意见。

公司回复:

一、结合发行人与山东佰仟成/润成机械的合作历史、发行人入股山东佰仟 成前后对其采购规模的变动情况、宏达机械对可比设备的报价情况、发行人自制 成本等,进一步说明报告期内对山东佰仟成/润成机械采购规模快速增加、但对 宏达机械采购金额大幅减少的原因。

(一)公司与山东佰仟成/润成机械系长期合作伙伴

润成机械系山东佰仟成的业务前身,上述公司的实际控制人均为叶世成、李 开香夫妇。报告期内,山东佰仟成/润成机械系公司的主要供应商之一,公司向 其采购多种原材料,包括后处理成套设备、纤维风选机、铺装工段配套设备和小 型零配件。

润成机械是公司自 2012 年以来的长期合作伙伴,其产品质优、精确度高, 交货及售后服务迅捷,获得公司及客户的信赖。为了稳定原材料供应并拓展人造

板配套设备市场,公司决定与叶世成、李开香夫妇加强合作,探寻新的业务合作 模式,双方共同成立了新的业务实体——山东佰仟成,并将润成机械的主要业务 转到该实体中。公司于 2021 年 6 月通过子公司拜特科技向山东佰仟成增资,增 资后拜特科技持山东佰仟成 40%出资额。

公司入股山东佰仟成后,与其控股方在经营理念和管理方式上产生了分歧, 导致双方难以充分发挥各自的优势,无法形成协同效应。为了保持长期合作关系 的稳定,公司于 2022 年 10 月将通过拜特科技持有山东佰仟成的全部出资转让给 叶世成。2022 年 11 月,完成了本次转让的工商变更手续。尽管公司退出了山东 佰仟成,但仍与其保持良好的业务合作关系。

(二)公司向山东佰仟成/润成机械采购金额增长与公司的业务增长相适应

项目	公司入股山东佰仟成后		公司入股山东佰仟成前	
项目	2022 年度	2021年7-12月	2021年1-6月	2020年度
润成机械	72.78	864.69	1,114.96	936.20
山东佰仟成	2,442.79	133.23	-	-
合 计	2,515.57	997.92	1,114.96	936.20
占原材料采购总额比例	5.89%	7.93% 3.94		3.94%

报告期内,公司与山东佰仟成/润成机械采购金额变动情况如下:

单位:万元

如上表所示,报告期内,公司向山东佰仟成的采购金额大幅增加,而向润成 机械的采购金额大幅减少,主要系润成机械将主要业务转移到山东佰仟成所致。 公司向山东佰仟成/润成机械主要采购后处理成套设备,由于后处理成套设备的 交货周期较长,从签订采购合同到设备到货,一般需要半年以上的时间。

2022 年度,公司向山东佰仟成/润成机械采购金额增长幅度较大,主要系当 年公司生产线订单规模大幅增加,公司加大原材料的储备和采购力度,而山东佰 仟成/润成机械作为公司配套设备的主要供应商,公司向其采购的金额也同步上 涨。因此,公司向山东佰仟成/润成机械采购金额增长与原材料总额变动趋势一 致,并与公司业务规模增长相适应。

#### (三)公司未主观减少向宏达机械采购的规模

报告期内, 宏达机械是公司配套设备的主要供应商之一, 公司向宏达机械和

山东佰仟成/润成机械采购情况对比如下:

单位:万元

	项目	2022 年度	2021年度	2020年度
采购金额	山东佰仟成/润成机械	2,515.57	2,112.88	936.20
不购金额	宏达机械	718.97	1,100.42	985.16
合同签	山东佰仟成/润成机械	4,419.15	1,072.41	2,443.04
订金额	宏达机械	4,419.72	1,376.83	907.23

如上表所示,2022年度,公司与山东佰仟成/润成机械和宏达机械签订的采购合同金额均较上年出现大幅增加,但公司向宏达机械采购金额却呈下降趋势。 主要因为宏达机械部分采购合同的交货时间推迟,导致当年采购金额未同步增长。宏达机械推迟发货的合同具体情况如下:

未按约定发货原因	因巴基斯坦实施外汇管控政策,客户无法按计划 向公司支付合同进度款,因此公司推迟了该项目	向公司支付合同进度款,因此公司推迟了该项目 设备的生产及发货进度。截至 2022 年末,公司 未向宪达机械下达发货指令 由于客户厂房建设进度慢于预期,公司根据客户 要求整体推迟该项目的发货指令,上述合同 要求整体推迟该项目的发货指令,上述合同 已于 2023 年 3 月交付完成 由于客户因自身资金问题,未按照计划向公司支 付合同进度款项,因此公司推迟该条产线的配套 设备发货。截至 2022 年末,公司未向家送机械 下达发货指令,上述合同已于 2023 年一季度交 行成 上述管握,整体排产滞后,上述合同已于 2023 年一季度交付完成 年一季度交付完成				1			
合同约定完成 发货时间	2022.11	2022.11	2022.9	2022.8	合同生效后 60 天内交付完毕	2022.11	合同生效后 120天内交付 完毕	合同生效后 60 天内交付完毕	1
合同金额 (万元)	460.00	380.00	296.00	230.00	27.15	149.74	135.60	46.00	1,724.49
采购内容	后处理成套 设备	输送设备	后处理成套 设备	后处理成套 设备	输送设备	输送设备	输送设备	后处理工段 配套设备	
签订时间	2022/4/7	2022/4/16	2022/1/21	2022/2/21	2022/8/16	2022/8/4	2022/8/4	2022/9/26	
对应生产线的造项目	PFB PRIVATE	纤维板产线	METRO DECORATIVE PRIVATE LIMITED 纤维板产线	内蒙古积莨新材料科	技有限公司 创花板产线	11.苏澳思柏恩装饰材 料有限公司 中间仓储改造	鄉城澳思柏恩装饰材 料有限公司 中间仓储改造	南宁科天新材料有限 公司 微波加热改造	合计
合同编号	ZB-WG-朝阳宏达 20220407-01	ZB-WG-朝阳宏达 20220416-01	ZB-WG-朝附宏达 20220121-01	ZB-WG-朝阳宏达 20220221-02	亚联机械-朝阳宏达 机 械 有 限 公 司 -HD-YL-2022-0731- 01	ZB-WG-朝]阳宏达 20220804-02	ZB-WG- 朝 阳 家 达 20220804-01	ZB-WG- 朝 阳 索 达 20220926-01	

如上表所示,2022年度,因为下游客户未按计划支付进度款项以及厂房建 设进度不达预期等原因,公司推迟了与宏达机械部分合同的发货时间。除上述情 况外,公司与宏达机械的其他合同均按照原约定执行。与之相比,公司向山东佰 仟成采购设备所对应的项目并没有出现大规模延迟发货的情况,并且其所在地山 东省潍坊市未因公共卫生事件出现长时间的停工、停产的现象。因此,以合同签 订时间作为采购统计的口径,报告期内,公司并未减少对宏达机械的原材料采购 规模。2021年度和2022年度,公司与上述供应商签订的采购合同金额基本一致。

(四)公司向山东佰仟成/润成机械采购价格公允

报告期内,公司主要向山东佰仟成/润成机械和宏达机械采购后处理成套设备、铺装工段配套设备、纤维风选机和其他小型零配件。报告期内,公司向山东 佰仟成/润成机械采购情况如下:

单位:万元

设备类别	2022 年度	2021 年度	2020年度
后处理成套设备	1,720.93	1,475.58	727.24
铺装工段配套设备	726.24	545.31	-
纤维风选机	48.67	76.41	174.69
其他零配件	19.73	15.58	34.27
合 计	2,515.57	2,112.88	936.20

交易价格公允系公司选择供应商的基本前提,公司与山东佰仟成/润成机械 之间的交易及合作关系亦建立于公允互惠的基础之上。报告期内,公司向山东佰 仟成/润成机械采购配套设备价格公允性情况说明如下:

#### 1、后处理成套设备

后处理工段系板材经过热压后,对板材半成品进行锯切、运送、冷却堆垛的 工序。由于后处理成套设备定制化程度较高,相关产品不存在市场公开价格。在 选择后处理成套设备的供应商时,公司会综合考量供应商的排产情况、交货速度 及技术专长等因素。在确定采购价格时,公司会综合考虑产品品类、适用产线尺 寸、性能要求以及供应商合理利润水平,并通过协商的方式确定最终的采购价格。

报告期内,公司向山东佰仟成/润成采购的后处理设备的平均价格与宏达机 械针对类似设备报价的平均值对比情况如下:

14

单位:万元

适用产线规格	设备名称	可比设备采购金额占 发行人从山东佰仟成/ 润成机械采购后处理 成套设备总额比例	平位: 万元 价格差异
	叉车辊台运输机	0.15%	0.29
	称重皮带运输机	0.53%	0.40
	出板叉车辊台	0.23%	-0.27
	带叉板位液压升降机	0.81%	-0.30
	废板剔除运输机	1.23%	0.11
	辊筒运输机	4.04%	0.35
4-4.5 英尺 产线适用	过渡辊台输送机	0.26%	0.13
	横向皮带运输机	0.42%	0.09
	加速辊筒运输机	0.54%	-0.60
	冷却翻板机	17.47%	0.81
	剔除升降平台	0.24%	-0.18
	斜辊筒运输机	0.59%	0.20
	液压升降辊台运输机	0.81%	-1.02
	叉车辊台运输机	0.67%	-0.36
	称重皮带运输机	0.33%	0.19
	带辊筒液压升降机	0.27%	-1.81
	叠板运输机	1.16%	0.12
	对齐斜辊筒运输机	0.19%	-0.25
	废板剔除运输机	1.49%	1.36
	工位平移车	1.92%	4.73
	辊筒运输机	7.71%	-0.30
8 英尺及以上产线 适用	过渡辊台	0.31%	-0.29
	加速辊筒运输机	0.70%	0.70
	冷却翻板机	16.71%	-0.22
	皮带运输机	1.22%	0.11
	双排斜辊筒运输机	0.21%	0.55
	推板机	0.17%	0.12
	斜辊台	0.09%	-0.46
	斜辊筒运输机	0.32%	-0.19
	液压升降辊台	0.78%	-0.37

适用产线规格	设备名称	可比设备采购金额占 发行人从山东佰仟成/ 润成机械采购后处理 成套设备总额比例	价格差异
	合计	61.56%	-
	平均	-	0.14

注: 上表仅包含有可比报价的设备,无可比报价的设备未包含在内。上表中可比设备占公司 报告期内向山东佰仟成/润成机械采购的后处理成套设备总金额的 61.56%

由于后处理成套设备具有高度定制化的特征,具有品类多样性的特点,同一 品类的设备也会由于尺寸、功率和部件组成等差异,导致设备价格有所不同。报 告期内,公司向山东佰仟成/润成机械采购上表中各项设备的交易价格与宏达机 械对同类设备的报价/交易价格不存在显著异常差异,交易定价公允。

#### 2、铺装工段配套设备

公司向山东佰仟成/润成机械采购的铺装工段配套设备主要包括上下表层铺装头、板坯预压辊等,该类设备原由公司自行生产。报告期内,为了满足客户要求的交货时限,公司将部分铺装工段设备委托给山东佰仟成/润成机械生产。

报告期内,公司向山东佰仟成/润成机械采购的铺装工段配套设备交易价格 与公司自行生产的成本比较情况如下:

单位:万元

设备名称	金额差异		
OSB 上表层铺装头	12.22		
OSB 下表层铺装头	12.22		
板坯预压辊	2.84		
板坯锯	-2.55		
平均	6.18		

注: 上表仅包括有与公司自行生产成本具有可比性的设备,无可比性设备未包含在内。上表 中有可比交易的设备采购额占公司报告期向山东佰仟成/润成机械采购的铺装工段配套设备 金额的 60.90%

通常情况下,公司向山东佰仟成/润成机械采购的铺装工段配套设备单价较 公司自行生产类似设备的成本高,主要原因是山东佰仟成/润成机械销售定价包 含了毛利。此外,公司自行生产的可比设备在适用产线类型上与向山东佰仟成/ 润成机械采购的设备也存在一定差异。总体而言,公司采购设备的单价和公司自 行生产类似设备的成本之间无显著异常差异。因此,公司向山东佰仟成采购铺装 工段配套设备的定价公允。

#### 3、纤维风选机

纤维风选机工艺目的系把经过施加胶水干燥后的纤维中的粗颗粒等硬物从 物料中分离出来,以防止其混入板坯中影响产品质量或损坏钢带。纤维风选机系 高度定制化的设备,不同规格的设备价格有一定差异,不同规格的设备之间不具 有可比性。由于每条生产线通常只需要配备 1-2 套纤维风选机,整体市场需求量 较小,因此市场上专门为人造板产线生产纤维风选机的企业较少。报告期内,公 司仅向山东佰仟成/润成机械采购纤维风选机。

各年年末, 润成机械/山东佰仟成会向公司提供次年纤维风选机的报价单。 公司会参考历史价格、核心零部件价格及原材料价格等因素, 与供应商协商后确 定最终价格, 交易定价公允。

#### 4、其他零配件

公司向山东佰仟成采购的其他零配件主要包括限位环、移动车短轴等低值耗 材。该类零配件单位价值较低,品类繁杂,并且具有一定的定制化特征,无公开 市场价格。公司根据历史生产经验和供应商供货速度等情况与供应商协商定价, 交易定价公允。

综上所述,山东佰仟成/润成机械是公司合格的供应商和长期的合作伙伴; 报告期内,公司向山东佰仟成/润成机械采购金额增加与公司业务规模增长相适 应,而向宏达机械的采购金额下降主要是因为发货进度推迟所致;公司与山东佰 仟成/润成机械之间的交易定价公允。

二、区分主要配套设备种类(如后处理设备、铺装工段设备等),分别列示 同种规格设备向润成机械和山东佰仟成的采购单价,并结合发行人入股和退出 山东佰仟成的时点,量化分析采购单价的差异原因。

报告期各期,以采购合同签订时间为统计口径,公司与上述两家供应商采购 内容如下:

合同签订时间	采购	采购合同内容		
	山东佰仟成	润成机械		
2020年度	-	后处理成套设备、纤维风选机、小		

#### 17

合同签订时间	采购合同内容				
	山东佰仟成	润成机械			
		型零配件及耗材			
2021年1-6月	-	纤维风选机、小型零配件及耗材			
2021年7-12月	后处理成套设备	小型零配件及耗材、研发项目铺装 工段配套设备			
2022年度	后处理成套设备、纤维风选机、铺 装工段配套设备	小型零配件及耗材			

如上表所示,公司入股山东佰仟成前后,向山东佰仟成/润成机械采购的设备种类相同。由于润成机械于 2021 年将主要业务向山东佰仟成转移,公司订单亦随之转移,因此公司未在同一年度内同时向上述两家供应商采购用途相同的设备。

按上表所列设备种类(小型配件及耗材除外),山东佰仟成和润成机械设备 的平均单价对比情况如下:

(一) 后处理成套设备

由于润成机械的业务转移,公司从2021年6月将后处理成套设备的订单交 由山东佰仟成生产。报告期内,公司向润成机械采购的后处理成套设备的合同签 订时间均在2020年及以前年度。受客户需求变化、各类原材料价格和人工成本 上涨等因素的影响,山东佰仟成后处理成套设备的平均单价整体高于润成机械的 平均单价,具体如下:

单位:万元

适用产线类 型	设备名称	价格差 异	差异原因
	推板机	-	平均单价无重大差异
OSB/PB/SPB 生产线适用	叠板运输机	1.90	除原材料、人工成本上涨导致设备价格正常上 涨外,山东佰仟成的该项设备多配备更高功率 的驱动装置,导致平均价格较高
	自动堆垛站	1.47	除原材料、人工成本上涨导致设备价格正常上 涨外,公司向山东佰仟成采购的该项设备主要 系配备 4.5 英尺宽 OSB 产线,而公司向润成机 械采购的该项设备主要系配备 4 英尺宽的 PB 产线。由于板种和产线压机宽度的差异,导致 山东佰仟成的该项设备规格更大,功率更高, 因此平均价格较高
	带叉板位液压升 降机	0.95	除原材料、人工价格上涨导致设备价格正常上 涨外,公司向山东佰仟成采购的该项设备主要 系配备 4.5 英尺宽 OSB 产线,而公司向润成机

适用产线类 型	设备名称	价格差 异	差异原因			
			械采购的该项设备主要系配备4英尺宽的PB 产线。板种和产线压机宽度的差异,导致山东 佰仟成的该项设备规格更大,功率更高,因此 平均价格较高			
	辊筒运输机-型号 1 0.40		原材料价格、人工成本上涨导致设备价格正常 上涨			
	辊筒运输机-型号 2	0.01	平均单价无重大差异			
	皮带运输机	0.40	除原材料价格、人工成本上涨导致设备价格正 常上涨外,山东佰仟成的该项设备配备的产线 设计运行速度较快,设备设置的速度参数更 高,因此平均价格较高			
	废板剔除运输机	0.23	平均单价无重大差异			
	加速辊筒输送机	0.08	平均单价无重大差异			
	冷却翻板机	0.02	平均单价无重大差异			
	称重皮带运输机- 型号1	-0.09	平均单价无重大差异			
	称重皮带运输机- 型号2	-0.16	润成机械的该项设备加装一套传感固定装置, 并且设备规格较大,因此价格较高			
	斜辊筒运输机	-0.22 公司向润成机械购买的斜滚筒运输机主要系配备 8/8.5 英尺产线,而向山东佰仟成采购的系配备 4/4.5 英尺产线,因此润成机械该项设备规格更大,平均价格更高				
	辊筒运输机	-	平均单价无重大差异			
	三工位平移车	7.96	除原材料、人工成本上涨因素导致设备价格正 常上涨外,山东佰仟成采购的该项设备工作标 高、可规板尺寸等工艺参数均大于润成机械的 同类设备,因此平均价格更高			
	冷却翻板机 5.29		原材料价格、人工成本上涨因素导致设备价格 正常上外,公司向润成机械采购冷却翻板机的 翻板器格数(即可量板数)多为90格,而向 山东佰仟成采购的该项设备翻板器格数多为 120格,因此平均单价更高			
MDF 产线适 用	叠板运输机	1.59	除原材料、人工价格上涨导致设备价格正常上 涨外,山东佰仟成的该项设备配备更高功率的 驱动装置,导致平均价格更高			
	废板剔除运输送 机	1.48	除原材料价格、人工成本上涨导致设备价格正 常上涨外,山东佰仟成的该项设备多配一套废 板存储装置,因此平均价格较高			
	斜辊筒运输机	0.93	公司向润成机械采购该项设备的合同签订于 2018年,定价时间较早。该项设备的价格差异 系原材料价格、人工成本上涨导致设备价格正 常上涨			
	称重皮带运输机	-0.16	润成机械的该项设备所配产线生产的板材规 格偏大,因此该项设备承重能力、功率等工艺 参数较山东佰仟成同类设备较大,导致平均价			

适用产线类 型	设备名称	价格差 异	差异原因
			格更高
	平均	1.23	

注:上表中可比设备分别占公司从山东佰仟成、润成机械采购后处理成套设备的总额 71.59% 和 69.90%。

如上表所示,报告期内,公司向山东佰仟成采购的后处理成套设备整体价格 较润成机械可比设备的价格高,主要系由于原材料和人工价格上涨导致的设备价 格正常上涨。除此之外,单价差异较明显的设备,主要在于在部件组成、设备规 格和匹配压机尺寸等方面存在显著的差异,单价差异均有合理原因。

#### (二)纤维风选机

报告期内,针对同一型号的纤维风选机,润成机械及山东佰仟成的平均单价 如下:

单位:万元

设备名称	单价差异
纤维风选机	3.94

注: 1、上表仅包含有可比报价的设备,无可比报价的设备未包含在内。上表山东佰仟成可 比设备占公司向其采购的纤维风选机总额的 100.00%; 润成机械可比设备占公司报告期内向 其采购的纤维风选机总额的 85.90%;

2、上表中向山东佰仟成采购单价为 2022 年数据,向润成机械采购单价为 2020 年和 2021 年数据。

如上表,公司自2022年起向山东佰仟成采购纤维风选机,其平均采购单价 高于润成机械提供的同类设备平均单价。除原材料和人工成本上涨导致设备价格 上涨的因素外,2022年起,公司根据客户反馈和纤维风选机与压机匹配性等因 素,要求山东佰仟成增加了纤维风选机堵料探测、风压及温度检测功能,并对机 身壁厚、风门形式、堵料探测等五项参数进行改进,导致纤维风选机平均单价涨 幅较大。

#### (三) 铺装工段配套设备

报告期内,铺装工段配套设备一般由公司自行生产,在公司负责生产铺装工 段设备的生产基地排产不能满足客户交货需求时,公司会向山东佰仟成/润成机 械采购相关设备。铺装工段配套设备系高度定制化产品,同类产品之间会因为尺 寸规格、部件组成、运行功率等差异产生价格差异。报告期内,公司向润成机械

采购铺装工段的配套设备平均较山东佰仟成的同类设备价格高 2.75%, 具体如下:

#### 1、OSB上/下表层铺装头

上铺装头和下铺装头位于铺装工段的起始端,是两套完全相同的设备。在定向刨花板生产线中,两套表层铺装头对称分布于芯层铺装头的上下两侧,主要起 到将呈几何形片状的表层刨花定向平铺并排列的作用。OSB表层铺装头的铺装 能力(即每小时可以处理刨花的体积最大值)与整条产线的设计运行速度有较高 的关联性,也是衡量其运转效率的重要参数,而铺装能力不同的铺装头在机械结 构、驱动电机功率、料仓装机容量等参数方面均有差异。

报告期内,公司分别向润成机械、山东佰仟成采购的 OSB 上/下表层铺装头 单价对比如下:

单位:万元

设备名称	单价差异
OSB 上/下表层铺装头	-7.08

注: 上表中向山东佰仟成采购单价为 2022 年数据, 向润成机械采购单价为 2020 年数据。

2022年,公司向山东佰仟成采购一套 OSB 上/下表层铺装头,该设备铺装能 力为 150m<sup>3</sup>/h,其平铺形成的板坯预料不可调控尺寸。与之相比,公司于 2020 年向润成机械采购的类似设备,其铺装能力为 210m<sup>3</sup>/h,并且根据客户要求增加 了附加功能,使得铺装形成的板坯预料可以在 7-8 英尺之间按任意尺寸进行调节。 由于润成机械设备具有更高的铺装能力,并且配备了附加功能,因此导其价格相 对较高。

#### 2、板坯预压辊

板坯预压辊位于预压机中段,其主要作用是将完成铺装的预料轻度压实形成 板坯,使板坯密度更均匀,整体强度更高。由于板坯预压辊横向装配在热压工段 的前端,因此其规格与热压机的宽度有较强的相关性。

报告期内,公司分别向润成机械、山东佰仟成采购的板坯预压辊单价对比如下:

单位:万元

设备名称	单价差异

	板坯预压辊	0.89
注:	上表中向山东佰仟成采购单价为 2022 年	数据, 向润成机械采购单价为 2020 年数据。

公司于 2020 年向润成机械采购一套适用于 8 英尺宽产线的坯预压辊。2022 年,公司向山东佰仟成采购的板坯预压辊则适用于 8.5 英尺宽的产线。因此,山 东佰任成的板坯预压辊规格更大,导致价格相对较高。

#### 3、板坯锯

板坯锯位于预压机的后侧,其功能是将预压好的板坯两侧松散的部分切除以 及控制板坯宽度的作用。板坯锯有两套齐边装置,对称搭载在皮带运输机的两侧, 并由一条轴承控制两套齐边装置的距离以此控制板坯宽度。

报告期内,公司分别向润成机械、山东佰仟成采购的板坯锯单价对比如下:

单位:万元

设备名称	单价差异		
板坯锯	7.30		

注: 上表中向山东佰仟成采购单价为 2022 年数据,向润成机械采购单价为 2020 年数据。 由于客户定制了对板坯宽度精确性和可控性的要求更高的生产线,因此公司 于 2022 年向山东佰仟成采购的板坯锯搭载了更高精度的进口轴承。这些进口轴 承相比其他轴承价格更高,导致山东佰仟成板坯锯价格相对较高。

上述可比设备的金额分别占报告期内公司向山东佰仟成、润成润成机械采购 铺装工段配套设备总额的 64.36%和 57.70%,其余不可比设备未包含在内。

综上所述,公司入股山东佰仟成后,向其采购的设备价格整体高于公司向润 成机械采购的价格,主要系原材料、人工成本上涨导致的设备价格整体上升;公 司向上述供应商采购同类设备单价差异较大的,均系设备规格、参数和配件组成 等差异所致,单价差异均有合理原因。

三、结合发行人在持股山东佰仟成期间对其生产经营决策所起作用、山东佰 仟成/润成机械主要财务数据、同种设备其向发行人及无关联第三方的报价情况、 发行人采购配套设备并销售给客户的报价情况,进一步说明关联采购的公允性, 山东佰仟成是否为发行人代垫成本费用

(一)公司在在持股山东佰仟成期间对其生产经营决策所起作用

公司入股山东佰仟成期间,向后者派驻了总经理王勇、业务中心经理/总经

理助理郭燕峤作为董事;派驻公司行政人力中心经理(前审计部副经理)高文君 作为监事。王勇、郭燕峤在兼任山东佰仟成董事职务期间,主要从生产和市场的 角度出发,对山东佰仟成的生产工艺和技术、市场开拓等提出合理化建议以及监 督内部控制制度的执行;高文君在兼任山东佰仟成监事期间,主要从财务内控角 度出发,帮助山东佰仟成建立内控流程,在财务记账、档案管理方面与山东佰仟 成相关人员共享管理经验。上述三人在山东佰仟成兼任董事/监事期间,均未参 与山东佰仟成销售定价、采购及研发的相关事宜,在重要事项决策方面始终尊重 山东佰仟成控股方的意见。该情况经山东佰仟成控股版东叶世成的确认。

(二)山东佰仟成/润成机械主要财务数据、同种设备其向发行人及无关联 第三方的报价情况

	2022年度/2022.12.31		2021 年度/2021.12.32		2020年度/2020.12.33	
项目	润成机械	山东 佰仟成	润成机械	山东 佰仟成	润成机械	山东 佰仟成
营业收入	775.45	1,126.42	3,456.85	160.35	2,400.94	-
净利润	50.04	-337.87	155.97	-137.20	90.81	-
资产总计	398.13	7,920.50	536.29	2,771.80	398.90	-
净资产	347.95	824.93	297.91	752.80	141.94	-

报告期内,山东佰仟成、润成机械主要财务数据如下:

单位:万元

注: 以上财务数据未经审计。

如上表,由于山东佰仟成成立时间较短,有部分订单未确认收入,因此尚处 于亏损状态。2021年度和2022年度,来自公司的业务收入占山东佰仟成营业收 入的0%和72.13%,除公司外,山东佰仟成主要向人造板生产企业销售各类配件, 公司向其采购的后处理成套设备、铺装工段配套设备、风选机等无可比同类交易, 亦不存在可比报价。

报告期内,润成机械净利润为 90.81 万元、155.97 万元和 50.04 万元,利润 规模较小。来自公司的业务收入占润成机械营业收入的 56.09%、51.73%和 37.29%。润成机械主要向除公司外其他企业销售生产线相关的各类设备及配件, 由于其向其他企业报价情况未予以公开,公司无法通过公开信息获取润成机械向 其他企业的报价情况。此外,相关设备价格、性能和技术特点等属于润成机械和 其客户共同的商业机密,润成机械未向公司提供相关报价信息。

根据润成机械提供的营业收入明细以及其控股股东叶世成的确认,虽然报告 期内润成机械曾向其他人造板制造企业销售生产线配套设备,但这些企业与公司 客户不存在重合,并且由于生产线种类和设计结构等差异,润成机械向其他第三 方销售的设备与公司向其采购的设备在机械结构、参数规格和作用上均存在较大 差异,设备单价不可相互比较。

(三)公司从山东佰仟成/润成机械采购设备并销售给客户的报价对比情况

报告期内,公司向山东佰仟成/润成机械采购设备并销售给客户报价对比情况如下:

.

单位:万元

		the second se		
设备类型	供应商	采购合同平均金额	对应销售合同报 价平均金额	直接材料毛利率 平均值
成套后处理设备	润成机械	316.95	369.79	11.08%
	山东佰仟成	424.32	488.43	11.82%
纤维风选机	润成机械	21.46	28.17	23.67%
	山东佰仟成	30.67	38.29	20.34%
铺装工段配套设备	润成机械	431.50	503.92	14.37%
· 拥农 上 权 能 荟 仅 奋	山东佰仟成	443.00	502.86	11.90%

注: 1、直接材料毛利率平均值= X[(各条产线配套设备报价金额-各条产线采购合同金额)/ 各条产线配套设备报价金额];

2、由于公司向山东佰仟成/润成机械采购的配套设备种类繁多,部分小型设备公司未单独向供应商报价,上表中仅包含可比设备的采购合同金额和销售报价金额。

如上表,报告期内,公司分别向山东佰仟成、润成机械采购后又销售给客户 的各项设备的直接材料毛利率均值无重大差异。

综上所述,公司在持股山东佰仟成期间,未对其销售及定价相关业务施加影响;山东佰仟成处于亏损状态系因其成立时间短,部分订单尚未确认收入所致;山东佰仟成/润成机械向公司及其他客户销售的设备不具有可比性;公司分别向上述供应商采购后又销售给客户的各项设备的直接材料毛利率均值无重大差异,因此,公司关联采购定价公允。

四、结合生产线的产能、运行速度、生产产品的具体差异,进一步分析说明 报告期内发行人向宁丰集团及其子公司销售生产线的价格公允性,对其信用政 策及对价支付是否异常

(一)结合生产线的产能、运行速度、生产产品的具体差异,进一步分析说 明报告期内发行人向宁丰集团及其子公司销售生产线的价格公允性

报告期内,公司向宁丰集团及其子公司销售的生产线情况具体如下:

客户名称	合同生效时间	生产产品类型
淮北宁丰木业有限公司	2018年	定向刨花板
济宁三联木业有限公司	2019 年	纤维板
湖北宁丰新材科技有限公司	2022 年	超强刨花板

注:截至本审核问询函回复出具日,上表中公司向湖北宁丰新材科技有限公司销售的生产线 尚未验收。

公司生产线产品系非标定制产品,采用成本加成原则进行定价。不同生产线 产品因供货范围、生产的产品类型、产品规格等不同,销售价格存在较大差异。 通常情况下,对于相同类型的生产线,在供货范围相同或相近的情况下,压机长 度越长、宽度越宽,相同类型、规格板材产品对应的产能越高,生产线价格越高。

生产线产能的计算公式为:生产线产能=板材宽度\*板材厚度\*每分钟运行速 度\*60\*22.5。其中,相同宽度的压机生产的板材宽度通常情况下一致,同一生产 线的运行速度因客户生产选择的原材料类型、胶料类型、板材密度等因素不同而 存在差异。因此,当客户生产选择的板材厚度、原材料类型、胶料类型、板材密 度不同时,不同生产线的产能不具有比较意义。该种情况下,对于生产同类人造 板产品的生产线,压机长度越长、宽度越宽,生产线价格越高。

1、淮北宁丰木业有限公司生产线销售价格公允性分析

2018年,公司向淮北宁丰木业有限公司销售的定向刨花板生产线的压机长度为45.5英尺,压机宽度为8.5英尺,生产12mm厚、2,440.00mm宽的定向刨花板对应日产能为1,200立方米。

报告期内,公司销售的刨花板生产线对应的压机宽度为8.5 英尺和4.5 英尺。 其中,压机宽度为8.5 英尺的定向刨花板生产线共计3条(含已签订合同但尚未 验收的生产线),具体情况如下:

客户名称	压机长度	板材厚度	板材密度	运行速度	日产能
	(英尺)	( <b>mm</b> )	(kg/m <sup>3</sup> )	(mm/s)	(m <sup>3</sup> )
淮北宁丰木业 有限公司	45.5	12	620	509	1,200.00

25

客户名称	压机长度 (英尺)	板材厚度 (mm)	板材密度 (kg/m <sup>3</sup> )	运行速度 (mm/s)	日产能 (m <sup>3</sup> )
河南熙泰科技 有限公司	35.3	12	600	426	1,000.00
山东旭美尚诺 装饰材料有限 公司	31.9	18	620	265	1,000.00

注: 上表中列示的板材厚度、板材密度为合同约定的验收板材规格,运行速度受板材厚度、 胶料类型、原材料类型、压机长度等因素影响,日产能与板材宽度、板材厚度、运行速度成 正比,下同。

报告期内,公司销售的压机宽度为 8.5 英尺的定向刨花板生产线中,淮北宁 丰的压机长度较其他 2 条产线更长,销售价格略高,具有合理性、公允性。

淮北宁丰木业有限公司生产线系于 2018 年签订,山东旭美尚诺装饰材料有限公司生产线系于 2017 年签订,后者的毛利率较高主要系彼时市场上宽幅定向 刨花板连续平压生产线产品基本为进口产线,市场价格仍然处于较高水平,因此 公司定价基础较高所致。

2、济宁三联木业有限公司生产线销售价格公允性分析

2019年,公司向济宁三联木业有限公司销售的纤维板生产线的压机长度为23.4英尺,压机宽度为4.0英尺,生产1.2mm厚、1,220.00mm宽的纤维板对应的日产能为290立方米。

报告期内,公司销售的纤维板生产线对应的压机宽度为4英尺、6英尺、8 英尺和9英尺。其中,压机宽度为4英尺、压机长度在21.7英尺至25.1英尺之 间的纤维板生产线共计6条(含已签订合同但尚未验收的生产线),具体情况如 下:

客户名称	压机长度(英 尺)	板材厚度 (mm)	板材密度 (kg/m <sup>3</sup> )	运行速度 (mm/s)	日产能 (m <sup>3</sup> )
广西三威林产岑 溪市人造板有限 公司	25.1	2.5	830	1,825.00	450
山东新港企业集 团有限公司	25.1	2	830	2,282.00	450
济宁三联木业有 限公司	23.4	1.2	880	2,500.00	290
贵港市江沅誉桦 板业有限公司	21.7	3	820	1,365.00	400
高唐县新华木业 有限公司	21.7	2	850	2,000.00	390

26

客户名称	压机长度(英	板材厚度	板材密度	运行速度	日产能
	尺)	(mm)	(kg/m <sup>3</sup> )	(mm/s)	( <b>m</b> <sup>3</sup> )
亳州佰世达新材 料有限公司	21.7	1.5	880	2,400.00	350

注:产能与板材宽度、厚度、运行速度等成正比关系,上表中产能表示合同约定的验收板材 对应的产能,济宁三联木业有限公司生产线产能较小主要系该生产线验收板材为厚度为 1.2mm 的薄板所致。

根据上表,报告期内,公司销售的压机宽度为4英尺的纤维板生产线中,济 宁三联木业有限公司生产线压机长度为23.4英尺,与报告期内销售的长度为21.7 英尺和25.1英尺的产品价格相比较,济宁三联木业有限公司的销售价格处于合 理区间,销售价格合理、公允。

济宁三联木业有限公司生产线的毛利率水平与亳州佰世达新材料有限公司 的毛利率水平相当,较其他生产线相比较低,主要系济宁三联木业有限公司和亳 州佰世达新材料有限公司分别隶属宁丰集团和佰世达木业,相关生产线分别为宁 丰集团和佰世达木业向公司采购的第8条和第7条生产线,公司在价格上给予了 一定的复购优惠所致。

3、湖北宁丰新材科技有限公司生产线销售价格公允性分析

2022年,公司向湖北宁丰新材科技有限公司销售的超强刨花板生产线的压机长度为48.9英尺,压机宽度为8.5英尺,生产18mm厚、2,440.00mm宽的超强刨花板对应的日产能为1,670立方米。

报告期内,公司销售的超强刨花板生产线对应的压机宽度为 8.5 英尺和 4.5 英尺。其中,压机宽度为 8.5 英尺、压机长度为 48.9 英尺的超强刨花板生产线共计 2条(含已签订合同但尚未验收的生产线),具体情况如下:

客户名称	压机长度 (英尺)	板材厚度 (mm)	板材密度 (kg/m <sup>3</sup> )	运行速度 (mm/s)	日产能 (m <sup>3</sup> )
湖北宁丰新材科 技有限公司	48.90	18	630	467	1,670
湖北东盾新材料 有限公司	48.90	18	640	516	1,850

注:上表中公司与宁丰新材的合同金额为于 2022 年 4 月双方签订的生产线产品金额;此外, 2022 年 10 月 16 日,公司与宁丰新材签订补充协议,增加备料工段设备和电控系统,合同 金额为 585 万元,湖北东盾新材料有限公司(以下简称"东盾新材")生产线中的相关设备 由其自行采购,因此本题中论证价格公允性不予考虑。

根据上表,报告期内,公司销售湖北宁丰新材科技有限公司和湖北东盾新材 料有限公司的超强刨花板生产线的规格型号、性能相近,销售价格相同,公司向

湖北宁丰新材科技有限公司销售的生产线价格公允。

### (二)报告期内发行人向宁丰集团及其子公司销售生产线的信用政策及对价 支付是否异常

报告期内,公司主要采用"先款后货"模式,要求客户在合同签订后、货物 发运前按约定支付一定比例款项,最后一批货物发出前公司已基本能够收到大部 分货款。报告期内,根据公司向宁丰集团及其子公司销售的3条生产线的信用政 策及对价支付不存在异常。其中,公司向湖北宁丰新材科技有限公司销售的生产 线项目,约定其在合同签订后支付30%生效,合同生效后3个月支付30%,第 一批设备发货前支付20%,最后一批货物发运前支付20%,湖北宁丰新材科技 有限公司实际于最后一批设备发运前完成100%款项的支付;公司向淮北宁丰木 业有限公司和济宁三联木业有限公司销售生产线的信用政策及对价支付情况具 体参见本审核问询函第五题之"四/(一)生产线项目执行情况"中的回复。

申报会计师回复:

(一)核查程序

针对上述事项,申报会计师主要执行了以下核查程序:

1、资金流水核查:

申报会计师获取并核查了发行人董事(独立董事除外)、监事、高级管理人员(其中包括分管采购业务副总经理路世伟)、关键岗位人员(财务、出纳、销售部经理等)、发行人及子公司、发行人主要关联方全部报告期内银行账户(包括在报告期内注销)的资金流水,核查是否存在与山东佰仟成/润成机械、宁丰集团及其关键人员存在除正常购销、已披露投资外其他资金往来的情形;

2、访谈了山东佰仟成/润成机械控股股东叶世成,了解发行人与山东佰仟成 /润成机械的合作背景及历史、发行人持股山东佰仟成期间在后者经营决策中发 挥的作用,以及山东佰仟成/润成机械报告期内向其他第三方销售设备的情况;

3、获取发行人与山东佰仟成/润成机械、宏达机械签订的合同,逐一核查合同对应的相关设备开始发货及完成发货时间并匹配入库单据;就实际完成发货时间晚于协议约定的,询问相关人员推迟发货具体原因,并取得相关证明证据材料;

28

4、取得发行人向宏达机械采购同类可比产品的协议或报价文件、公司自行 生产相关设备的成本测算文件,获取相关价格及成本信息,并与关联交易价格进 行比对,核查关联采购定价的公允性;

5、获取并核查发行人分别向润成机械、山东佰仟成采购同类商品的相关协议,并就同类设备的规格、参数、适用产线尺寸和种类、交易价格进行比对,核 查交易价格差异的相关原因;

6、获取山东佰仟成、润成机械报告期内的财务报表、销售收入明细账;

7、获取并核查公司销售产线/改造项目的报价明细,并于向山东佰仟成/润成 机械采购设备的合同交叉核对,对比发行人从山东佰仟成/润成机械采购设备并 销售给客户的报价情况;

8、查阅发行人报告期内的生产线销售清单,获取相关项目销售合同和收款 凭证,结合生产线的产能、运行速度、生产产品的具体差异,分析报告期内发行 人向宁丰集团及其子公司销售生产线的价格公允性,以及对其信用政策及对价支 付是否异常。

(二)核查意见

经核查,申报会计师认为:

 1、报告期内,发行人及子公司、发行人核心人员与山东佰仟成/润成机械、 宁丰集团及上述各方相关人员不存在除正常购销及已披露对外投资外的其他资 金往来,不存在其他利益安排、体外资金循环的情形;

2、2021年和2022年,发行人与山东佰仟成/润成机械、宏达机械签订的采购合同规模基本一致,采购金额差异系供应商发货时间推迟所致;

3、发行人分别向山东佰仟成/润成机械采购的同类设备单价无重大异常差 异,单价差异较大的设备均系规格、性能、适用产线种类和尺寸,以及原材料及 人工成本差异等因素导致,单价差异均具有合理原因;

4、公司向山东佰仟成采购价格公允,山东佰仟成不存在为发行人代垫成本 的情形;

5、报告期内,发行人向宁丰集团及其子公司销售生产线的价格公允,对其

29

信用政策及对价支付不存在异常。

问题四、关于合规经营

申请文件显示:

(1)2021年发行人劳务外包采购金额增长较多,生产运营相关人员支出逐期下降,发行人未说明变动原因及劳务外包公司的基本情况。

(2)发行人生产线类产品生产销售周期较长,平均生产周期为17个月,发行人存在较大规模的预收款。

请发行人:

(1)结合劳务外包公司的经营范围、向其他第三方提供服务的具体内容、 与发行人的合作历史,说明将该服务认定为劳务外包而非劳务派遣的原因,是否 存在以劳务外包形式规避劳务派遣相关法律法规义务的情形。

(2)结合各劳务外包公司费用的确定依据(如工作量、各期用工人数、人均薪酬标准)、外包人员从事具体工作内容、外包人员薪酬与发行人同类正式员工的对比情况,进一步说明劳务外包定价是否公允。

(3)结合问题(2)、2021年劳务外包金额快速增长的原因,说明报告期内 生产运营人员支出逐期下降的原因,与发行人生产经营规模是否匹配,是否存在 通过劳务外包人为压低人工成本的情形;模拟测算若将所有劳务外包人员转为 正式员工,对发行人财务数据的影响,并补充揭示相关风险和应对方案。

(4)说明发行人生产线业务是否属于生产销售生产工期超过 12 个月的大型 机械设备,税务处理情况及是否符合《增值税暂行条例实施细则》《企业所得税 法实施条例》相关规定,是否存在被处罚的风险。

请保荐人发表明确意见,请发行人律师对问题(1)发表明确意见,请申报 会计师对问题(2)(3)(4)发表明确意见。

公司回复:

二、结合各劳务外包公司费用的确定依据(如工作量、各期用工人数、人均 薪酬标准)、外包人员从事具体工作内容、外包人员薪酬与发行人同类正式员工

30

的对比情况,进一步说明劳务外包定价是否公允

(一) 劳务外包公司费用的确定依据

报告期内,公司根据劳务外包工作的服务内容和工作量与劳务外包公司协商 定价和签订合同,并根据实际工作完成量结算劳务费金额。

(二) 劳务外包人员从事具体工作内容

报告期内,公司通过润宏机械劳务外包主要发生在设备组装、机加工等工序; 公司通过方祥装璜劳务外包主要发生在设备面漆喷涂等工序。该等业务环节具有 时间不确定、劳动强度密集、操作简单重复等特点,属于非关键工序或辅助性工 作。

(三)劳务外包人员薪酬与发行人同类正式员工的对比情况

1、润宏机械劳务外包人员薪酬与发行人同类正式员工的对比情况

报告期内,公司向润宏机械采购金额分别为 179.90 万元、358.18 万元和 434.11 万元,公司与润宏机械交易均按照市场化方式通过正常商业谈判达成。润 宏机械劳务外包人员与公司的类似岗位正式员工,即公司机械部生产工人(不含 用工费用计入制造费用的车间管理人员)从事的工作比较接近,润宏机械劳务外 包人员与公司同类正式员工的对比情况如下:

单位: 万元/人/年

0		
期间	公司润宏机械劳务外 包人员平均薪酬水平	公司机械部生产工人 平均薪酬水平
2022年度	8.68	10.24
2021年度	7.79	10.87
2020年度	7.82	9.10

注: 1、人数为各年度月加权平均人数;

2、2021年度公司机械部生产工人平均薪酬高于 2022年度,主要系:(1)由于公司在 2021 年度的验收项目较多,业绩表现较为突出,因此机械部生产工人年终奖金也相应较高;(2) 公司机械部 2022年新增 25 名试用期人员,试用期人员工资较低。

劳务外包费用系公司根据劳务外包工作的服务内容和工作量为基础进行结算的费用;公司机械部生产工人薪酬包括其工资、奖金、社保公积金等。考虑到 公司机械部正式生产工人在工作经验、技能熟练度、工作稳定性等方面普遍高于 劳务外包人员,因此,公司机械部生产工人平均薪酬水平高于劳务外包人员平均 薪酬水平。

#### 2、方祥装璜劳务外包人员薪酬与发行人同类正式员工的对比情况

报告期内,公司向方祥装璜采购金额分别为 41.61 万元、43.84 万元和 53.88 万元,金额较低;公司与方祥装璜交易均按照市场化方式通过正常商业谈判达成, 定价公允。方祥装璜劳务外包人员从事的设备面漆喷涂工作,具有人员临时性和 流动性大等特点。报告期内方祥装璜劳务外包人员不稳定、外包人数根据公司生 产实际需求存在波动,故无法准确统计方祥装璜相关服务人数及外包人员平均薪 酬水平。

综上,公司劳务外包均按照市场化方式通过正常商业谈判达成,定价公允。

三、结合问题(2)、2021年劳务外包金额快速增长的原因,说明报告期内 生产运营人员支出逐期下降的原因,与发行人生产经营规模是否匹配,是否存在 通过劳务外包人为压低人工成本的情形;模拟测算若将所有劳务外包人员转为 正式员工,对发行人财务数据的影响,并补充揭示相关风险和应对方案。

(一)2021年劳务外包金额快速增长的原因,说明报告期内生产运营人员 支出逐期下降的原因,与发行人生产经营规模是否匹配,是否存在通过劳务外包 人为压低人工成本的情形

报告期内,公司劳务外包金额和生产运营人员支出金额情况如下:

单位:万元

			- 単位: 万九
项目	2022 年	2021年	2020年
劳务外包金额	487.99	402.03	221.52
生产运营人员支出	2,522.04	2,220.02	1,843.68
公司生产经营规模	33,275.12	23,093.90	18,976.30

注: 1、公司生产运营人员支出=应付职工薪酬贷方发生额-销售费用中人员薪酬-管理费用中 人员薪酬-研发费用中人员薪酬;

2、公司生产经营规模的统计口径为公司生产线和生产线改造当期投入规模,其中,后处理 成套设备非由公司自主生产,且采购规模较大,因此统计时进行剔除;

3、报告期内,公司生产运营人员加权平均人数分别为 163 人、162 人和 180 人;公司劳务 外包人员加权平均人数分别为 23 人、46 人和 50 人(如前所述指润宏机械外包人员数量, 下同)。

2021年度,公司的劳务外包金额较上年度有显著增长,主要因为宏观经济 波动逐渐缓解,公司的生产经营规模相应增长,导致生产环节中时间不确定、劳 动强度密集、操作简单重复的非关键工序或辅助性工作需求量相应增加。

2021年末和 2022年末,公司在产生产线数量分别为9条和16条。同期, 公司的生产人员(包括上述生产运营人员和劳务外包人员)总数为 208 人和 230 人。生产人员的增长幅度小于生产线数量的增长幅度,主要是因为 2022年末公 司有4条生产线的完工进度达到 90%以上(完工进度系各期末生产线项目在产品 余额占预计成本的比重,下同),平均完工进度为 96.11%,处于后期加工阶段, 所需投入的人力较少。相比之下,2021年末公司在产的生产线中,最高的完工 进度为 88.91%。另外,2022年末公司有3条生产线平均完工进度低于 0.03%, 处于刚刚投产阶段,因此也不需要投入太多人力。

报告期内,公司劳务外包金额增长与公司生产经营规模相匹配,与生产运营 人员支出变动趋势基本一致。公司根据生产经营需要,对于部分存在时间不确定、 劳动强度密集、操作简单重复的非关键工序或辅助性工作,采取了劳务外包的方 式进行处理,不存在通过劳务外包人为压低人工成本的情形。

(二)模拟测算若将所有劳务外包人员转为正式员工,对发行人财务数据的 影响,并补充揭示相关风险和应对方案

1、若将润宏机械所有劳务外包人员转为正式员工,对发行人财务数据的影响

报告期内,假设将润宏机械劳务外包人员全部转为公司正式员工,根据公司 同工种薪酬模拟测算其薪酬水平,对公司财务数据影响如下:

单	ÎV :	Fi	<del>π</del>
	보고	11	714

时间	润宏机械劳 务外包人员 人数①	润宏机械劳 务外包金额 ②	同岗位公司 正式员工薪 酬③	换算为公司 正式员工薪 酬④=①*③	影响利润总 额⑤=②-④
2022年	50	434.11	10.24	512.00	-77.89
2021年	46	358.18	10.87	500.02	-141.84
2020年	23	179.90	9.10	209.30	-29.40

注:人数为各年度月加权平均人数。上表可见,假设将润宏机械的劳务外包 人员转为正式员工,模拟测算其报告期内的薪酬水平,对公司利润总额的影响金 额分别为-29.40万元、-141.84万元和-77.89万元,不会对公司的经营业绩造成重 大影响。

2、若将方祥装璜所有劳务外包人员转为正式员工,对发行人财务数据的影

报告期内,公司向方祥装璜采购金额较低,且交易价格公允,对发行人财务 数据无重大影响,具体参见本题第二问中的回复。

#### 3、补充揭示相关风险和应对方案

#### (1) 相关风险

响

发行人已在招股说明书"第三节 风险因素"之"一、与发行人相关的风险" 之"(二)经营风险"之"4、劳务外包用工风险"进行了风险提示如下:

4、劳务外包用工风险

为优化生产组织、提高生产效率,将管理资源专注于核心技术与业务的同时 保障公司的用工需要,公司针对时间不确定、劳动强度密集、操作简单重复的非 关键工序或辅助性工作交由劳务外包供应商提供服务。

由于劳务外包人员非公司员工,公司仅对其实施间接管理,虽然公司重视劳 务外包供应商的遴选,要求劳务外包供应商加强厂区安全生产管理和安全生产 培训,但仍有可能出现生产安全问题,或者未达到客户要求的情形。同时,虽然 报告期内公司与劳务外包公司形成了较为稳定的合作关系,但是存在双方因合 作产生分歧而提前终止合同的可能性。此外,公司业务规模和用工规模的变动, 也会影响到劳务外包用工量的稳定性。上述因素可能对公司未来的生产经营带 来不利影响。

(2) 应对方案

为提高公司用工的稳定性,公司通过劳务外包公司推荐、根据公司人事招聘 流程择优录取的方式,逐步将劳务外包人员转变为正式员工;同时,公司逐渐将 主要由劳务外包员工从事生产的辅助性岗位也转变为正式员工岗位。截至 2022 年末,公司劳务外包人员数量为 39 人。截至 2023 年 6 月末,公司已将其中的 22 名劳务外包人员转变为正式员工,公司劳务外包人员数量明显减少。

四、说明发行人生产线业务是否属于生产销售生产工期超过12个月的大型 机械设备,税务处理情况及是否符合《增值税暂行条例实施细则》《企业所得税 法实施条例》相关规定,是否存在被处罚的风险。

34

#### (一) 生产线业务是否属于生产销售生产工期超过 12 个月的大型机械设备

公司的生产线业务由母公司亚联机械、子公司唐山亚联和拜特科技共同完成。其中,亚联机械主要负责生产铺装工段设备和电气控制系统,唐山亚联主要负责生产热压工段和备料工段设备,拜特科技主要负责生产连续压机中所需的钢带设备。根据公司与客户签订的生产线销售合同,通常情况下,公司在最后一批产品发出之前,客户需要支付90%-100%的货款。各公司根据合同约定的交货进度,陆续安排各工段设备的生产并向客户发货。

报告期内,上述公司作为独立的纳税主体,其所生产的各工段设备平均生产 工期均不超过12个月。因此,公司生产线业务不属于《中华人民共和国增值税 暂行条例实施细则》(以下简称"《增值税暂行条例实施细则》")中规定的"生产 工期超过12个月的大型机械设备、船舶、飞机等货物",也不属于《中华人民共 和国企业所得税法实施条例》(以下简称"《企业所得税法实施条例》")中规定的 "企业受托加工制造大型机械设备等,持续时间超过12个月"。

(二)税务处理情况及是否符合《增值税暂行条例实施细则》《企业所得税 法实施条例》相关规定,是否存在被处罚的风险

1、公司税务处理情况符合《中华人民共和国增值税暂行条例》《增值税暂 行条例实施细则》相关规定

根据《中华人民共和国增值税暂行条例》的相关规定,对于销售货物或者应 税劳务,先开具发票的,纳税义务发生时间为开具发票的当天。此外,根据《增 值税暂行条例实施细则》的相关规定,采取预收货款方式销售货物,增值税的纳 税义务发生时间为货物发出的当天。

公司采用预收货款方式销售生产线产品,一般在发出商品时进行纳税申报并 缴纳增值税。对于尚未发货先开具发票的情况,公司在开具发票时进行增值税纳 税申报并缴纳增值税。综上,公司增值税相关税务处理情况符合《中华人民共和 国增值税暂行条例》《增值税暂行条例实施细则》相关规定。

2、公司税务处理情况符合《企业所得税法实施条例》《关于确认企业所得税收入若干问题的通知》相关规定

根据《关于确认企业所得税收入若干问题的通知》"一、除企业所得税法及

实施条例另有规定外,企业销售收入的确认,必须遵循权责发生制原则和实质重 于形式原则。"之"(二)符合上款收入确认条件,采取下列商品销售方式的,应 按以下规定确认收入实现时间:2、销售商品采取预收款方式的,在发出商品时 确认收入;3、销售商品需要安装和检验的,在购买方接受商品以及安装和检验 完毕时确认收入。如果安装程序比较简单,可在发出商品时确认收入。

公司在企业所得税汇算清缴时,按照当年确认的生产线销售收入及发出商品 情况进行企业所得税纳税申报并缴纳企业所得税。因此,公司企业所得税相关税 务处理符合《企业所得税法实施条例》《关于确认企业所得税收入若干问题的通 知》相关规定。

3、主管税务机关出具了公司税务处理符合《增值税暂行条例实施细则》《企 业所得税法实施条例》的合规证明

根据国家税务总局敦化市税务局于 2023 年 6 月 6 日出具的《无违规证明》: "纳税人名称:亚联机械股份有限公司,纳税人识别号:912224037742347248, 有效证件类型:企业法人营业执照(公司),有效证件号码:912224037742347248。 截至 2023 年 6 月 6 日,该纳税人税务处理情况符合《增值税暂行条例实施细则》 《企业所得税法实施条例》等相关规定,不存在违规情形。"

根据国家税务总局敦化市税务局于 2023 年 6 月 6 日出具的《无违规证明》: "纳税人名称: 敦化市拜特科技有限公司, 纳税人识别号: 91222403555288917T, 有效证件类型: 企业法人营业执照(公司), 有效证件号码: 91222403555288917T。 截至 2023 年 6 月 6 日, 该纳税人税务处理情况符合《增值税暂行条例实施细则》 《企业所得税法实施条例》等相关规定, 不存在违规情形。"

根据国家税务总局河北唐山芦台经济开发区税务局于 2023 年 6 月 6 日出具 的《无违规证明》:"纳税人名称:亚联机械制造(唐山)有限公司,纳税人识别 号:91130296MA08CGAT4B,有效证件类型:企业法人营业执照(公司),有效 证件号码:91130296MA08CGAT4B。截至 2023 年 6 月 6 日,该纳税人税务处理情 况符合《增值税暂行条例实施细则》《企业所得税法实施条例》等相关规定,不 存在违规情形。" 申报会计师回复:

(一) 核查程序

针对上述事项,申报会计师主要执行了以下核查程序:

 1、查阅公司与主要劳务外包公司的合作协议,对公司生产负责人进行访谈, 以了解劳务外包费用变化的原因;

2、取得并查阅报告期内的劳务外包金额统计数据和报告期内各月末劳务外包人数,并对主要劳务外包公司进行访谈;

3、计算劳务外包人员和公司相似岗位人员平均薪酬,并对劳务外包人员的 平均薪酬与公司相似岗位人员薪酬标准进行对比分析;

4、取得公司生产运营人员支出和生产经营规模数据,并与公司劳务外包金额变动趋势进行对比。

5、了解发行人生产、发货、收款的基本情况,了解不同纳税主体生产工期;

6、访谈财务负责人,了解发行人增值税、企业所得税的纳税时点;获取增值税、企业所得税纳税申报表,对税务处理情况进行确认;

7、获取主管税务机关出具的发行人相关税务处理符合《增值税暂行条例实施细则》《企业所得税法实施条例》等规定的合规证明。

(二)核查意见

经核查,申报会计师认为:

1、发行人劳务外包定价公允;

2、发行人劳务外包金额与生产经营规模匹配,与生产运营人员支出变动趋势基本一致,不存在通过劳务外包人为压低人工成本的情形。

3、发行人生产线业务不属于生产销售生产工期超过12个月的大型机械设备的情况,税务处理符合《增值税暂行条例实施细则》《企业所得税法实施条例》 《关于确认企业所得税收入若干问题的通知》相关规定,不存在被处罚的风险。 问题五、关于收入确认

申请文件显示:

(1)发行人生产线产品定制化程度高,且客户可以在项目执行中对制造过 程进行检查;发行人采用"先款后货"生产模式,根据客户付款情况安排生产发 货;合同约定买方未能及时支付款项时卖方有权终止合同且不退回已收预付款。

(2)发行人以验收报告签署时间作为收入确认时点;部分项目在年底或年初验收,如山东新港项目在2022年1月3日进行性能测试,验收时点的选择对发行人报告期内财务数据影响较大。

(3)发行人 2020 年度及 2022 年度收入均同比下滑。菏泽万都、淮北宁丰、 山东晟昌、澳思柏恩、韶关江霖等项目分别于 2020 年及 2022 年年底确认收入, 且存在未按合同约定收款便提前发货或验收、未通过性能测试便确认验收、验收 后未及时投产等情形。

(4)发行人部分生产线销售合同中对加热板、气缸活塞单元、进料滚筒等 装置给予 10 年及以上特殊保修期;发行人向部分客户销售生产线时单独约定调 试费用;发行人改造业务及钢带销售业务均分提供指导安装调试及无需指导安 装调试两类。

(5) 报告期内,发行人改造项目销售收入达 4,813.63 万元,中介机构未对 改造项目客户访谈。

(6)发行人正在履行的1,000万元以上的重大销售合同金额合计17.38亿元。

请发行人:

(1)结合合同限制及实际可行性限制,说明发行人生产线产品是否具有不可替代用途;根据发行人业务特点、收款约定、生产及交付安排、合同违约条款及实际赔偿情况等,说明客户违约时已收取款项能否覆盖发行人已发生的成本及合理利润,发行人是否具有合格收款权;结合上述情况说明发行人是否满足时段法收入确认条件,相关会计处理是否符合《企业会计准则》规定。

(2)列示发行人生产线项目及改造项目达到性能测试及验收条件的标准, 结合各项目验收前运行状态的日记录情况及其他内外部证据说明发行人是否在

38

项目达到合同约定标准时及时进行性能测试,山东新港等各项目收入确认时点 是否准确。

(3)说明在菏泽万都、韶关江霖项目资金紧张、大额设备款未付的情况下 发行人继续履行合同且在较短时间内完成安装调试并验收的原因;说明淮北宁 丰生产线项目未通过性能测试且未按合同约定进行第二次性能测试便视为通过 验收的原因,淮北宁丰项目新建仅一年便发生改造费用的原因,发行人是否在淮 北宁丰项目验收后继续向其提供安装调试指导服务,说明淮北宁丰正式达产时 间;说明山东晟昌未按合同约定产出合格产品后支付尾款的原因,澳思柏恩项目 正式达产时间,通过验收后未立即投产的原因。

(4)列示报告期内生产线项目合同约定的结算条款及实际支付、发货、安装进度,项目验收与实际投产时间,验收后售后维护及改造支出,安装调试人员工单及差旅记录等,并对异常情况进行分析;结合上述情况及问题(2)(3),说明是否存在发行人提前或推迟验收来达到跨期调节发行人收入、利润等目的。

(5)结合合同条款及业务模式说明特殊保修服务及安装调试是否构成单项 履约义务,相关会计处理是否符合《企业会计准则》规定。

(6)列示改造项目客户名称、具体销售内容、销售金额,合同签订时间、 验收或签收时间、结算政策及实际执行情况、毛利率等;对改造项目收入确认及 毛利率水平异常的情况进行分析。

(7)说明发行人在手订单的具体情况,包括客户名称、所在地区、具体销售内容、产品产能及其他主要规格参数、销售金额、合同签订时间、预计验收时间、项目进展情况、结算政策及实际执行情况、是否存在项目回款风险及未按合同约定提前发货等情况;结合原材料价格波动趋势,估算在手订单中各生产线项目的毛利率,说明毛利率是否存在异常并分析原因。

请保荐人、申报会计师发表明确意见,并说明山东晟昌未接受访谈的具体原 因;未对改造项目客户访谈的原因及合理性,执行的替代程序及有效性;是否对 订单正在执行中的客户进行函证及访谈,如是,请说明核查情况,如否,说明原 因及合理性;就收入确认时点准确性履行的核查程序及有效性。请保荐人内核、 质控部门对上述事项及问题(2)(3)(4)发表意见。

39

公司回复:

一、结合合同限制及实际可行性限制,说明发行人生产线产品是否具有不可 替代用途;根据发行人业务特点、收款约定、生产及交付安排、合同违约条款及 实际赔偿情况等,说明客户违约时已收取款项能否覆盖发行人已发生的成本及 合理利润,发行人是否具有合格收款权;结合上述情况说明发行人是否满足时段 法收入确认条件,相关会计处理是否符合《企业会计准则》规定

(一)结合合同限制及实际可行性限制,说明发行人生产线产品是否具有不可替代用途

根据企业会计准则规定,具有不可替代用途是指因合同限制或实际可行性限制,企业不能轻易地将商品用于其他用途。

1、公司生产线产品不具有因合同限制产生的不可替代用途

根据《企业会计准则第14号——收入(应用指南)》(2018年修订)规定: 当合同中存在实质性的限制条款,导致企业不能将合同约定的商品用于其他用途 时,该商品满足具有不可替代用途的条件。

通常情况下,根据生产线产品销售合同约定,买方可以在项目执行过程中对 设备制造过程进行检查,买方有权拒绝接受在检查过程中发现的瑕疵、性能不足、 质量低劣或不符合合同规定的设备。但是,上述检查仅限于产品质量和性能,销 售合同中未禁止公司将合同中约定的商品用于其他用途,销售合同中不存在实质 性的限制条款。因此,公司生产线产品不具有因合同限制产生的不可替代用途。

2、公司生产线产品不具有因实际可行性限制产生的不可替代用途

根据《企业会计准则第14号——收入(应用指南)》(2018年修订)规定: 虽然合同中没有限制条款,但是,当企业将合同中约定的商品用作其他用途,将 导致企业遭受重大的经济损失时,企业将该商品用作其他用途的能力实际上受到 了限制。

尽管公司的生产线产品为定制化产品,但产品的某些组成部分为各生产线产 品均需要的通用部分,如压机工段,压机由多个标准模块拼接而成,在宽幅一致 的情况下,公司可以通过调节标准模块数目满足不同客户对压机长度的需求。此

外,公司生产线产品的宽幅主要集中在4英尺、8英尺和8.5英尺。因此,在压机的宽幅、操作方向等设计参数相同的情况下,公司通过改造和调整可将其提供给其他客户使用。

生产线产品用作其他用途时,不会导致公司遭受重大的经济损失。因此,公司生产线产品不具有因实际可行性限制产生的不可替代用途。

(二)根据发行人业务特点、收款约定、生产及交付安排、合同违约条款及 实际赔偿情况等,说明客户违约时已收取款项能否覆盖发行人已发生的成本及 合理利润,发行人是否具有合格收款权

根据企业会计准则规定,有权就累计至今已完成的履约部分收取款项,即合 格收款权,是指在由于客户或其他方原因终止合同的情况下,企业有权就累计至 今已完成的履约部分收取能够补偿其已发生成本和合理利润的款项,并且该权利 具有法律约束力。

1、合同约定,违约时已收取款项不能覆盖已发生的成本及合理利润

公司生产线产品采用"先款后货"的销售模式。通常情况下,合同约定客户 需在合同签订后支付生效款、进度款、发货款等,其中发货款应在第一批设备发 运前支付,剩余货款需在最后一批设备发运前、验收后或质保期届满时支付。公 司根据客户的货款支付情况和公司整体的订单情况安排生产和发货。

大部分生产线产品合同约定如果客户未能在支付条款中约定的到期日后三 个月内支付任何一期款项或履行其在支付条款项下的任何其他义务,则公司有权 终止合同,且不退还客户已付款项。

合同中虽明确约定了货款支付时点和比例,但付款进度与公司实际履约进度 不存在匹配关系。在客户要求提前终止合同的情况下,客户已付款项无法保证能 够在整个合同期间内任一时点补偿公司已经发生的成本和合理利润。例如,2023 年解约的广西绿邦新材料有限公司生产线项目,双方解约时,该项目累计发生成 本 1,494.89 万元,公司累计预收货款 1,300.00 万元,公司已收货款不能覆盖已发 生的成本及合理利润。因此,上述合同条款不能保证公司具有合格收款权。

2、一般情况下,实际收到的补偿款不能覆盖已发生的成本及合理利润

当客户违约时,根据销售合同的约定,公司可有权不退还已收货款。然而, 通常情况下,出于维系潜在客户关系的考虑,公司会选择与客户协商,以确定最 终的补款金额。

报告期内及期后,发生解约的生产线产品解约时间、收到的补偿金和已发生 的成本及合理利润具体情况如下:

单位:万元

客户名称	解约日期	补偿款金额	解约时已发生成 及合理利润
广西特艺达高新建材有限公司	2020/3/16	1,225.50	1,440.48
广西绿邦新材料有限公司	2023/1/11	230.00	2,193.21
广西国旭浩林家居新材料有限公司	2023/1/5	60.00	739.88

注: 广西特艺达高新建材有限公司生产线的合理利润根据公司 2020 年生产线毛利率水平进 行估计; 广西绿邦新材料有限公司和广西国旭浩林家居新材料有限公司生产线的合理利润根 据公司 2022 年生产线毛利率水平进行估计。

一般情况下,公司已解约的生产线产品实际收到的补偿款不能覆盖已发生的 成本及合理利润。因此,在客户违约实际发生时,公司实际收到的补偿款不能满 足公司具有合格收款权。

综上,公司销售生产线产品不满足在整个合同期内的任一时点,合同因客户 或其他方原因终止,公司有权获得的款项能补偿其累计至今已履约部分发生的成 本和合理利润,公司不具有合格收款权。

(三)结合上述情况说明发行人是否满足时段法收入确认条件,相关会计处 理是否符合《企业会计准则》规定

根据《企业会计准则第14号——收入》第十一条规定: "满足下列条件之一的,属于在某一时段内履行履约义务;否则,属于在某一时点履行履约义务: (一)客户在企业履约的同时即取得并消耗企业履约所带来的经济利益(情形 一);(二)客户能够控制企业履约过程中在建的商品(情形二);(三)企业履约 过程中所产出的商品具有不可替代用途,且该企业在整个合同期间内有权就累计 至今已完成的履约部分收取款项(合格收款权)(情形三)。"

结合公司业务特点、履约过程和收款条款等,对公司销售生产线产品是否属 于在某一时段内履行履约义务具体分析如下:

## 1、情形一

公司生产线产品的履约过程通常包括单机生产、现场安装、调试和验收环节。 在全套设备安装调试完成之前,单机设备无法独立实现合同目的和技术要求,不 具备生产板材功能和条件。在这种情况下,客户在企业履约的同时无法取得并消 耗企业履约所带来的经济利益。因此,不属于在某一时段内履行履约义务的情形 一。

#### 2、情形二

根据《监管规则适用指引——会计类 2 号》2-2 中规定,针对情形二,"客 户能够控制企业履约过程中在建的商品或服务是指在企业生产商品或者提供服 务过程中,客户拥有现时权利,能够主导在建商品或服务的使用,并且获得几乎 全部经济利益。其中,商品或服务的经济利益既包括未来现金流入的增加,也包 括未来现金流出的减少。"

公司生产线产品为大型成套设备,需将各个独立的设备、软件集成整合后才 能发挥作用,最终交付产品为满足客户需求的生产线产品成套设备。生产线产品 生产和发运过程均由公司统一管理,设备运抵客户现场后,尽管公司存货在客户 现场,但公司仍需对单机设备的安装调试和成套设备的试生产进行指导,直至生 产线能够产出质量合格的板材、设备运行稳定且产量达标。验收后,公司生产线 成套设备控制权转移。

因此,在成套装备验收交付前,客户对公司履约过程中形成的存货并无控制 权,并非实际形成客户的一项资产,客户不能控制公司履约过程中在建的商品或 服务,不属于在某一时段内履行履约义务的情形二。

#### 3、情形三

如前文所述,公司生产线产品既不具有不可替代用途,也不具有合格收款权,因此,不属于某一时段内履行履约义务的情形三。

综上,公司销售的生产线产品不属于在某一时段内履行履约义务的三种情形,而属于在某一时点履行履约义务。因此,公司销售生产线产品采用时点法确 认收入,符合《企业会计准则》的相关规定。

43

二、列示发行人生产线项目及改造项目达到性能测试及验收条件的标准,结 合各项目验收前运行状态的日记录情况及其他内外部证据说明发行人是否在项 目达到合同约定标准时及时进行性能测试,山东新港等各项目收入确认时点是 否准确

(一)发行人生产线项目及改造项目达到性能测试及验收条件的标准

# 1、生产线项目验收条件标准

在公司与客户签订生产线销售合同中,卖方保证附件会明确约定生产线的验 收标准。这些验收标准包括成品厚度、毛板厚度、成品宽度、生产速度和生产能 力等技术指标。报告期内,公司各生产线项目的主要验收技术指标列示如下:

序 号	客户名称	成品 宽度 (m)	成品 厚度 (mm)	毛板 厚度 (mm)	生产速度 (mm/s)	生产能力 (m <sup>3</sup> /d)
1	巴中建丰新材料有限公司	2.44	18.00	18.50	474.00	1,670.00
2	江苏福汇林木业有限公司	2.75	2.50	2.50	2,000.00	1,100.00
3	南宁科天新材料科技有限责 任公司	1.22	18.00	18.50	600.00	1,096.90
4	山东新港企业集团有限公司	1.22	2.00	2.00	2,282.00	450.00
5	江苏澳思柏恩装饰材料有限 公司	1.22	18.00	18.50	600.00	1,096.90
6	山东晟昌新材料有限公司	1.22	18.00	18.50	600.00	1,096.90
7	克诺斯邦集团	2.50	8.00	8.70	1,000.00	1,632.00
8	贵港市江沅誉桦板业有限公 司	1.22	3.00	3.00	1,365.00	400.00
9	泌阳汇丰木业有限公司	1.22	4.00	4.00	1,728.00	680.00
10	辽宁中元木业有限公司	1.22	16.00	16.50	444.00	700.00
11	新疆金泽源木业有限公司	1.22	15.00	15.80	476.00	700.00
12	广西三威林产岑溪市人造板 有限公司	1.22	2.50	2.50	1,825.00	450.00
13	茌平县信力达木业有限公司	2.44	7.60	8.20	497.00	742.00
14	新丰誉桦中纤板有限公司	1.22	16.00	16.50	383.00	600.00
15	亳州佰世达新材料有限公司	1.22	1.50	1.50	2,400.00	350.00
16	HWMSC CO.,LTD	1.25	9.00	9.50	250.00	226.00
17	MELAMIN SAZEH TABRIZ CO.	1.83	16.00	16.80	425.00	1,000.00
18	河南佳诺威木业有限公司	1.22	3.00	3.00	1,706.00	500.00

序 号	客户名称	成品 宽度 (m)	成品 厚度 ( <b>mm</b> )	毛板 厚度 (mm)	生产速度 (mm/s)	生产能力 (m <sup>3</sup> /d)
19	山东旭美尚诺装饰材料有限 公司	2.44	18.00	18.00	265.00	1,000.00
20	安徽雨鑫木业有限公司	1.22	3.00	3.00	1,696.00	500.00
21	金木美佳(唐山)科技有限公 司	1.22	3.00	3.00	1,696.00	500.00
22	淮北宁丰木业有限公司	2.44	12.00	12.00	509.00	1,200.00
23	高唐县新华木业有限公司	1.22	2.00	2.00	2,000.00	390.00
24	菏泽万都木业有限公司	1.22	4.00	4.00	1,272.00	500.00
25	济宁三联木业有限公司	1.22	1.20	1.20	2,500.00	290.00

注: 1、根据销售合同约定,每条生产线能够生产线多种规格厚度的板材,上表以合同约定 的验收规格为例,列示每条生产线各项技术指标;

2、部分项目的上述指标涉及多种计量单位,为便于列示,已按统一单位折算。

## 2、改造项目的验收条件标准

对于钢带改造项目,公司将改造完成的钢带产品送抵客户现场,经客户签收 后,确认销售收入。因此,钢带改造合同中不涉及验收标准。

对于生产线改造项目,如果客户有提升生产线产能或性能的要求,通常会在 改造合同中约定改造后的产量或性能,并以此作为生产线改造的验收标准;但如 果客户没有提出上述要求,或合同未明确约定,按照行业惯例,改造后的设备能 够正常运行即视为验收通过。

报告期内,公司销售收入200万以上的改造项目验收标准列示如下:

序号	客户名称	项目名称	验收标准
1	韶关市江霖板业有 限公司	铺装 MDF 改 PB	设备运行无故障,视为验收通过
2	韶关市江霖板业有 限公司	环式刨片机	稳定运行2小时,产量达到10T/小时,视为 验收通过
3	沭阳亚森同汇实业 有限公司	板坯预热加压设 备	设备运行无故障,视为验收通过
4	河北盛奥松木业有 限公司	超强刨花板改造	设备运行无故障,大刨花顺利通过,无堵料, 视为验收通过
5	济宁三联木业有限 公司	MDF 提速升级	设备运行无故障,视为验收通过
6	山东旭美尚诺装饰 材料有限公司	后处理改造	设备运行无故障,视为验收通过
7	SHIRDI INDUSTRIES LTD	辊压线改造	连续运行 24 小时,测试样本中 95%达到中国 纤维板标 GB11718-2009 的要求且如果使用混 合硬木和 10 英寸螺塞,则担保产能为 140 立

序 号	客户名称	项目名称	验收标准
			方米/天;如果使用 100%杨木和螺塞,则担保 产能为 130 立方米/天;如果使用 100%杨木和 14 英寸螺塞,则担保产能为 150 立方米/天
8	广西来宾凯立木业 有限公司	板坯预热改造	安装调试周期不超过 15 天,不同厚度板材的 提产幅度达到合同约定标准
9	湖北中能木业有限 公司	板坯预热改造	原材料和压机速度等可以满足的条件下,保 证产品质量,热压因子达到 5s/mm,双方视为 验收通过
10	河北盛奥松木业有 限公司	微波加热改造	设备运行无故障,视为验收通过
11	茌平县森强密度板 有限公司	板坯预热系统	不同厚度板材提产幅度达到合同约定标准

## (二) 生产线项目及改造项目性能测试标准

## 1、生产线项目的性能测试标准

根据公司与客户签订的销售合同,双方约定如果有任何一方请求进行性能测 试以证明能够达到附件规定的担保产量和性能,则应当进行该等测试。在生产线 的调试过程中,公司技术人员会实时关注设备的产量和各项性能指标,并与客户 的相关人员进行沟通。当生产线达到合同约定的验收标准时,公司及时向客户提 出性能测试申请。

通常情况下,在进行生产线性能测试前,根据合同约定和客户要求,公司技术人员需要指导客户完成相关规格板材的调试生产。在性能测试时,除了需要满足合同约定的担保产量和性能指标外,还必须保证生产线连续稳定运行,不存在影响生产线连续稳定运行的设备故障。

## 2、改造项目的性能测试标准

对于设备正常运行即视为通过验收的改造项目,因设备正常稳定运行,即达 到合同约定的验收标准,所以无需进行性能测试;而对于约定担保产量或性能的 生产线改造项目,公司现场技术人员会根据改造生产线的运行情况,在达到合同 约定的产量或性能标准后,会及时向客户申请性能测试。

(三)结合各项目验收前运行状态的日记录情况及其他内外部证据说明发行 人是否在项目达到合同约定标准时及时进行性能测试,山东新港等各项目收入 确认时点是否准确

## 1、生产线和改造项目是否在达到合同约定标准时及时进行性能测试

公司业务中心负责销售业务档案的管理,并跟踪每个生产线和改造项目的资料归集工作。报告期内,公司主要生产线和改造项目实施过程中,定期进行过程资料整理,确保项目资料的完整性和准确性。在项目验收后,业务中心档案管理人员将同步归档项目的全套资料,主要包括销售合同、发货单、调试月报表、工作完成单和生产线验收报告等一整套项目材料。

调试月报表记录生产线调试过程中的具体细节,包括当月设备运行情况、产 品产量、产品质量和项目进度等方面信息。工作完成单记录改造项目的具体工作 情况,包括要工作内容、工作分工、安装调试起止时间、改造后设备运行情况等 信息。报告期内,公司调试月报表和工作完成单等文件所记录信息,均与生产线 和改造项目最终的验收时点相匹配。

报告期内,对于需要进行性能测试的生产线及改造项目,在达到合同约定的 验收标准时,公司及时向客户申请性能测试。性能测试通过后,及时签署验收报 告或工作完成单,不存在推迟验收来达到跨期调节公司收入和利润等目的。

2、生产线及改造项目收入确认时点是否准确

(1) 生产线项目收入确认时点准确性分析

报告期内,公司确认收入的生产线数量为 25 条,现将各生产线的执行情况 列示如下:

序书	客户名称	销售内容	规格参数	合同签订日 期	首板下线日 期	性能测试日期	验收日期	调试周期 (月)
			2022	2022 年度				
-	巴中建丰新材料有限公司	刨花板生产线	2,000m <sup>3</sup> /d	2020年8月	2021年12月	2022年6月	2022 4 5 6 ) ]	9
5	江苏福江林木业有限公司	纤维板生产线	1,100m <sup>3</sup> /d	2020年7月	2021年12月	2022年3月	2022 4F 3 /J	ę
3	南宁科天新材料科技有限责任公司	复合板生产线	2 万张/d	2020 年 5 月	2021年11月	2022年6月	2022 {F 6 ]]	L
4	山东新港企业集团有限公司	纤维板生产线	450m <sup>3</sup> /d	2020年10月	2021 年 10 月	2022年1月	2022 年1月	3
5	江苏澳思柏恩装饰材料有限公司	复合板生产线	2 7J 张/d	2020 年 11 月	2022 年 9 月	2022年12月	2022 (j: 12 )]	ŝ
9	山东晟昌新材料有限公司	复合板生产线	2 万张/d	2020 年 12 月	2022 年 4 月	2022年11月	2022 45 11 )]	8
7	克诺斯邦集团	纤维板生产线	1,630m <sup>3</sup> /d	2016年9月	2021年9月	8	2022 年 10 月	13
			2021	2021年度				
-	贵港市江沅誉桦板业有限公司	纤维板生产线	400m <sup>3</sup> /d	2018年4月	2020 4년 12 月	2021年1月	2021年1月	]
6	泌阳汇丰木业有限公司	纤维板生产线	680m <sup>3</sup> /d	2018年2月	2021 4년 4 )]	2021年4月	2021 4F 4 H	-
3	辽宁中元木业有限公司	刨花板生产线	700m <sup>3</sup> /d	2019年11月	2021 年 1月	2021年7月	2021 4 7 7 ]]	6
4	新彊金泽源木业有限公司	纤维板生产线	700m <sup>3</sup> /d	2019年3月	2021年6月	2021年9月	2021 4년 9 년	°
Ś	1"	纤维板生产线	450m <sup>3</sup> /d	2020年4月	2021年1月	2021年5月	2021 4fi 5 JJ	3
9	茌平县信力达木业有限公司	纤维板生产线	835m <sup>3</sup> /d	2020年3月	2021年7月	2021年8月	2021 45 8 7]	
2	新丰誉桦中纤板有限公司	刨花板生产线	600m <sup>3</sup> /d	2020年6月	2021年8月	2021年9月	2021 4년 9 月	ļ
8	亳州佰世达新材料有限公司	纤维板生产线	350m <sup>3</sup> /d	2020年9月	2021年7月	2021年8月	2021年8月	1
6	HWMSC CO.,LTD	岩纤板生产线	287m <sup>3</sup> /d	2019年8月	2020年12月	2021年9月	2021 45 11 )]	=

2-49

序唱	客户名称	销售内容	规格参数	合同签订日 期	首板下线日 期	性能测试日期	验收日期	调试周期 (月)
10	MELAMIN SAZEH TABRIZ CO.	纤维板生产线	1,000m <sup>3</sup> /d	2017年11月	2021年6月	2021年7月	2021年7月	
			2020	2020年度				
-	河南佳诺威尔业有限公司	纤维板生产线	500m <sup>3</sup> /d	2019年2月	2019年12月	2020年3月	2020 ft 3 JJ	ŝ
7	山东旭美尚诺装饰材料有限公司	刨花板生产线	1,000m <sup>3</sup> /d	2017年12月	2020 年 5 月	2020年7月	2020 4F 7 JJ	7
3	安徽雨鑫木业有限公司	纤维极生产线	500m <sup>3</sup> /d	2019年2月	2020 年 7 月	2020年8月	2020 4F 8 /]	_
4	金木美佳(唐山)科技有限公司	纤维板生产线	500m <sup>3</sup> /d	2019年2月	2020 年 8 月	2020年9月	2020 ff: 9 JJ	_
5	淮北宁丰木业有限公司	刨花板生产线	$1,200 \text{m}^{3}/\text{d}$	2018年6月	2019 年 9 月	2020年8月	2020 1년 9 년	12
9	高唐县新华木业有限公司	纤维板生产线	390m <sup>3</sup> /d	2020年1月	2020年10月	2020年11月	2020年11月	_
7	清泽万都木业有限公司	纤维板生产线	500m <sup>3</sup> /d	2018年3月	2020年10月	2020年11月	2020 4년 11 )]	-
8	济宁三联木业有限公司	纤维板生产线	290m <sup>3</sup> /d	2019年10月	2020年9月	2020年11月	2020年11月	5
注: 1、	注:1、以巴中建丰新材料有限公司生产线产品规格参数为例,"2,000 m3/d"表示生产线	品规格参数为例,	"2,000 m3/d"	表示生产线的	"2,000 m3/d"表示生产线的目产能为 2,000 立方米;	(方米;		

2、表格中调试周期以月数列示,由验收日期、首板下线日期相减,四合五入取整数所得;
 3、验收日期、首板下线日期来源于生产线验收报告;
 4、首板下线是指生产线开始投入运行生产出第一张板材的日期;

根据实际调试经验,在正常情况下,生产线调试周期应该在3个月以内。报告期内,公司销售了25条生产线,其中18条生产线调试周期在3个月之内,其余7条生产线调试周期分布在6-13个月之间。生产线调试周期较长的项目,主要系受客户自身因素影响,具体包括以下几方面原因:(1)客户原材料保障情况。如果客户原材料供应不足或原材料质量偏差,将会影响生产线的正常运行,从而延长生产线的调试周期;(2)客户自行采购设备的稳定性。通常情况下,生产线的备料和热能中心等工段设备由客户自行从其他供应商采购。然而,由于生产线需要进行整体调试,如果客户自行采购的设备运行不稳定,同样会延长调试周期;(3)在公司与客户签订的销售合同中,通常会约定生产线能够生产多种规格的板材。如果客户根据自身的生产经营需要,要求生产调试的板材规格种类较多,也会导致生产线调试周期的延长。

①生产线项目收入确认截止性分析

报告期各期,截止日前后一个月确认收入的生产线为山东新港企业集团有限 公司纤维板生产线、贵港市江沅誉桦板业有限公司纤维板生产线和江苏澳思柏恩 装饰材料有限公司复合板生产线,具体情况分析如下:

A.山东新港企业集团有限公司纤维板生产线

该生产线于 2021 年 10 月首板下线。11 月份,由于各工段的故障较多,尤 其是系生产薄板时金属报警频繁、后处理工段堵板,生产线尚未达到稳定运行状态,所以采用单班生产模式,每天生产时间不足 12 小时。12 月份,开始转为每 日两班 24 小时连续生产,根据合同约定和客户要求陆续调试生产各种厚度板材, 中上旬金属报警偶发,板材存在水斑、纤维形态缺陷等质量问题,其中,12 月 7 日-11 日、2021 年 12 月 16 日-12 月 20 日因原料不足停机;12 月下旬,12 月 21 日启机后,由厚至薄调试生产各种厚度板材过程顺利,其中,12 月 30 日和 31 日才开始调试 1.2mm 板材。

2022年1月3日,完成1.0mm板材连续生产调试;1月4日至1月6日进行验收测试;1月7日,双方共同签署了验收报告。因此,公司在2022年度确认了该笔销售收入。

B.贵港市江沅誉桦板业有限公司纤维板生产线

该生产线于 2020 年 12 月 31 日首板下线,当天以检修和优化设备为主,不 具备验收条件。该客户从事人造板生产多年,具有丰富的生产线调试经验,在首 板下线之前已对其他工段配套设备进行了完善和优化。首板下线后,生产线很快 进入了连续生产状态。2021 年 1 月 17 日,双方进行性能测试,测试结果达到合 同约定的验收标准。同日,双方共同签署了验收报告。因此,公司在 2021 年度 确认了该笔销售收入。

C.江苏澳思柏恩装饰材料有限公司复合板生产线

该生产线于 2022 年 9 月首板下线,10 月份主要生产刨花板。11 月份,生产 刨花板的同时,进行复合板的试生产,在调试过程中,重点了优化上板系统工艺, 经过调试生产逐渐趋于稳定,产量逐步增加接近合同保证产能,铺装设备仍需优 化,以进一步提高产品合格率。12 月 15 日,双方进行了性能测试,测试结果达 到了合同约定验收标准。同日,双方共同签署验收报告。因此,公司在 2022 年 度确认了该笔销售收入。

综上所述,公司在报告期各期截止日前后一个月内确认收入的生产线项目, 其收入确认时点准确,不存在跨期收入确认的情况。

②调试周期较长的生产线项目分析

A.巴中建丰新材料有限公司刨花板生产线项目

该生产线于 2021 年 12 月首板下线,但在生产调试过程中,由于客户自行采购的备料工段供料不足,加上热能中心和干燥系统等设备运行不稳定,导致生产线无法达到预期的运行速度。同时,客户对砂光等毛板后续加工设备进行技术改造,导致板材生产后无法及时进入下一道工序,在仓储工段堆积,进一步影响了生产线的连续运转。再加上客户春节放假的影响,该生产线 2022 年 1-4 月累计投产时间仅为1个月左右。直到 2022 年 5 月,该生产线才开始连续稳定生产,并于月底停机增加一台削片机解决供料问题,最终在 2022 年 6 月达到合同约定的验收标准,正式通过客户验收。

受上述因素的影响,导致该生产线的验收耗时长达6个月。

B.南宁科天新材料科技有限责任公司复合板生产线项目

该生产线于 2021 年 11 月首板下线,在生产调试过程中,由于生产复合板的 基材板质量不达标,上板系统故障率较高,需要经常进行停机检修或停机等待, 导致生产线无法连续运转,每天仅生产 8 小时左右,产量无法达到合同约定标准; 同时,客户未使用合同中约定的 PMDI 胶水,导致了产品质量不稳定。公司基于 客户选择的基材板、胶料对设备持续配合进行调整优化,2022 年 4 月,公司设 备已基本完成优化,主线设备能够稳定运行,但由于客户尚未解决基材板质量和 供量问题,产量无法达到合同约定,现场调试人员暂时撤离。2022 年 6 月,经 与客户协商,公司调试人员返回项目现场,挑选合格的基材板进行性能测试,测 试结果达到了合同约定标准,最终于 2022 年 6 月正式通过客户验收。

受上述因素的影响,导致该生产线的验收耗时长达7个月。

C.山东晟昌新材料有限公司复合板生产线项目

该生产线于 2022 年 4 月首板下线,4 月份以改进和优化设备为主,生产线 停机时间较多,实际运行时间较短;从5 月开始,生产线持续运行,但是由于基 材板厚度、质量不达合同要求,导致上板系统故障较多,生产线运行不连续,产 量提升较为缓慢,公司根据晟昌新材料选择的基材板对上板系统等设备进行持续 优化。2022 年 9 月,相关设备优化基本完成,9 月和 10 月生产线产能能够达到 并稳定在 10,000 张/天左右,低于合同约定标准。但由于彼时生产线产能无法进 一步提高的原因主要系客户未按照合同选择约定厚度、质量的基材板,鉴于公司 主线设备能够稳定运行,因此,经与客户协商,选择合格的基材板进行性能测试, 测试结果达到合同约定标准,最终于 2022 年 11 月正式通过客户验收。

受上述因素的影响,导致该生产线的验收耗时长达8个月。

D.克诺斯邦集团纤维板生产线项目

该生产线项目系 2016 年签订,产品设计为公司早期方案;同时,克诺斯邦 集团作为全球人造板巨头,要求较为严苛,导致该生产线调试时间较长。此外, 由于客户自采购的备料工段设备故障较多、产能不足,生产线速度提升受到限制, 也导致项目验收周期被拉长。

该生产线于 2021 年 9 月首板下线,公司根据生产线运行中出现的问题、客 户建议对设备持续进行调试优化,例如于 2021 年 12 月更改穿针结构, 2022 年 2

52

月更换废板剔除升降机电机,2022年8月更换入口皮带机转角轴承、压机链条等。此外,该生产线需要生产板材厚度规格较多,而客户自采购的备料设备经持续调整依然较难保证生产线高速稳定运行,使得调试时间进一步增加。直至2022年10月,该生产线才经客户验收通过。

受上述因素的影响,导致该生产线的验收耗时长达13个月。

E.辽宁中元木业有限公司刨花板生产线项目

该生产线项目首次对公司新型铺装技术进行验证,较常规项目需要更多的调 试时间。自2021年1月首板下线后,对生产线铺装工段进行了3次大改造(第 一次增加芯层扫平辊、第二次增加下表层扫平辊、第三次改造表层铺装室进风隔 板),累计停机21天,直至2021年5月铺装精度才实现±2%的突破。

同时,受东北地区天气寒冷等因素的影响,钢带运行经常出现跑偏,钢带稳 定性不足,直到5月份才基本解决钢带运行问题。6月份,存在刨花含水率过高 和料仓漏料等问题,持续观察钢带运行稳定性和铺装精度稳定性。直到2021年 7月,该生产线才达到合同约定的验收标准,正式通过客户验收。

受上述因素的影响,导致该生产线的验收耗时长达6个月。

F.HWMSC CO.,LTD 岩纤板生产线项目

该生产线用于生产岩纤板,主要原材料为玄武岩等岩石材料。由于台风原因, HWMSC 自行采购熔炉设备的耐火砖材料损毁,该熔炉系将玄武岩等原材料制备 成岩棉纤维的设备。因此,在生产线安装完成后,重新购置的岩棉熔炉到位前, HWMSC 暂时从中国直接购买岩棉材料进行带料调试生产。

2020年12月首板下线,受不可抗力因素的影响,HWMSC从中国所购原材料存在无法及时运抵韩国的情况,从而导致调试过程前期原材料供应不足;同时,客户自行配置的风送及除尘系统存在设计缺陷,经常出现生产堵料问题,从而导致生产线无法连续稳定运行。

从 2021 年 2 月开始, HWMSC 自购的岩棉生产设备开始投入使用。然而, 由于 HWMSC 自产岩棉料纤维较长, 矿渣含量高, 导致风机系统堵塞和设备磨 损问题严重。受上述因素的影响, 直到 2021 年 11 月, 生产线每月累计运行时间

均不足 100 小时, 生产线停机率较高, 产量及设备稳定性无法到达预期。

2021年9月,通过彻底清理管道等堵塞的矿渣后,生产线实现超过8小时 的连续生产,于是公司于当月16日提出对生产线进行性能测试,在性能测试期 间,由于风送系统依然发生堵塞导致测试过程不连续,性能测试结果未能达到合 同约定标准。同年9月至月10月,HWMSC经过多次尝试,仍未能解决风送系 统堵塞问题。最终经双方友好协商,客户确认无法通过性能测试并非公司设备造 成的,由于短时间内无法解决风送问题,客户同意对公司提供设备进行验收,并 于2021年11月签署验收报告。

受上述因素的影响,导致该生产线的验收耗时长达11个月。

G.淮北宁丰木业有限公司刨花板生产线项目

该生产线于 2019 年 9 月首板下线后,由于客户自行配置的其他工段整改, 当年 10 月至 11 月大部分时间处于停机状态;2019 年 12 月至 2020 年 1 月,因 备料工段刮板机故障较多,生产线整体运行稳定性较差;2020 年 2 月,因不可 抗力因素,公司调试人员无法进入客户现场,通过远程方式进行调试;2020 年 3 月起,公司调试人员进入客户现场,不断对设备进行优化调整,生产线基本上可 以稳定运行,但由于客户自行配置的备料段供料能力不足,且干燥能力存在限制, 主线设备只能低速运行,导致生产线始终无法达到设计产能。

2020年5月至7月,公司主线设备运行较为稳定,为解决备料能力问题, 客户陆续增加刨片机、滚筒干燥机等设备,其中刨片机电控系统由公司提供。2020 年8月,公司主线设备运行稳定,于当月23日进行性能测试,产品质量已达到 合同约定的卖方保证要求,但由于前段供料和干燥能力仍无法满足生产要求,实 际产量未达到合同约定的验收标准。考虑到备料工段和干燥系统问题无法在短期 内解决,但公司提供的设备已连续稳定运行。经过双方协商,最终视为验收通过, 并于2020年9月23日共同签署了验收报告。

综上,上述生产线的调试周期较长,但均具有合理的商业背景,验收时点准确,不存在推迟确认收入的情形。

(2) 生产线改造项目收入确认时点准确性分析

报告期内,公司累计确认改造项目收入7.236.12万元,其中单笔收入金额超

200万元的改造项目合计为 4.204.88 万元,占改造项目收入的比例为 58.11%。以下将单笔收入金额超过 200 万元的改造项目的执行情况列示如下:

序 号	客户名称	项目名称	合同签订日 期	现场工作日期	验收 日期
1	韶关市江霖板业 有限公司	铺装 MDF 改 PB	2022年5月	2022年9月 -2023年1月	2022年12月
2	韶关市江霖板业 有限公司	环式刨片机	2021年11月	2022年11月 -2023年1月	2022年12月
3	沭阳亚森同汇实 业有限公司	板坯预热加压设 备	2022 年 2 月	2022 年 8 月 -2022 年 10 月	2022年10月
4	河北盛奥松木业 有限公司	超强刨花板改造	2021年11月	2022年2月 -2022年6月	2022年10月
5	济宁三联木业有 限公司	MDF 提速升级	2022年1月	2022 年 8 月 -2022 年 9 月	2022年9月
6	山东旭美尚诺装 饰材料有限公司	后处理改造	2020年5月	2021年5月 -2022年1月	2022年1月
7	SHIRDI INDUSTRIES LTD	辊压线改造	2017年4月	2018年12月 -2020年1月	2022年8月
8	广西来宾凯立木 业有限公司	板坯预热改造	2020年9月	2021年3月 -2021年4月	2021年3月
9	湖北中能木业有 限公司	板坯预热改造	2021年7月	2021年9月 -2021年11月	2021年11月
10	河北盛奥松木业 有限公司	微波加热改造	2020年10月	2021年2月 -2021年3月	2021年3月
11	茌平县森强密度 板有限公司	板坯预热系统	2019年4月	2020年2月 -2020年4月	2020年4月

注: 1、现场工作日期是指公司技术人员在客户现场指导安装和调试的时间:

2、验收日期来源于改造项目的工作完成单或验收报告;

3、现场工作日期来源于工作完成单。

①改造项目现场工作完成时间与验收时间的差异分析

报告期内, 韶关市江霖板业有限公司(以下简称"韶关江霖") 铺装 MDF 改 PB 等 4 个改造项目的现场工作完成时间与验收时间不同,具体原因分析如下:

A.韶关江霖铺装 MDF 改 PB、环式刨片机以及广西来宾凯立改造项目

韶关江霖铺装 MDF 改 PB 项目、环式刨片机以及广西来宾凯立改造项目的 现场工作结束日期晚于验收日期,主要是因为在改造项目验收后,客户要求公司 技术人员跟踪监测设备运行情况,并对客户生产人员进行操作培训。其中,铺装 MDF 改 PB 项目的验收时间为 2022 年 12 月 30 日,公司技术人员于 2023 年 1 月 10 日撤离了现场;环式刨片机项目的验收时间为 2022 年 12 月 19 日,公司技 术人员于 2023 年 1 月 5 日撤离了现场;广西来宾凯立改造项目的验收时间为 2021 年3月30日,公司技术人员于2021年4月1日撤离现场。

B.河北盛奥松超强刨花板改造项目

河北盛奥松超强刨花板改造项目的改造内容是将生产普通刨花板的生产线 升级为生产超强刨花板的生产线,公司负责生产线铺装工段的改造。公司技术人 员于2022年2月11日到达项目现场,完成了铺装工段的改造后,同年6月9日 撤离了项目现场。然而,由于非公司负责的生产线其他工段改造速度较慢,试运 行阶段原材料适配耗时较长,导致该项目整体改造周期延长。直到2022年10月, 产线正常运行并达到验收标准,客户签署了工作完成单。

②调试周期较长的改造项目分析

报告期内,公司的生产线改造项目的服务范围较广,根据客户要求为各工段 增加或替换各类单机设备或设备组件。不同类型改造项目改造内容和复杂程度存 在较大差异,同时受客户项目现场准备情况的影响影响,公司技术人员现场工作 时间各不相同。上述 11 个生产线改造项目中,除山东旭美尚诺装饰材料有限公 司(以下简称"旭美尚诺")后处理改造项目和 SHIRDI INDUSTRIES LTD(以 下简称"SHIRDI") 辊压线改造项目外,其余改造项目的现场工作时间均为1-4 个月之间,处于合理的改造时间范围之内。

A. 旭美尚诺后处理改造项目

公司技术人员于 2021 年 5 月初到达项目现场,对生产线后处理工段进行改造,具体改造内容为增加吊板堆垛站和仓储运板车。由于可以在生产线运行的同时安装这些设备,因此安装过程不需要停机,当月即完成了安装工作。在安装电控系统时,需要生产线停机,但由于客户出于生产需要一直到 2021 年 11 月 23 日才开始停机。2022 年 1 月 10 日,生产线开始投产运行。公司分别于 2022 年 1 月 20 日和 22 日完成了仓储运板车和吊板堆垛站的调试工作。安装调试完成后,生产线运行稳定,验收通过。客户于 2022 年 1 月 23 日出具了工作完成单,确认改造工作已经完成。

综上,由于客户生产线停机时间较晚,该项目的改造周期长达8个月。

#### B. SHIRDI 辊压线改造项目

a. 合同执行情况

2017年4月,公司与SHIRDI INDUSTRIES LIMITED(以下简称"SHIRDI") 签订合同,向 SHIRDI 提供纤维板生产线改造服务。公司分别于 2018 年 2 月、8 月和 9 月分三批向 SHIRDI 发出全部合同设备, SHIRDI 已于 2018 年 9 月前完成 全部合同价款的支付。

2018 年 12 月,公司技术人员到印度项目现场指导安装调试。至 2019 年 10 月,该生产线已进行带料试运行,并在 2019 年 12 月出板。但由于客户自采购的 热能中心和备料工段设备故障等影响,该生产线一直未能连续稳定运行,无法达 到合同约定的验收标准。

2020年1月,由于春节临近,公司技术人员返回国内。2020年1月至2022 年5月,受不可抗力因素影响,中国和印度政府相继出台限制人员流动、控制出 入境航班和隔离封锁管控等防控措施,赴印人员流动停滞,公司人员始终无法前 往印度。同时,因SHIRDI公司相关项目负责人员离职,公司亦一直未能与SHIRDI 公司取得联系。

b. 改造项目验收

2022年5月,发行人与 Kaera Angadi House LLP(以下简称"Kaera")签订 代理协议,指定 Kaera 为印度地区独家代理商,负责推广和销售公司人造板压机 产品,维护当地客户关系,为客户提供技术指导。

2022年7月,公司委托 Kaera 公司同 SHIRDI 取得联系。2022年8月, Kaera 派遣技术人员前往 SHIRDI 提供技术支持。经过技术优化后,该生产线达到了合同约定的验收标准。2022年8月25日, SHIRDI 签署了验收报告。

③生产线改造项目收入确认截止性分析

报告期各期,截止日前后一个月确认收入的改造项目(收入金额大于 200 万元)为韶关市江霖板业有限公司(以下简称"韶关江霖")铺装 MDF 改 PB 项目、 韶关江霖环式刨片机项目和旭美尚诺后处理改造项目,具体情况分析如下:

A. 韶关江霖铺装 MDF 改 PB 项目

公司技术人员于 2022 年 9 月 22 日到达项目现场, 对生产线铺装工段进行改

造,改造目的是从生产纤维板改为生产刨花板。该生产线是客户购买的二手生产 线,一直处于停机状态。从 2022 年 9 月 22 日起,公司技术人员开始指导客户安 装铺装设备,设备于 10 月 20 日开始运行调试,并于 12 月 10 日出板。自 12 月 17 日起,生产线可以连续稳定运行。

根据合同约定的验收标准,设备运行无故障,视为验收通过。客户于 2022 年 12 月 30 日出具了工作完成单,证明设备运行稳定,已达到验收标准。因此, 公司在 2022 年度确认了该笔改造收入。

B. 韶关江霖环式刨片机项目

公司技术人员于 2022 年 11 月 29 日到达项目现场,对生产线进行改造,改造内容是为生产线加装两台环式刨片机。2022 年 12 月 12 日起,加装的环式刨片机开始投入使用,并生产出合格的刨花板。

根据合同约定的验收标准,安装调试完成后,设备稳定运行2小时,产量达到10T/小时,视为验收通过。2022年12月18日,双方进行了性能测试,测试结果达到合同约定的标准。2022年12月19日,双方共同签署了验收报告。因此,公司在2022年度确认了该笔改造收入。

C. 旭美尚诺后处理改造项目

如前文所述,截至 2021 年末,该项目的改造尚未完成,因此 2021 年度不满 足合同约定的验收条件。公司于 2022 年1月 22 日完成改造项目的调试指导工作。 安装调试完成后,生产线运行稳定,达到了验收标准。客户于 2022 年1月 23 日 出具了工作完成单,确认改造工作已经完成。因此,公司在 2022 年度确认了该 笔改造收入。

综上所述,公司在报告期各期截止日前后一个月确认收入的改造项目,其收 入确认时点准确,不存在跨期收入确认的情况。

三、说明在菏泽万都、韶关江霖项目资金紧张、大额设备款未付的情况下发 行人继续履行合同且在较短时间内完成安装调试并验收的原因;说明淮北宁丰 生产线项目未通过性能测试且未按合同约定进行第二次性能测试便视为通过验 收的原因,淮北宁丰项目新建仅一年便发生改造费用的原因,发行人是否在淮北 宁丰项目验收后继续向其提供安装调试指导服务,说明淮北宁丰正式达产时间;

说明山东晟昌未按合同约定产出合格产品后支付尾款的原因,澳思柏恩项目正 式达产时间,通过验收后未立即投产的原因

(一)关于菏泽万都项目

2018年3月,公司与菏泽万都木业有限公司(以下简称"菏泽万都")签 订纤维板生产线销售合同。根据销售合同的约定,在设备发运之前,公司需累计 收取合同总金额 80%货款,公司于 2019年12月开始发货,此时累计收款比例为 60.61%,低于合同约定的收款比例;在最后一批设备发运前,公司需累计收取合 同总金额 100%的货款,公司于 2020年9月17日发出最后一批设备,此时累计 收款金额比例为 78.28%。

在菏泽万都未按合同约定支付货款情况下,公司综合考虑客户信用情况、产 品成本和客户维系等方面因素后,选择继续履行销售合同,主要因为菏泽万都实 际控制人与公司老客户济宁万都木业有限公司的实际控制人是叔侄关系,公司与 实际控制人家族有长期、良好的合作关系,实际控制人家族信用较好,并承诺在 资金问题解决后陆续支付货款。截至2021年末,公司己收回菏泽万都项目全部 货款。

报告期内,公司共验收25条生产线,这些生产线从设备开始生产至正式验收,平均用时为23个月。菏泽万都项目于2019年4月开始生产,经过分批发货、 安装和调试后,于2020年11月正式验收,从投产至验收累计用时为20个月, 与报告期内生产线平均用时较为接近,不存在提前验收的情况。

(二)关于韶关江霖项目

报告期内,公司与韶关市江霖板业有限公司(以下简称"韶关江霖")签订 4个生产线改造合同,涉及微波改造、环式刨片机、MDF改PB铺装。改造合同 具体执行情况如下:

合同内容	4 尺 PB 微波改造 -1 线	4 尺 PB 微波改造 -2 线	环式刨片机改造	铺装 MDF 改 PB
签订日期	2022年5月	2022年5月	2021年11月	2022年5月
支付条款 及收款情 况	1、设备发货前, 需累计支付 70% 货款,客户已按合 同约定支付该部	1、设备发货前, 需累计支付 70% 货款,客户已按合 同约定支付该部	I、支付 50 万元定 金合同生效,客户 已支付合同生效 款;	1、设备发货前, 需累计支付 70% 货款,客户已按合 同约定支付该部

	分货款;	分货款;	2、2022年12月10	分货款;
	2、设备发货之日 起计算,6个月 时,一周内支付其 余30%货款,客 户未按约定时间 支付该部分货款。	2、设备发货之日 起计算,6个月 时,一周内支付其 余30%货款,客 户未按约定支付 该部分货款。	日前支付 60 万元, 2023 年1月10前支 付 70 万元; 2023 年2月10前支付70 万元,合计200万 元,客户未按约定 支付该部分货款。	2、设备发货之日 起计算,6个月时, 一周内支付其余 30%货款,客户末 按约定时间支付 该部分货款。
发货开始 时间	2022年5月	2022年8月	2022年6月	2022年7月
现场工作 时间	2022年11月- 2022年12月	2022年11月- 2022年12月	2022年11月- 2023年1月	2022年9月- 2023年1月
验收时间	2022年12月	2022年12月	2022年12月	2022年12月

韶关江霖未能如期按合同约定付款进度支付货款情况下,公司选择继续履行 合同,主要原因如下:

1、韶关江霖与公司生产线客户江沅誉桦和新丰誉桦实际控制人均为叶秋珍 女士。公司与叶女士合作多年,公司的生产线产品一直是其新项目的第一选择, 公司先后向其控制的企业销售了三条生产线。基于双方多年良好的合作历史,在 尾款的收回期限方面,公司给予了一定的宽限;

2、对于环式刨片机改造项目,由于环式刨片机是公司新推出的备料工段设备,公司需要验证新产品在生产线中长期运行的工作效果。并且,公司需要根据该产品在生产线实际运行过程中的运转状态,以及客户使用后的反馈情况,对新产品进行优化调整。因此,为了尽快获取新产品在不同生产线上实际运转情况,公司在仅收取了合同生效款情况下,完成环式刨片机的安装、调试和验收工作。

截至 2023 年 6 月 30 日,公司已收回两个 4 尺 PB 微波改造项目的尾款,占 2022 年末韶关江霖应收账款的 20.67%。

报告期内,除旭美尚诺后处理改造项目和 SHIRDI 辊压线改造项目外,公司 其余改造项目现场工作时间均在 1-4 个月之间,上述韶关江霖 4 个改造项目的现 场工作用时分别为 2 个月、2 个月、1 个月和 4 个月,均在合理范围之内,不存 在提前验收的情况。

(三)关于淮北宁丰项目

2018年6月,公司与淮北宁丰木业有限公司(以下简称"淮北宁丰")签订 刨花板生产线销售合同,根据合同约定,公司提供压机工段和后处理工段设备,

而铺装工段、备料工段和干燥系统等设备由客户自行配置。

2019年9月,该生产线首板下线。经过多次设备调整和维护,公司所提供的设备已能够连续稳定运行。然而,由于客户自行配置的备料段供料能力不足, 且干燥能力受限,主线设备只能低速运行,实际产能一直低于约定水平。

2020年8月23日,双方进行了第一次性能测试,产品质量已达到合同约定标准,但受供料和干燥能力的影响,实际产量未达到合同约定验收标准。

根据合同约定,如果性能测试因买方原因而未能顺利进行,可重复进行一次, 如因买方原因未能顺利通过,则视为验收通过。由于淮北宁丰自行采购的其他工 段设备的问题,导致第一次性能测试未通过。由于备料工段和干燥系统问题无法 在短时间内解决,但公司提供的设备已连续稳定运行,产品质量达到了验收标准。 因此,淮北宁丰未要求重复进行性能测试,双方于 2020 年 9 月 23 日共同签署了 验收报告,以此视为验收通过。

准北宁丰生产线的铺装系统由意大利帕尔公司供应,为生产更符合国内市场 需求的板材,淮北宁丰对此条生产线的铺装系统进行本土化改造。公司承接了该 改造项目,改造了铺装系统中芯层盘筛装置,改造包括制作新的设备钢结构并安 装盘筛整机设备。改造后,盘筛设备稳定运行,有效筛除芯层物料中的大胶团, 提高了分离效果。淮北宁丰于 2021 年 1 月 23 日签署了工作完成单,确认改造工 作已经完成。公司承接的此铺装系统改造项目,并非针对公司销售至淮北宁丰的 压机工段和后处理工段设备,因此,2021 年完成的改造项目与公司之前销售的 生产线设备无关。

此外,为解决上述刨花板生产线备料和干燥能力不足的问题,淮北宁丰对生产线进行了改造,为生产线新增削片机、刨片机等备料工段设备,以提高原料供给能力,并对干燥系统进行改造,提升干燥能力。淮北宁丰对备料和干燥系统的改造完毕后,生产线于2021年9月达到设计产能水平。

#### (四)关于山东晟昌项目

2020年12月,公司与山东晟昌新材料有限公司(以下简称"山东晟昌") 签订晟昌新材料实木饰面板生产线销售合同。双方于2022年11月24日共同签 署了验收报告。

根据合同约定,公司应于验收当日收取尾款,即主合同金额10%的货款。但 是,山东晟昌未能按期支付,具体原因如下:

1、山东晟昌的实木饰面板是一种新产品,前期客户在该产品的板材标准、 市场认可度和市场开发等方面投入了大量资源,导致短期内资金周转不足,影响 了货款支付能力;

2、山东晟昌项目是公司销售的三条复合板生产线之一,其余两条分别销售 给南宁科天新材料科技有限责任公司和江苏澳思柏恩装饰材料有限公司。目前, 三条生产线中仅山东晟昌以生产并销售复合板为主。公司希望通过山东晟昌复合 板的生产销售情况,进一步了解下游市场对复合板的反馈情况。

基于上述原因公司在尾款的收回期限上,给予了山东晟昌一定的宽限。目前, 公司正在积极与山东晟昌协商回款事宜。

(五)关于江苏澳思柏恩项目

2020年11月,公司与江苏澳思柏恩装饰材料有限公司(以下简称"澳思柏恩")签订了复合板生产线设备销售合同。该生产线于2022年9月首板下线,双方于2022年12月15日进行性能测试,复合板的质量和产量达到合同约定的卖方保证要求。同日,双方共同签署了验收报告。

该生产线在验收时,已经达到了合同约定的验收标准。根据与客户相关人员 的了解,受下游市场需求的影响,自验收以来,该生产线主要专注于刨花板的生 产,并一直保持着连续生产状态。

四、列示报告期内生产线项目合同约定的结算条款及实际支付、发货、安装 进度,项目验收与实际投产时间,验收后售后维护及改造支出,安装调试人员工 单及差旅记录等,并对异常情况进行分析;结合上述情况及问题(2)(3),说 明是否存在发行人提前或推迟验收来达到跨期调节发行人收入、利润等目的

(一) 生产线项目执行情况

报告期内, 生产线项目具体执行情况如下:

										<u>_</u>	1-1.4.
按白内张	结算条款		截至 2023 年 6 月 30 日 实际收款情况	:6月30日 款情况	守 名 立 荘 井	验收	验收后	验妆后及改	验收后售后维护 及改造支出	调试人员	调试人员驻场时间
中) 中 - - - - - - - - - - - - -	约定节点描述	累计应收 款比例	对应项目执 行时点	累计实际 收款比例	从贝头卷西皮	时间	情况	售 市 市	改造支出	抵达现 场时间	撤离现场时间
	生效款	30.00%	2020/8/19	30.00%	未发货						
	合同生效后2个月	50.00%	2020/10/19	43.86%	未发货						
巴中建毕	设备发运前	70.00%	2021/1/3	60.66%	开始发货	2022 年	持续生			2021451	2022 (j:
限公司	最后一批设备发运前	90.00%	2021/9/14	%00.06	己没货, 安装中	6月	<u>5</u>	16.50	I		[[ II
	验收	95.00%	2022/6/9	%00.06	验收						
	质保金	100.00%	2023/6/16	95.00%	已验收						
	生效款	30.00%	2020/7/15	30.77%	未误货						
文工苏福沪	合同生效后3个月	60.00%	2020/10/15	30.77%	未发货						
林木业有	设备发运前	80.00%	2021/3/25	69.23%	开始发货	2022 年 3 日	持续生 这	6.48	I	2021 áli: 3 11	2022 ájs 6 11
展公司	最后批设备发运前	100.00%	2021/12/6	85.13%	已发货, 安装中	7					7
	延期付尾款	100.00%	2021/12/27	100.00%	已安装完毕						
[[4] 4 [5] - [2]	生效款	30.00%	2020/10/15	30.00%	未发货						
新材料科	合同生效后3个月	60.00%	2021/1/15	30.00%	未发货	2022 年	因二丁			20214F5	2022 ált 6
技有限责任公司	设备发运前	80.00%	2021/5/20	80.00%	开始发货	6 Д	板 元 字	4c.č	I	Ц	[[
E A E	最后一批设备发运前	100.00%	2021/11/4	100.00%	已发货, 安装中						
山东新港	生效款	19.04%	2020/11/3	19.04%	未次货	2022 年	持续住	1.25	I	2021 3F 5	2022 415 2

单位: 万元

拉力力	结算条款		截至2023年6月3 实际收款情况	年 6 月 30 日 女款情况	若寺なな	验收	验收后	验妆尼及过	验收后售后维护 及改造支出	调试人员	调试人员驻场时间
谷广冶学	约定节点描述	累计应收款比例	对应项目执 行时点	累计实际收款比例	<b>及贝艾装进</b> 艮	时间	情况	省维	改造支出	抵达现 场时间	撤离现 场时间
	保护计划"后										
	最后一批货物的装运 单据签发后	85.00%	2019/11/24	72.61%	已发货						
	第一块板后 15 日内	90.00%	2021/9/24	85.00%	己发完,安装完						
	验收测试合格	95.00%	2022/10/11	90.00%	验收						
	验收测试合格日之后 24 个月内	100.00%	2024/10/11	95.00%	已验收						
日本語言語の日本	生效款	10.00%	2018/8/9	10.85%	未发货						
风险世纪	合同生效后 4 个月	30.00%	2018/12/9	10.85%	未发货	2021 年	持续生	ţ		2019 415 8	2021 45-1
业有限公司	设备没运前	80.00%	2019/7/25	50.00%	开始发货	1月	j <sup>àrc</sup>	0.17	I	Ę	Ľ
<u>-</u> ? 	最后一批设备发运前	100.00%	2020/12/4	100.00%	已发货, 安装中						
	生效款	30.00%	2018/3/3	1	未发货						
	合同生效后3个月	60.00%	2018/6/3	J	未没货						
泌阴沉声	设备发运前	80.00%	2018/11/10	5.18%	开始发货	2021 4F	持续住			2018 年	2021 4F 6
<u>不能</u> 1988	最后一批设备发运前	100.00%	2021/3/13	48.35%	已发货, 安装中	4 月	)32	C0.7	I	12 ]]	[ſ
	对和药	100.00%	2021/4/24	97.46%	验收						
	延期付尾款	100.00%	2021/4/30	100.00%	已绕收						
近小小元	生效款	34.48%	2019/11/5	I	未发货	2021 年	持续生	19.86	I	2020 年 7	2021 4F 7

截至 2023 年 6 月 30 日 实际收款情况	4K	发货安装进度	验收 验收后		验收后售后维护 及改造支出	调试人员驻场时间	驻场时间
累计应收 对应项目执 累计实际 <sup>4</sup> 款比例 行时点 收款比例	` 		时间 情况	兄 御 御 守 田	」 改造支出	抵达现 场时间	撤离现场时间
51.72% 2020/2/5 - 株5	(头	未发货	z <sub>4</sub> x <sup>1</sup> [[ L			Ę	Η
86.21% 2020/7/3 34.48% JF\$		开始发货					
100.00% 2020/12/8 70.26% 已先		已发货, 安装中					
100.00% 2021/7/7 100.00% 调试中	-	1 th					
30.00% 2020/4/7 33.78% 未炎货		统					
60.00% 2020/7/7 33.78% 未发货		议	_				
80.00% 2020/7/24 57.77% 开始		开始发货	2021年   持续生 9 日   <sup>222</sup>	生 2.23	۲ س	2020 4F 7 EI	2021 年 11-11
100.00% 2021/6/9 68.54% 已炎		己发货,安装中				7	
100.00% 2021/6/15 100.00% 已发		已发完, 安装中					
25.00% 2020/4/23 25.00% 未发货		シジ					
60.00% 2020/7/23 25.00% 未发货		欲	2021年 特续生			2020 á jā 9	2021 41:5
80.00% 2020/9/10 80.00% 开始		开始发货	5 JJ j <sup>32</sup>	75.22	1	Ľ	Γſ
100.00% 2020/12/4 100.00% 过货		已发货, 安装中					
30.00% 2020/6/10 30.71% 未发货		近					
60.00% 2020/9/10 70.00% 未发货		统	2021年   持续生			2020 á j÷ 9	2021 4 8
80.00% 2020/9/11 70.00% 开始		开始发货		0.09	۲ ۱		[·ſ
100.00% 2021/4/20 88.11% 已步		已发货,安装中					

安日な	结算条款		截至 2023 年 6 月 3 实际收款情况	年 6 月 30 日 女款情祝	守佑公社并再	验收	验收后	验收 及 改	验收后售后维护 及改造支出	调试人员	调试人员驻场时间
今	约定节点描述	累计应收款比例	对应项目执 行时点	累计实际收款比例	从贝头衣延度	时间	情况	鲁 指 行	改造支出	抵达现 场时间	撤离现 场时间
	延期付尾款	100.00%	2021/7/6	100.00%	调试中						
	生效款	30.00%	2020/8/31	21.90%	未没货						
新吉荃桦		47.50%	2022/2/10	36.02%	己纳州仪		-				
中纤板有	72 拍17十 北空	65.00%	2022/8/10	71.31%	己验收	2021年 9月	持续住 这位	1.76	ł	2020 4F	2021 4F
很公司	Var hulfaf IV.	82.50%	2023/2/10	71.31%	己验收	7	~			1	7
		100.00%	2023/8/10	71.31%	己熟收						
	住效款	13.66%	2020/9/30	13.66%	未没货						
亳州佰世	合同生效后3个月	33.66%	2020/12/30	13.66%	未发货	2021 年	持续生	00 -		2021 4F 2	2021 áls
必则为有 有限公司	设备发运前	63.66%	2021/1/21	13.66%	开始发货	8 J	λ.	07.1	ł	H	[[ 01
	最后一批设备发运前	100.00%	2021/5/15	100.00%	已次货, 安装中						
	住效款	20.00%	2019/10/8	20.00%	未发货						
USW/MH	设备发运前	90.00%	2019/12/31	34.43%	开始发货	,					
CO., LTD,	首板-下线	94.59%	2020/12/22	100.00%	已发完,安装完	2021 4F	持续生	7.02	I	2020 4 5 7 EI	2021 4F
KUKEA	验收	99.95%	2021/11/11	100.00%	马公山仪	r				<b>r</b>	
	验收后 12 个月	100.00%	2022/11/11	100.00%	验收						
MELAMI	首付款	25.00%	2018/2/19	I	未发货	2021 年	持续住	10.03		2019 ft	2021 fl:
TABRIZ	设备发运前	100.00%	2019/3/20	30.44%	30.44% 开始发货	1 H	j <sup>źźz</sup>	46.9C	1	10 J-J	11 Л

ないな	结算条款		截至2023年6月: 实际收款情况	年 6 月 30 日 攻款情况	书 并 关 子 子 子	验收	验收后	验收后及以	验收后售后维护 及改造支出	调试人员	调试人员驻场时间
仓 一 石 冬	约定节点描述	累计应收 款比例	对应项目执 行时点	累计实际收款比例	风贝艾粄进艮	时间	情况	御維	改造支出	抵达现 场时间	撤离现 场时间
CO.	延期付尾款	100.00%	2020/1/22	99.62%	陆续发货中						
	生效款	48.08%	2019/3/13	48.08%	未发货						
河南住诸国本地在	设备发运前	72.12%	2019/7/20	72.12%	开始发货	2020 年	持续生		60.82	2019457	2020 4F 5
成小11/14 限公司	最后一批设备发运前	96.15%	2019/11/30	96.15%	已次货, 安装中	3 JE	<u>5</u> %	07.01	(做地顶 热设造)	Γ	Ľί
	质保金验收后一年	100.00%	2021/3/27	100.00%	己验收						
山左桓釜	生效款	30.00%	2017/12/25	30.00%	未没货						
日冬间火间站地站	合同生效后2个月	60.00%	2018/2/25	30.00%	未发货	2020 年	持续生	0	172.04 X F= AL TH	2019年5	2020 á   ÷ 8
材料有限 公司	设备发运前	80.00%	2019/3/23	59.23%	开始发货	日 7	) } }	10.04	(加)、111、111、111、11、11、11、11、11、11、11、11、11	Н	١ſ
Гн XZ	最后一批设备次运前	100.00%	2019/11/22	100.00%	己发货,安装中						
	生效款	7.32%	2019/6/6	17.07%	未发货						
	合同生效后3个月	37.32%	2019/9/6	29.27%	未发货				U.V		
安徽间蠡	设备发运前	. 67.32%	2019/9/8	29.27%	开始发货	2020 年	持续生		11.45 (横向密	2019 45 9	2020 415 9
▲11 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	最后批设备发运前	100.00%	2020/6/25	60.11%	己发货, 安装中	8 J	<u>24</u>	10.89	度调节改	E	Γſ
	验收	100.00%	2020/8/13	75.73%	验收				ر <u>با</u> ر		
	延期付尾款	100.00%	2021/9/27	100.00%	己幾收						
金木美佳	生效款	9.85%	2019/4/12	9.85%	未发货	2020 年	持续住	1		2019 ff:	2020 á þ
(唐山)	合同生效后3个月	39.85%	2019/7/12	19.70%	未发货	H 6	j <sup>325</sup>	0.40	I	12 ]]	11 /]

	结算条款		截至2023年6月3 並际协款情况	年6月30日 6款 44 20日		म्लूगित	弘山的 后	验收后	验收后售后维护及马达专用	调试人员	调试人员驻场时间
客户名称	约定节点描述	累计应收	对应项目执	累计实际	发货安装进度	公司	情况	<b>唐</b> 后	あた日	抵达现	撤离现
		款比例	行时点	收款比例				维护	H	场时间	场时间
科技有限	设备发运前	69.85%	2019/12/14	54.19%	开始发货						
fe XZ	最后批设备发运前	100.00%	2020/8/1	97.69%	己发货, 安装中						
	沙心	100.00%	2020/9/20	97.69%	验收						
	延期付尾款	100.00%	2021/3/12	100.00%	已验收						
	生效款	30.00%	2018/7/25	11.08%	未波货				166.67		
	合同生效后2个月	60.00%	2018/9/25	15.69%	未发货				(芯浸油) (約2)		
准北宁丰	设备发运前	80.00%	2018/11/28	34.15%	开始发货	2020年	持续生	( ) I	师、农屋	2018 415	2020 4년
今回令	最后一批设备发运前	100.00%	2019/7/5	66.46%	已发货,安装中	Н 6	7252	27.03	气、备料	11月	10 /1
	孙内	100.00%	2020/9/23	83.38%	验收				L权电人 控制系统		
	延期付尾款	100.00%	2020/11/17	100.00%	己验收				( 页( )		
	生效款	10.00%	2020/1/23	10.00%	未发货						
	合同生效后2个月	60.00%	2020/3/23	30.00%	未发货						
高唐 夏新 化卡亚石	设备发运前	80.00%	2020/5/20	44.29%	开始发货	2020年	持续结			2020 4F 5	2020 415
限公司	最后一批设备发运前	100.00%	2020/9/21	87.78%	已发货,安装中	ШЦ	24	4.48	I	Π	[[11
	弧收	100.00%	2020/11/10	87.78%	骁山牧						
	延期付尾款	100.00%	2021/4/30	100.00%	己验收						
精泽万都	生效款	30.00%	2018/7/9	12.32%	未发货	2020 年	持续生	21.91	98.03	2019 年	2020 á∣£

가 나 나 나	结算条款		截至 2023 年 6 月 30 日 实际收款情况	·6月30日 飲情祝	** 11: *** +* ***	验收	验收后	验收后 及改	验收后售后维护 及改造支出	调试人员	调试人员驻场时间
谷广谷称	约定节点描述	累计应收款比例	对应项目执 行时点	累计实际收款比例	反贞艾装进度	时间	情况	鲁 御 市 世 市	改造支出	抵达现 场时间	撤离现场时间
木业有限	合同生效后3个月	60.00%	2018/10/9	12.32%	未发货	11 月	zz(		(提速改	12 ]]	12 )]
fu yz	设备发运前	80.00%	2019/12/2	59.11%	开始发货				E آ		
	最后一批设备发运前	100.00%	2020/9/17	78.28%	已发货, 安装中						
	验收	100.00%	2020/11/13	78.28%	验收						
	延期付尾款	100.00%	2021/12/28	100.00%	已验收						
	生效款	27.86%	2019/10/22	27.86%	未发货						
道11 小 火	合同生效后2个月	57.86%	2019/12/22	27.86%	未发货						
木业有限	设备发运前	77.86%	2020/2/5	27.86%	开始发货	2020年 11月	持续生 这	23.11	1	2020 4년 3 日	2020 4F
公	最后一批设备发运前	100.00%	2020/8/14	99.78%	已发货, 安装中		_			<b>r</b> (	
	延期付尾款	100.00%	2020/9/1	100.00% 安装完	安装完						
注:1、";	注: 1、"设备发运前"是指第一批设备发货日期; 2 "鼻后…事站文金运查"里也是了…事边文金在Em	\设备发货日   [一一世选々]	明; +								

2、" 敢后……批谈备发运前" 是指最后……批谈备发货日期;

3、"延期付尾款"是指客户未按合同约定如期支付货款,具体为公司收回最后一笔货款的日期;

4、"验收后售后维护及改造支出"为各生产项目验收后至2023年6月末累计发生的维修及改造支出金额,其中,验收后售后维护支出主要为售后维护过 程中物料消耗金额,验收后改造支出为生产线改造服务非公司质保服务范围内履约义务,公司正常向客户收取改造费用;

5、 浙丰誉桦中纤板有限公司付款方式为分期付款并加收利息, 分期付款部分统计的比例为本金部分的累计应付比例和执行情况;

6、调试人员驻场时间中抵达现场时间为第一位调试人员入驻现场时间,撤离现场时间为验收后最后一位调试人员撤离现场时间。调试人员撤离现场时间。

质保期内,若产品出现故障,公司会安排调试人员返回现场解决问题并进行客户回访,此类情况不计入调试人员驻场时间。

### 1、结算条款及执行情况

公司与客户签订的生产线销售合同中,都会明确约定货款的结算条款。通常 情况下,合同在客户支付一定比例的货款后生效。随后,在合同生效后的特定期 限内、设备发运前和最后一批设备发运前等阶段,客户需要按照合同约定支付相 应比例的货款。在签订合同前,公司会与客户就结算条款进行协商,并根据协商 结果设置相应的结算条款,因此各生产线项目的结算条款略有不同。

在实际执行过程中,由于资金筹措安排等原因,部分客户未严格按合同约定的付款进度支付货款。公司为了控制货款回收风险,根据客户的付款进度和信用 情况,合理控制向生产线客户的发货进度。报告期内,公司生产线项目在最后一 批设备发运前、验收合格后的平均收款比例分别为 84.84%和 92.48%。

#### 2、安装调试指导人员差旅情况

对于国内生产线项目,公司通常安排安装调试指导人员在发货当月或次月抵 达项目现场,只有少数几个生产线项目,例如旭美尚诺生产线项目,由于项目现 场不满足设备安装条件,公司安装调试指导人员相应推迟入场时间。

对于海外生产线项目,公司分批向客户发货,待大部分设备运抵项目现场后, 安排安装调试指导人员入场。因此,一般情况下,安装调试指导人员抵达现场的 时间会比设备发货时间晚数月。特别是克诺斯邦集团生产线项目,由于受到 2020 年不可抗力因素影响,公司安装调试指导人员在全部设备发运的1年后,才抵达 克诺斯邦集团项目现场。

对于大部分生产线项目,公司一般会在项目验收后安排部分调试人员暂留项 目现场一段时间帮助客户工艺人员和操作人员进一步熟悉生产线操作;若客户邀 请,暂留现场的时间会有所延长。因此,公司安装调试指导人员一般于验收后 2 个月内撤离项目现场。只有少数项目因客户邀请延长协助生产时间或不可抗力因 素等原因,导致部分安装调试指导人员的撤离时间推迟。公司安装调试指导人员 撤离项目现场时间晚于验收后 2 个月的具体情况如下:

客户名称	验收报告 签署时间	最晚离场 日期	原因
巴中建丰新材	2022 年	2022 年	客户工艺人员操作经验有限,邀请公司调试人员
料有限公司	6月	11月	协助生产,以帮助客户的工艺人员熟悉生产线操

客户名称	验收报告 签署时间	最晚离场 日期	原因
			作
江苏福汇林木 业有限公司	2022 年 3 月	2022 年 6 月	客户工艺人员没有生产薄板经验,邀请公司调试 人员协助生产,帮助客户工艺人员熟悉生产线操 作
MELAMIN SAZEH TABRIZ CO.	2021 年 7 月	2021 年 11 月	项目验收后,由于不可抗力因素的影响,每周只 有一班回国航班,回国机票供应紧张,调试人员 根据航班的预订情况陆续撤离项目现场回国

(二)公司不存在跨期调节收入、利润等目的

1、生产线项目及改造项目达到合同约定验收标准时,及时进行了性能测试, 收入确认时点准确

报告期内,公司与生产线及改造客户签订的合同均明确了具体验收标准。对 于需要进行性能测试的生产线及改造项目,在达到合同约定的验收标准时,公司 均及时向客户申请性能测试。公司生产线和改造项目收入确认时点准确,虽然部 分项目的调试周期较长,但都具有合理的商业背景,不存在推迟确认收入的情况; 报告期各期截止日前后一个月确认收入的项目,也不存在跨期确认收入的情形。

2、部分项目未按合同付款但继续履行合同,未进行第二次性能测试便视为 验收通过等事项均具有合理的商业背景

(1)公司基于自身商业利益和客户信用考虑,在菏泽万都、韶关江霖和山 东晟昌的货款收回期限上给予了适当宽限,菏泽万都和韶关江霖项目不存在提前 验收的情况;

(2)淮北宁丰生产线由于客户自行配置工段设备问题,短期内无法解决, 未进行第二次性能测试便视为验收通过。公司于验收次年对该生产线铺装系统提供改造服务,未继续对已验收生产线提供安装调试指导服务。在解决备料工段和 干燥系统问题后,该生产线于 2021 年 9 月达到设计产能水平;

(3) 澳思柏恩生产线于 2022 年 12 月验收时已经达到了设计产能,一直保持着连续生产状态。

3、生产线项目的结算条款与实际支付、发货、安装进度,项目验收与实际 投产时间,安装调试人员工单及差旅记录等方面不存在异常情况

(1) 报告期内, 部分生产线客户未严格按合同约定的付款进度支付货款。

为了控制货款回收风险,公司根据客户的付款和信用情况,合理控制向客户的发货进度。公司生产线项目验收后,可以收回绝大部分货款;

(2)报告期内,除了南宁科天因搬迁停产外,其余生产线项目在验收后均保持了持续的生产运行;

(3)公司安装调试指导人员抵达和撤离生产线项目现场时间,与项目开始 安装和验收时间相匹配。个别安装调试指导人员抵达和撤离项目现场时间较晚, 均具有合理原因,不存在异常情况。

综上,报告期内,公司生产线及改造项目验收时间准确,不存在提前或推迟 验收来达到跨期调节收入、利润的情况。

五、结合合同条款及业务模式说明特殊保修服务及安装调试是否构成单项履 约义务,相关会计处理是否符合《企业会计准则》规定

(一)特殊保修服务构成单项履约义务

根据公司与克诺斯邦集团签订的生产线销售合同,除了一般的保修期条款 外,对于特定的设备部件还适用特殊保修期,具体如下:冲压机架为15年,加 热板为10年,气缸活塞单元为10年,进料滚筒为10年。报告期内,公司仅向 克诺斯邦集团承诺了上述特定设备部件的特殊保修期。

根据《企业会计准则第14号一收入》第三十三条规定: "对于附有质量保证条款的销售,企业应当评估该质量保证是否在向客户保证所销售商品符合既定标准之外提供了一项单独的服务。企业提供额外服务的,应当作为单项履约义务,按照本准则规定进行会计处理; 否则,质量保证责任应当按照《企业会计准则第13号一或有事项》规定进行会计处理。在评估质量保证是否在向客户保证所销售商品符合既定标准之外提供了一项单独的服务时,企业应当考虑该质量保证是否为法定要求、质量保证期限以及企业承诺履行任务的性质等因素。客户能够选择单独购买质量保证的,该质量保证构成单项履约义务。"

公司与克诺斯邦集团约定的特殊保修服务不属于行业惯例,也不属于国家法 定要求,且保修期限显著高于其他生产线。因此,该特殊保修服务构成单项履约 义务。根据《企业会计准则》相关规定,公司应按各单项履约义务所承诺商品的 单独售价的相对比例,将交易价格分摊至各单项履约义务。

通常情况下,公司过去销售的生产线产品,在正常的质保期外,涉及加热板、 气缸活塞单元和进料滚筒等备件(克诺斯邦集团项目特殊保修期范围内的部件) 更换时,客户通常会选择从公司进行采购。根据 2018 至 2022 年度数据,上述备 件销售收入占当期生产线收入的比例分别为 0.04%、0.06%、0.15%、0.11%和 0.15%,平均占比为 0.10%。因此,克诺斯邦集团生产线发生上述设备维修的可 能性较低。如按单独售价分摊方法确认单项履约义务,相关合同收入金额较小。 上述特殊保修期不构成生产线产品交付的重大事项,且公司仅对克诺斯邦集团约 定了特殊保修期,根据重要性原则,公司未将特殊保修服务拆分为单项履约义务。

(二)改造项目安装调试指导服务、钢带安装服务不构成单项履约义务

公司改造项目包含生产线改造项目和钢带改造项目,其中,生产线改造项目 公司需提供安装调试指导服务,在公司调试人员完成改造设备调试,客户验收后, 确认收入。公司钢带销售根据客户需求分为提供安装服务和无需提供安装服务两 种情况,对于需要提供安装服务的钢带销售,在公司技术人员提供安装服务后, 确认销售收入。

对于生产线改造项目和需要提供安装服务的钢带销售,合同总价包含安装调试指导服务和安装服务,并且合同未单独约定安装调试指导服务和安装服务的价格。

根据《企业会计准则第 14 号—收入》第九条和第十条规定: "履约义务, 是指合同中企业向客户转让可明确区分商品的承诺。企业向客户承诺的商品同时 满足下列条件的,应当作为可明确区分商品: (1)客户能够从该商品本身或从 该商品与其他易于获得资源一起使用中受益; (2)企业向客户转让该商品的承 诺与合同中其他承诺可单独区分。"

下列情形通常表明企业向客户转让该商品的承诺与合同中其他承诺不可单 独区分: (1)企业需提供重大的服务以将该商品与合同中承诺的其他商品整合 成合同约定的组合产出转让给客户; (2)该商品将对合同中承诺的其他商品予 以重大修改或定制; (3)该商品与合同中承诺的其他商品具有高度关联性。"

根据公司与客户签订的销售合同约定,安装调试指导服务和安装服务属于合同内附的服务,客户无需单独购买,公司也不单独提供安装调试指导服务和安装

<sup>2-75</sup> 

服务,客户无法直接从安装调试指导服务、安装服务或与其他易于获得的资源一 起使用中受益。因此,公司产品销售与安装调试指导服务或安装服务本身无法明 确区分;同时,根据合同约定,公司需要将设备或钢带运抵客户指定地点,经过 安装调试或安装达到合同约定的验收标准后,客户进行验收。验收后设备控制权 转移至客户,安装调试指导服务或安装服务在控制权转移给客户之前发生,是公 司履行合同发生的必要活动,该指导服务与设备销售具有高度关联性,与公司向 客户转让商品的承诺无法单独区分。

综上,公司生产线改造项目中安装调试指导服务和钢带销售中安装服务均不 构成单项履约义务,公司相关会计处理符合《企业会计准则》的规定。

六、列示改造项目客户名称、具体销售内容、销售金额,合同签订时间、验 收或签收时间、结算政策及实际执行情况、毛利率等;对改造项目收入确认及毛 利率水平异常的情况进行分析

公司改造项目包含生产线改造和钢带改造。生产线改造项目是根据客户需 求,为客户现有生产线的不同工段提供升级改造的服务。公司将改造所需设备或 部件运抵客户现场,完成调试工作,并在客户验收后确认销售收入。钢带改造项 目则是指公司为客户提供旧钢带改造翻新服务,客户将生产线上旧钢带拆卸包装 后运至公司,经过改造和翻新后,公司将钢带送回客户现场,经客户签收后确认 销售收入。

报告期内,销售收入金额大于200万元的改造项目具体情况如下:

						ψ	单位: 万元, %
茶口な茶	随作山滨	合同签订	파스 바카 마카 한테	現	结算条款	截至2023年6月30日实际收 款情况	月 30 日实际收 况
白一百%	日日日	时间	<del>3</del> 座竹乂 H7   PJ	约定节点 描述	累计应收款比例	对应项目执行 时点	累计实际收 款比例
<u>北平</u> 見. 选出家 座板右侧 入司	林6 4次 3倍 44. 36 36 76 76 10	0/ 1/0100		生效款	40%	2019/7/24	40%
14 V7 M4 H1 M1 X7 111 111 VV VZ 1 1 111	1次至1.以於15人至2次日	2017/4/9	C/4/0707	发货前	100%	2020/2/17	100%
而出成團於本小右限公司	2014년 111 년년 241 - 241	21/01/0000	71/0/1000	生效款	30%	2020/10/23	30%
	DX 1X /11 /2 / YA	C1/01/0707	01/0/1707	发货前	100%	2020/12/6	100%
是不是你不会是不是你的人们	林6-437.366.434.794.345.345	01/0/0000		生效款	40%	2020/9/29	40%
	1次至11月5日大风	01/6/0707	00/0/1707	发货前	100%	2021/1/31	100%
細小山鈴木小着硯八司	防汛新业业	2/1/1000	0/11/1000	生效款	30%	2021/7/5	30%
	W~T1XXV	CH 11707	2/11/12/2	发货前	100%	2021/9/20	%001
				生效款	30%	2020/5/22	30%
山东坦美尚诺装饰材料有限公司	后处理改造	2020/5/15	2022/1/23	发货前	100%	2020/10/28	30%
				延期	100%	2021/4/2	100%
	אנום לארי לאפו דריי לדו יידי לאר לארי אין יישיי			首期款	21%	2017/8/1	21%
SHIRDI INDUSTRIES LTD	翻新辊压机甲针板歪产 设备改造	2017/4/18	2022/8/25	发货前	100%	2018/2/4	21%
				延期	100%	2018/9/19	100%
<u> </u>	舖逃压加工 專基達內亞	10/1/000	00/0/0000	生效款	40%	2022/1/22	29%
		17/1/77/7	671617707	发货前	100%	2022/8/15	46%

在一百余		合同签订	四十十十十	213	结算条款	84.1.20.1.20.1.20.1.20.1.20.1.20.1.20.1.2	J J J J J J J J J J J J J J J J J J J
	田西四合	时间	[b] [th Xth 2005	约定节点 描述	累计应收款 比例	对应项目执行 时点	累计实际收款比例
				延期	100%	2022/8/25	1 00%
				生效款	22%	2022/3/3	22%
冰阳亚森同汇实业有限公司 极势	板坯预热加压系统改造	2022/2/28	2022/10/3	进度款	49%	2022/5/30	49%
				发货前	100%	2022/8/5	100%
這十成團約本小方間久司	122 만물 And 가능 Aric 그가 24:2	20/11/1000		生然款	30%	2021/11/30	30%
	E 2014 W LX JE	707/11/1707	7077110170	发货前	100%	2022/2/10	100%
				生效款	20%	2022/5/30	20%
平,¥4	环式创业机	00/11/1000	01/01/0000	发货后	44%	2022/12/10	20%
	1 (J. 1 (12) A	67/11/707	611717707	进度款	72%	2023/1/10	20%
韶关市江霖板业有限公司				尾嶽	100%	2023/2/10	20%
				生激激	10%	2022/6/17	6%
MDI	MDF 改 PB 的铺装改造	2022/5/6	2022/12/30	饭货款	70%	2022/7/20	70%
				居歌	100%	2023/1/20	70%

2、各项目合同金额和毛利率情况已豁免披露。

报告期内,由于资金筹措等原因,部分改造客户并未严格按合同约定的进度 支付货款。公司根据客户的付款进度和信用情况,合理安排对改造客户的货物发 运。

报告期内,公司生产线改造项目的服务范围较广,根据客户对各工段设备在 功能、性能等方面提升优化的需求,增加或替换各类单机设备或设备组件,不同 类型改造项目改造内容和复杂程度存在较大差异。公司采取一客一价的定价原 则,根据成本加成原则向客户报价。在定价时,综合考虑客户关系维系,积累项 目经验等因素,对报价进行调整,导致改造项目的毛利率差异较大。

公司生产线改造项目以验收确认收入,其收入确认时点准确,收入确认不存 在异常,具体参见本题第二问中的回复。

通常情况下,公司生产线改造项目的毛利率在 20%以上。报告期内,收入金额大于 200 万元的改造项目中,仅韶关江霖的 2 个改造项目的毛利率较低。这主要是因为韶关江霖是公司在华南地区的重要客户,其实际控制人在该地区经营多年。公司致力于开发华南市场,以提升在该地区的市场份额。因此,为了配合公司的产品销售战略和发展部署,对韶关江霖改造项目的定价给予了优惠。另外,环式刨片机改造项目的毛利率较低,主要系环式刨片机是公司最新推出的备料工段设备。在 2022 年度,公司环式刨片机的销售目标并非以盈利为主,而是为了验证新产品在生产线中的长期运行效果。在验证过程中,客户需要配合提供相关的生产数据。因此,为了促成合作并取得验证数据,公司在定价上给予了较大优惠。

七、说明发行人在手订单的具体情况,包括客户名称、所在地区、具体销售 内容、产品产能及其他主要规格参数、销售金额、合同签订时间、预计验收时间、 项目进展情况、结算政策及实际执行情况、是否存在项目回款风险及未按合同约 定提前发货等情况;结合原材料价格波动趋势,估算在手订单中各生产线项目的 毛利率,说明毛利率是否存在异常并分析原因

(一) 在手订单具体情况

截至本审核问询函回复出具日,合同金额超过1,000万元的在手订单(含2023 年1-6月已验收项目)具体情况如下:

2-79

	祈存	销售	规格	今回终	领托毁	地理	结算条款		截至 2023 年 6 月 30 日	:6月30日 新情况
. ₽.	超区	内	参数	订时间	收时间	程情况	约定节点描述	累计应收 款比例	对应项目执 行时点	<b>实际累计</b> 收款比例
							首付款	20.00%	2021/8/2	20.00%
	î lik	纤维板生	630 m <sup>3</sup>	2021 年	2023 年	- Mu Add EC	最后批设备发运前	90.00%	2022/7/17	60.90%
INDUSTRY	作び	产线设备	/d-MUF-4- 38.7	6月	5 月		生产出第一张板	95.00%	2023/3/8	90.00%
							性能考核 12 个月后	100.00%	2024/5/14	95.00%
		÷.					生效款	20.00%	2021/9/15	20.00%
广顶宝尔康新 神母地方四公 4	化 話	500m3OSB	500 m <sup>3</sup>	2021年	2023 áF	411 오마	合同生效后3个月	50.00%	2021/12/15	39.44%
		成套生产 絵语冬	/d-USB-4. 5-38.7	日 6	6 J	XH.W.	设备发运前	70.00%	2022/5/22	70.00%
		H X X					最后一批设备发运前	100.00%	2023/4/14	100.00%
		<u> </u>					生效款	14.81%	2022/4/2	14.81%
河南熙泰科技	14: I-1 14: I-1	<b>应速剧化</b> 板项目成	1000m <sup>3</sup>	2022 年	2023 4年	-Ali Ali Ez	合同生效后3个月	44.81%	2022/7/2	27.30%
<u>1</u> -1	-	套生产线	/u-USB-0. 5-35.3	3 月	е Э	1X4 7016-1-1	设备发运前	64.81%	2022/8/30	27.30%
		义 11					最后批设备发运前	100.00%	2023/3/28	100.00%
		<b>422 651 601 715</b>					生效款	30.00%	2022/4/30	35.65%
湖北宁丰新村	14.11	<b>应</b> 河圆化 板项目成	1670m <sup>3</sup>	2022 th	2023 年	-Ah Ah L5	合同生效后3个月	60.00%	2022/7/30	42.75%
种技有限公司 +		套生产线 讼久	/u-SrB-8.5	4 月	6月	Xhmen	设备发运前	80.00%	2022/10/7	65.67%
		<b>火</b> 由					最后一批设备发运前	100.00%	2023/4/3	100.00%

安心な	所在	销售	规格	合同慈	预计验	项目进	结算条款		截至 2023 年 6 月 30 日 实际收款情况	:6月30日 飲情祝
在广在终	地区	内容	参数	订时间	收时间	程情况	约定节点描述	累计应收 款比例	对应项目执 行时点	实际累计 收款比例
		¢ L					定金	4.65%	2021/12/5	4.65%
山东伟国板业	化石	640m3MDF		2021 年	2023 年	最后	生效款	30.00%	2022/4/14	32.56%
科技有限公司		成套生产 维益&	/d-MDF-4- 38.7	12 月	11 月	北以由 未次运	合同生效后3个月	50.00%	2022/7/14	34.88%
		N X H					最后一批设备发运前	100.00%	节点未达到	88.37%
							生效款	13.67%	2021/8/2	13.06%
山东百居艺木	化右	500m3OSB	500 m <sup>3</sup>	2021 年	2023 年	最后	合同生效后3个月	34.00%	2021/11/2	13.06%
业有限公司		成套生产	/a-05b-4. 5-38.7	日 7	12 J	北	设备发运前	54.00%	2021/9/27	23.95%
		24 X 11					最后一批设备发运前	100.00%	节点未达到	86.09%
		DD1位公括	500m <sup>3</sup>				生效款	30.00%	2022/9/5	30.00%
河南熙泰科技	14,141	FB+炎□彼 项目成套	/dPB 或 2	2022 年	2023 年	中山公里行	合同生效后3个月	60.00%	2022/12/5	30.00%
有限公司		生产线设	力派/a 及 合板	8 H	F( 01	-1 - Vri livi	设备发运前	80.00%	2023/2/12	80.00%
		11	-4.5-31.9				最后批设备发运前	100.00%	2023/6/6	100.00%
		47 FR 401 75					生效款	15.31%	2022/7/15	15.31%
山东游博木业	治六	应远圆花 板项目成	1000m <sup>3</sup>	2022 年	2023 年	己发货	进度款 2022/10/15 前	45.94%	2022/10/15	15.31%
有限公司		養生产线 ※&	/u-ərb-o.) -28.5	6月	11 月	末发完	设备发运前	61.26%	2023/3/3	61.26%
		<u>қ</u> ш					最后一批设备发运前	100.00%	节点未达到	61.26%
湖北东線新村	무대	超强刨花	2000m <sup>3</sup>	2022 年	2023 1년	已发货	生效款	30.00%	2022/9/24	30.00%

あらな	所在	销售	规格	合同然	预计验	项目进	结算条款		截至 2023 年 6 月 30 日 实际收款情况	:6月30日 款情况
<b></b> 中 一 令 学 令	地区	内容	参数	订时间	收时间	程情况	约定节点描述	累计应收 款比例	对应项目执 行时点	<b>实际累计</b> 收款比例
料有限公司		板项目成 套生产线 设备	/d-SPB-8.5 -48.9	É 6	12 JJ	未没完	设备发运前	100.00%	2023/5/10	100.00%
							生效款	20.00%	2021/12/22	20.00%
DECORATIVE	2 <u>4</u> 6L	纤维板生	500 m <sup>3</sup>	2021年	田 1000	- -  7]K 3-{-}	全部发完货	%00'06	2023/3/12	49.94%
PRIVATE	ルキント	产线设备	/d-i/IUF-4- 31.9	12 月	4+ 4202	Т Ж Ж Ж Ж	出第一张板	95.00%	节点未达到	90.00%
							性能考核后1周	100.00%	节点未达到	90.00%
							生效款	30.00%	2022/2/8	31.32%
内蒙古积莨新 杜图和亚石丽	1-77	芦苇项目 由本小並	390 m <sup>3</sup>	2022 年	立 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	已次货	合同生效后3个月	60.00%	2022/5/8	31.32%
るがでくして		及云王) 线设备	/d-PB-4.3- 35.3	Ef 1	- H + 707	未发完	设备发运前	80.00%	2022/9/28	41.39%
							最后批设备次运前	100.00%	节点未达到	53.01%
							生效款	20.00%	2022/5/19	20.00%
ZRK		-	1700m <sup>3</sup>				生效后10个月	60.00%	2023/3/19	60.00%
INDUSTRIES	海外	刨花板住产线设备	/d-PB-8-52	2022 年 2 月	2024 석호	生) <sup>密中</sup> 未发徒	最后一批设备次运前	84.00%	节点未达到	60.00%
(1/1)			ŗ.				出第一张板	92.00%	节点未达到	60.00%
							性能考核后 12 个月	100.00%	节点未达到	60.00%
佳诺威集团	化左	超强刨花	1460 m <sup>3</sup>	2022 年	1) 1 COC	已发货	生效款	12.50%	2022/11/18	12.50%
(定远) 新村		板项目成	-42.1 -42.1	10 月		未後完	合同生效后3个月	42.50%	2023/2/18	12.50%

安山方能	所在	销售	规格	合同慾	预计验	项目进	<b>站</b> 结果条款		截至 2023 年 6 月 30 日 实际收款情况	≤ 6 月 30 日 款情況
令 一 令	拖区	内容	参数	订时间	收时间	程情况	约定节点描述	累计应收款比例	对应项目执 行时点	实际累计 收款比例
料有限公司		套生产线 3.7%					设备发运前	62.50%	2023/6/15	44.95%
		反向					最后一批设备发运前	100.00%	节点未达到	62.50%
							首付款!	0.68%	2021/3/5	0.68%
							首付款 2	30.00%	2021/4/14	30.00%
			3100 m <sup>3</sup>				第二次装运	50.00%	2022/8/27	85.00%
KRONOSPAN PB, LLC	海外	刨花板生 产线设备	/d-PB-9-59	2021年 2月	2024 年	口次に ななが	第三次装运	85.00%	2022/12/12	85.00%
						-	首板	%00.06	节点未达到	85.00%
							验收合格	95.00%	节点来达到	85.00%
							验收合格后 24 个月	100.00%	节点未达到	85.00%
							收到卖方开具的国内部分合 同总价 5%的预付款保函后支 付	5.00%	2022/10/20	0.00%
第一世 1-16		年产 40万 m3 轻质超	1350m <sup>3</sup>				买方设计院确认满足设计要 求后支付	15.00%	2022/10/26	15.00%
ろぶ 644 (百 酒) 新材料有 限公司	西南	强刨花被 项目生产 终成练设	/dSPB	2022 年 9 月	2024 年	生这 未 次 洗	经买方设计院确认满足项目 工程施工图设计,并开具国 内部分合同总价 15%发票国 内部分加合同总价中设计费 部分 75%发票后支付	16.05%	背点未达到	15.00%
							每批发货前支付,开具所付 款额对等发票	88.59%	带点朱达到	15.00%

夜过及紫	所在	销售	规格	合同签	预计验	项目进	结算条款		截至 2023 年 6 月 30 日 实际收款情况	5 6 月 30 日 款情况
4)  中学	斑	内容	参数	订时间	收时间	程情况	约定节点描述	累计应收款比例	对应项目执 行时点	实际累计 收款比例
							安装技术服务人员到现场 后,支付10%服务费。	88.78%	节点未达到	15.00%
							设备安装结束,完成单机调 试后,并开具国内部分合同 项下服务费总价全额发票 后,支付服务费 20%	89.16%	节点未达到	15.00%
							项目开机产出合同约定的质量合格的轻质超强的道量合格的轻质超强的准板 后,支付服务费25%。	89.63%	节点未达到	15.00%
							进性能测试完成,支付服务 费 20%。	90.00%	节点来达到	15.00%
							国内部分合同总价的 5%, 项 目性能测试验收合格买卖双 方签署验收报告后支付	95.00%	节点未达到	15.00%
							内部分合同总价的 5%,项目 质保期满无工艺、设备质量 问题结算支付。质保期 12 个 月,性能测试验收合格之日起 计。	100.00%	节点未达到	15.00%
		北.[10] 井廷 5年					生效款	14.15%	2022/10/11	14.15%
广东恒基新材	行法	<b>应</b> 通剑花 板项目生	1000m <sup>3</sup>	2022 年		生产中	合同生效后3个月	34.15%	2023/1/11	14.15%
料有限公司	1	产线成套	-31.9	日 6		未发货	设备发运前	64.15%	节点未达到	34.15%
		文田					最后一批设备发运前	100.00%	节点未达到	34.15%

登占な集	所在	销售	规格	合同怒	预计验	项目进	结算条款		截至 2023 年 6 月 30 日 实际收款情况	、6月30日 数情况
<b>本</b> 一 本	拖区	内容	参数	订时间	收时间	程情况	约定节点描述	累计应收款比例	对应项目执 行时点	实际累计 收款比例
							生效款	15.00%	2022/11/18	15.00%
SUDAMA							第批货	40.00%	节点未达到	15.00%
WOOD	<b>法元</b> ね)、	纤维板生	600m <sup>3</sup>	2022 年		在远去	第二批货	65.00%	节点永达到	15.00%
PRIVATE	. L. fak	产线设备	/a-MUPF-4- 38.7	H 6	-1- +707	未次货	第三批货	90.00%	节点来达到	15.00%
LIMITED							出板	95.00%	节点未达到	15.00%
							验收测试后 12 个月	100.00%	节点未达到	15.00%
							生效款	20.00%	2022/10/8	10.13%
易县圣霖板业	1-77	刨花板项目具本生	1250m <sup>3</sup>	2022 年		己发货	合同生效后3个月	40.00%	2023/4/7	40.00%
有限责任公司		回 & 读出 沪线设备	/d-5/15-8.5	10 J		未发完	设备发运前	70.00%	2023/6/22	41.27%
							最后一批设备发运前	100.00%	节点未达到	60.25%
		<u> इस</u> तता ७८					生效款	30.00%	2022/10/24	3.10%
金木美佳(唐山) 和杜香印	1-27	通速圆花 板项目生	1000m <sup>3</sup>	2022 4年	中、このに	排产延	合同生效后3个月	60.00%	2023/1/24	7.75%
四/ 141X月 W 公司		产线成套	-28.5 -28.5	10 J	-1: 0707	圳	设备发运前	80.00%	节点未达到	7.75%
		<b>以</b> 市					最后批设备发运前	100.00%	节点来达到	7.75%
CENTURY		刨花板项				-	生效款	15.00%	2023/4/3	15.00%
PLYBOARDS (INDIA)	海外	目成套生	800m <sup>3</sup> /d-PB-8-20	2023 年 3 月	2024 쇠로	週末詳	最后一批设备发运前	00.06%	节点未达到	15.00%
LIMITED		产线设备				X	首批板材验收	95.00%	节点未达到	15.00%

承日夕張	所在	销售	规格	合 同 統	预计验	项目进	结算条款		截至 2023 年 6 月 30 日 实际收款情况	: 6月30日 飲情況
4)	屯区	内容	参数	订时间	收时间	程情况	约定节点描述	累计应收 款比例	对应项目执 行时点	实际累计
							根据性能测试协议和验收证 书	100.00%	节点未达到	15.00%
		热态渣再					生效款	30.00%	2023/4/4	28.88%
交城义望铁合		利用年]~  10万吨无	150m <sup>3</sup>				生效后4个月	60.00%	带点来达到	28.88%
金有限责任公	1	机纤维密	/d-RWP-4-	2023 年 4 月	2024 年	生产中 未労徒	设备发运前	80.00%	节点未达到	28.88%
		度板材项   自成進生	31.9			<	最后一批设备发运前	95.00%	节点未达到	28.88%
		产线设备					验收后一年	100.00%	节点未达到	28.88%
							生效款	20.00%	2023/5/12	20.00%
		超强刨花	1 500m <sup>3</sup>			-	生效后5个月	50.00%	节点未达到	20.00%
厂 也	作兩	极项目生 产线成套	/d-SPB-8.5	2023 年 5 月	2025 年	影木祥	设备发运前	70.00%	节点未达到	20.00%
		设备	-35.3				最后一批设备发运前	%00.06	节点未达到	20.00%
							首板下线一年后	100.00%	节点未达到	20.00%
							生效款	15.72%	节点未达到	0.00%
山东佰世达木	16.75	薄板项目	370m <sup>3</sup>	2023 年	出す さいいつ	土小洲	生效后3个月	45.72%	节点未达到	0.00%
业有限公司		<u>%</u> 专王/ 线设备	/u-IVIDF-4- 21.7	6月		¥.Ξ.Ψ	设备发运前	65.72%	节点未达到	0.00%
							最后一批设备发运前	100.00%	节点未达到	0.00%
高唐县新华木	14 75	超强刨花	800m <sup>3</sup> /4 CDD 4 5	2022 年	11月 112	延期排	生效款	10.00%	2022/6/30	3.00%
业有限公司	Ŕ	板项目成	-40.4	5月	(Ax = T	j <sup>42</sup>	合同生效后4个月	30.00%	2022/10/30	3.00%

なたな	所在	销售	规格	合同慾	预计验	项目进	结算条款		截至 2023 年 6 月 30 日 实际收款情况	: 6 月 30 日 敦情祝
谷广石参	地区	内容	参数	订时间	收时间	程情况	约定节点描述	累计应收款比例	对应项目执 行时点	<b>实际累计</b> 收款比例
		套生产线 3.7.4					设备发运前	50.00%	节点未达到	3.00%
		反由					最后一批设备发运前	100.00%	节点永达到	3.00%
							牛效款	20.00%	2022/3/19	20.00%
PFB PRIVATE	<i>洲石 h</i> L	纤维板生	600m <sup>3</sup>	2022 年	Z.C. HH	延期排	最后一批设备发运前	%00.06	节点未达到	20.00%
LIMITED	かようし	产线设备	/d-MUF-4- 38.7	1月	通道	722	出第一张板	95.00%	节点未达到	20.00%
							性能考核后2周	100.00%	节点未达到	20.00%
菏泽佰世达木	-7-71	MDF 改 PB	MDF 改 DD 台湾+F-TF	2022 年	2023 4년	安装调	生效款	40.00%	2022/10/27	40.00%
业有限公司	1- 1- 1- 1-	₩終.L权 改造项目	PB 粗炭-L- 段	10 月	日 7	试中	设备发运前	100.00%	2023/4/4	100.00%
		MDF 24 PB	MDF 24				生效款	40.00%	2022/10/24	17.48%
菏泽宁丰木业 有限公司	华东	铺装工段	PB 铺装工	2022 年 10 月	2023 年 8 日	妖浅遺 武中	设备发运前1周内	100.00%	2023/5/20	74.36%
,		改造项目	掇				延期支付	100.00%	2023/6/6	100.00%
河北建丰木业	7 1 1	MDF 改 PB 細址 T Bt	MDF 改 pp / # # +	2022 年	2023 F	生产生	生效款	30.00%	2022/11/4	30.00%
有限公司	-1	油 秋 十 权 改造项目	PD <sup>插 表 上</sup>	11 月	半年	未发货	设备发运前1周内	00.001	节点未达到	30.00%
易县圣霖板业	2 7 7	环式刨片	环式创片	2022 年		尚未排	生效款	40.00%	2023/2/8	40.00%
有限责任公司	<b>J</b> 7	利L	机	E 11	the <b>+</b> 707	j <sup>ere</sup>	设备制造完成前1周内	100.00%	节点未达到	40.00%
PT.	海外	备件销售	备件	2022 年	2023 年	部分发	生效款	30.00%	2022/8/2	37.90%

をした生	所在	销售	规格	合同慾	预计验	项目进	结算条款		截至 2023 年 6 月 30 日 实际收款情况	≤ 6 月 30 日 款情況
令 一 心 之 令	拖区	内容	参数	订时间	收时间	程情况	约定节点描述	累计应收款比例	对应项目执 行时点	实际累计 收款比例
INDONESIA FIBREBOARD INDUSTRY TBK				7月	12 JJ	行	发货前	100.00%	部分次货	85.56%
注: 1、海外客户设备发运前对应项目执行时点为出口报关单中出口日期; 2 "带占未让淘"对应定际累计协数比例为越至2023 在 6 日 30 日公司公	"改备发过	运前对应项目 际累计协数 H	执行时点为日 P@为藏至 20		▶出口日期 30日公司⊴	单中出口且期; 旦 30 日公司亟际累迚收款比例	<u> </u>			

2、"中点本运到" 对应实际案计收款比例为截至 2023 平 6 月 30 日公司实际案订收款比例; 3、结算条款中约定节点描述为"延期"为客户未按合同约定支付条款如期支付货款,延期收款对应项目执行时点为公司收回最后一笔货款的时间点; 4、合同金额已豁免披露。

# 1、在手订单项目回款情况

在合同执行过程中,公司对生效款、发货款和最后一批设备发运前的付款比例执行性较为严格。公司根据客户的货款支付情况来控制发货进度,并通常在最后一批设备发货之前收回大部分货款。在手订单中,公司预计能够在 2023 年验收的项目均处于陆续发货阶段或安装调试阶段。截至 2023 年 6 月 30 日,公司预计 2023 年验收项目的累计实际收款比例平均值为 88.18%。其中,部分项目已收回全部货款或除质保金外的全部货款。

在手订单中,公司预计2024年及以后验收的项目大多处于生产阶段或尚未 排产的阶段,大部分客户已按合同约定支付了生效款。对于生效款支付未达合同 约定比例的项目,如金木美佳(唐山)科技有限公司超强刨花板项目和高唐县新 华木业有限公司超强刨花板项目,因客户自身计划变动未如期支付合同约定比例 的生效款,公司决定延迟排产并推迟发货。

综上,公司根据客户货款支付情况安排生产、发货,在手订单收款情况良好。 公司在手订单项目不存在货款回收风险。

### 2、在手订单发货情况

对于与公司有多年合作基础的老客户,公司在综合考虑与客户的合作历史和 信用情况的基础上,在客户提出延期支付发货款的请求时,公司会正常安排发货。 因此,存在客户货款支付比例未达到合同约定的付款比例,但公司提前发货的情 况,如河南熙泰科技有限公司超强刨花板项目、湖北宁丰新材科技有限公司超强 刨花板项目、山东百居艺木业有限公司定向刨花板项目和内蒙古积葭新材料科技 有限公司芦苇项目。通常情况下,对于提前发货的客户,公司会严格跟踪后续货 款的支付情况。一般会在客户货款支付比例达到合同约定的最后一批设备发运前 的要求后,公司才会安排最后一批设备的发运。截至 2023 年 6 月 30 日,上述项 目中除内蒙古积葭新材料科技有限公司芦苇项目已收货款比例较低,其余项目已 收货款比例均在 80%以上。

此外,在手订单中 PT.INDONESIA FIBREBOARD INDUSTRY TBK 纤维板项目和 METRO DECORATIVE PRIVATE LIMITED 纤维板项目存在最后一批设备发运前未收到合同约定比例货款的情况。根据合同约定,上述两个境外客户需

88

2-89

在合同生效后3个月开具信用证。公司在每一批设备出口后,凭提单、商业发票、 装箱单和原产地证等单据申请银行放款,自公司出口报关至银行放款一般需要1 个月左右的时间,上述两个项目在最后一批设备发运后的次月累计实际收款比例 均达到了合同约定的比例。

综上,公司根据客户信用及付款进度安排发货,公司已发货项目货款收回不 存在风险。

(二) 在手生产线订单预计毛利率情况

在手订单中,预计能够在 2023 年验收的项目大部分均已完成生产,正在生产中的项目其所需的原材料均已采购完成或支付预付款。公司基于当前实际成本、采购入库和预付采购款的情况,对项目的成本进行估计,从而预计项目毛利率。

在手订单中,预计 2024 年及以后验收的项目中,部分项目刚开始生产或尚 未排产。为了预估这些项目的成本构成,公司以最近生产的规格型号相近且种类 一致的生产线项目成本为基准,根据设计差异调整原材料构成。在成本构成中, 配套设备主要为后处理配套设备,采用供应商提供的报价或采购协议价格确定成 本;其余主要材料的成本将根据各类别材料 2018 年至 2022 年价格指数年变动率 的平均值,在预估成本的基础上调整各类原材料成本。主要类别原材料价格调整 具体情况如下:

	人民	<del>↓ ↓</del> ↓ ↓ 1	th A	<i>⇒ /</i> }	14=	5 <i>0</i> 5	气	动、液E	E、润滑·	件
项目	金属	竹科	电~	气件	传动	<b>切14-</b>	气云	<b></b> 内件	液日	医件
	平均值	变动率	平均值	变动率	平均值	变动率	平均值	变动率	平均值	变动率
2017 年	107.61	-	104.73	-	101.90	_	103.70	-	98.77	_
2018 年	115.99	7.78%	107.32	2.47%	102.08	0.18%	104.49	0.76%	99.61	0.86%
2019 年	108.22	-6.70%	99.23	-7.54%	103.92	1.80%	104.20	-0.28%	98.57	-1.05%
2020 年	104.97	-3.00%	101.96	2.75%	105.45	1.48%	103.28	-0.88%	101.10	2.57%
2021 年	142.85	36.08%	100.13	-1.79%	107.80	2.23%	104.91	1.58%	101.98	0.86%
2022 年	123.36	-13.64%	111.23	11.08%	108.92	1.04%	105.68	0.73%	102.16	0.18%
调整比例	-	4.11%	-	1.40%	-	1.34%	-	0.38%	_	0.68%

注: 1、金属材料采用钢材综合价格指数(CSPI),数据来源中国钢铁工业协会,2017年以来, CSPI于 2021年5月达到峰值,之后 CSPI 波动下降。虽然 CSPI 在 2023年呈下降趋势,公 司在预计毛利率时基于谨慎性原则,按 2018年至 2022年价格指数年变动率的平均值上调金 属材料成本;

2、电气件采用中国进口商品价格指数第85章电机、电气设备及其零件等,数据来源海关总署;传动件、气动件和液压件分别采用中国五金零部件:传动件价格指数、气动元件价格指数和液压元件价格指数,数据来源中国五金机电指数;

3、气动、液压、润滑件原材料成本浮动时,使用气动元件价格指数年平均变动率 0.38%和 液压元件价格指数年变动率 0.68%的平均值 0.53%进行调整。

根据上述方法,考虑未来原材料价格波动情况,公司预计2023年、2024年及 以后验收的在手生产线订单预计毛利率情况如下:

工制支区间		2023年		2	024年及じ	人后
毛利率区间	收入占比	数量	平均毛利率	收入占比	数量	平均毛利率
30%以上	11.11%	1.00	30.84%	46.73%	6.00	35.84%
25%以上 30%以内	41.37%	4.00	25.83%	19.14%	4.00	27.19%
20%以上 25%以内	47.53%	4.00	23.44%	27.69%	5.00	23.58%
20%以内	-	-	-	6.43%	1.00	19.29%
合计	100.00%	9.00	25.25%	100.00%	16.00	29.72%

注: 1、上表中"以内"不包含本数, "以上"包含本数;

2、平均毛利率=(对应毛利率水平区间内生产线项目的总收入-对应毛利率水平区间内生产 线项目的总成本)/对应毛利率水平区间内生产线项目的总收入

公司生产线产品为定制化产品,不同客户产品规格不同,公司采用成本加成的定价方法,综合考虑市场环境、客户维护等因素,进行报价。因此,不同生产线项目毛利率水平存在差异。公司预计在手生产线订单毛利率水平集中在 20% 至 30%,其中,预计 2023 年验收的生产线产品毛利率为 25.25%,预计 2024 年及以后验收的生产线产品毛利率为 29.72%。

## 申报会计师回复:

### (一) 核查程序

1、针对上述事项,申报会计师主要执行了以下核查程序:

(1)获取销售合同,了解主要合同条款,分析安装指导服务是否构成单项 履约义务、发行人收入确认会计政策是否符合《企业会计准则》的规定;

(2)访谈发行人总经理,了解发行人生产线和改造项目执行和货款收回情况,了解发行人主要产品定价机制,了解主要产品和项目毛利率差异的原因,了 解影响发行人各类主营产品毛利率的因素;

(3) 获取发行人各生产线项目安装调试指导人员考勤表, 抽取差旅报销相

#### 2-91

关凭证,抽取最先入场的调试人员及验收至最后一位调试人员撤离现场调试人员 的差旅报销相关凭证,验证考勤表的准确性,分析调试人员差旅情况与项目周期 是否一致,了解差异的原因并访谈客户确认相关情况;

(4)了解公司提供特殊保修期设备对应合同的具体情况,了解公司同类型 设备的一般保修期限,结合客户合同相关条款,分析发行人特殊保修服务是否构 成单项履约义务,分析发行人相关会计处理是否符合《企业会计准则》的要求;

(5)获取发行人合同金额大于 1,000.00 万元在手订单项目的销售合同、回款水单、发货单、开票情况等相关单据,了解项目进度及发货情况。

## 2、山东晟昌项目未接受访谈的具体原因及替代程序

根据山东晟昌所在地临沂市汪沟镇微信公众号"汪沟说"2022年9月16日 报道显示,山东晟昌生产线为智能一体化连续平压成套设备。该设备实现了可饰 面胶合板生产的智能化、自动化和标准化,有效解决传统胶合板难以直接饰面、 多次压贴和能耗高等方面的难题,技术达到国际领先水平。此外,该项目依托中 国林科院重组木首席科学家于文吉研究员及其团队的创新研发,开发出第三代胶 合板产品松香聚能板,实现胶合板贴面技术的的垂直迭代升级,彻底解决传统胶 合板易开裂、易变形、易碳化等质量问题。新产品具有优异的饰面效果,高硬度 以及强大的防水和防火性能,填补国内外市场空白。客户出于保护上述商业秘密 的考虑,拒绝接受中介机构的访谈。

申报会计师获取了该生产线产品的销售合同、发货单、验收单、回款水单和 发票等相关单据及调试月报等相关文件,对该客户的销售收入及往来余额进行发 函确认,并通过企查查了解该客户股权结构等工商信息。此外,获取客户出具的 确认函,确认函中载明双方合同履约情况及货款支付情况、生产线验收情况和验 收后运行情况等信息。项目收入确认时点准确性相关核查具体参见本核查程序回 复之五。

通过执行上述替代程序,确认发行人对该客户的销售背景真实,销售金额准确,发行人与该客户之间不存在关联关系。

## 3、申报会计师对改造项目履行了如下核查程序

申报期内,申报会计师对改造项目履行了如下核查程序:

(1)访谈了报告期内同时销售生产线和改造项目的客户,金额占改造项目 收入比例分别为4.40%、29.62%和22.63%,通过企查查了解该客户股权结构等 工商信息,确认了相关销售背景、项目验收情况、发行人与客户之间不存在关联 关系等信息;

(2)获取了合同金额大于 200.00 万元改造项目的销售合同、发货单、验收单、回款水单和发票等相关单据,确认了改造项目收入确认金额准确、收入确认时点无误;

(3) 对客户的销售收入及往来余额进行发函确认;

(4) 对于期末尚未验收且有大额存货的改造项目执行监盘程序。

本次问询回复补充核查期间,申报会计师对报告期内改造项目收入金额大于 200.00万元的客户补充视频访谈,报告期内,改造项目访谈金额占改造项目收入 比例分别为 54.46%、66.07%和 66.80%。

4、申报会计师对正在执行订单履行了如下核查程序

(1)获取合同金额大于 1,000.00 万元在手订单项目的销售合同、回款水单、发货单等相关单据;

(2) 对客户预付货款余额进行发函确认;

(3)对于期末存在大额存货的正在执行项目执行监盘程序,对客户现场存 货进行实地监盘;

(4)获取发行人银行流水,关注发行人是否存在向客户支付款项的异常情况。

通过执行上述程序,申报会计师足以确认发行人正在执行的订单销售背景真 实,正在执行的订单项目进程,期末合同负债等科目金额准确。因此,未对订单 正在执行中的客户进行访谈。

5、申报会计师对就收入确认时点准确性履行了如下核查程序

(1)取得报告期内发行人生产线项目及改造项目合同,了解生产线及改造项目的性能测试和验收条件标准;

2-93

(2)取得报告期内发行人验收的生产线及改造项目调试月报表、工作完成 单、生产线运行记录截图、项目现场人员考勤表、客户生产日报表,并对客户相 关负责人、发行人项目经理进行访谈,分析发行人是否在项目达到合同约定标准 时及时进行性能测试,以及各生产线项目收入确认时点是否准确;

(3)对于截止日前一个月内确认收入的生产线项目,获取参与项目调试人员于该项目调试人员离场后两个月内的差旅情况统计表及差旅报销单据,分析发行人截止日前一个月内确认收入的生产线项目收入确认时点是否准确。

报告期内,截止日前后一个月确认收入以及调试周期超过3个月的生产线项目的具体核查内容列示如下:

	其他	根据客户提供的 2021年10月31月 -2022年1月6日生产记录文件和公司 技术服务人员沟通记录: 2021年11月:单据制生产, 生产薄 板时金属报警频发、后处理设备故障 较多,生产运行不稳定, 近外料质量等的题, 就到一生产的板材存在水斑、纤维形态 等质量问题,其中,12月7月1-12月 11日、12月16日-12月20日停机; 2021年12月76日;12月7月-12月 2021年12月70日停机; 2021年12月70日停机; 2021年12月70日停机; 2021年12月70日停机; 2021年12月70日停机; 2021年12月70日停机; 2021年12月70日停机; 19mm、1.5mm和1.2mm厚度板材; 其中,1.2mm和1.2mm厚度板材; 其中,1.2mm和1.2mm厚度板材; 其中,1.2mm和1.2mm厚度板材; 其中,1.2mm和1.2mm指度板材; 其中,1.2mm和1.2mm用度板材; 在指导项目技术服务人员,在当前纤维。 (2) 根据公司员工微信聊天记录截 函: (2) 根据公司员工微信聊天记录截 函: (2) 根据公司员工微信聊天记录截 函: (2) 根据公司员工微信师无论。
	验收报告和客户访谈纪要	根据验收报告和访谈纪 要。该生产线在达到合同 约定验收标准时及时进行 了用统成通试,验收时符合 1月7日验收通过 1月7日验收通过
主要核查程序	考勤表/出差记录凭证 (抽查)/出入境记录	2021.10: 10 人 2021.11: 6 人 2021.12: 3 人 夏陆续撤离现场, 于 夏昭学书, 不存在于验侦淡 章院手的情况
	客户生产界 面截图	↓ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
	公司调试月报表	2021年10月-11月:设备尚未达到稳 定运行状态,仍处于人机磨台阶段, 实行单斑制,每天生产时间不足12小 时: 2021年12月:开始双班24小时连续 生产,陆续调试生产多种厚度板材, 中上句因原材料供应不足及设备检修 等原因累计停机时间超过10天,中下 旬开始集中调试生产2mm以下板材, 翻板机设备偶发堵板现象,月底基本 得到解决; 2022年1月:1月3日完成各规格板 材调试,5日完成购收。
	首板下线资 料	根が樹产 振動 動き 動き 動き 動き し し し の し し し し し し し し し し し し し
一世大	次 后息 信息	容」 中国 一位 一位 一位 一位 一位 一位 一位 一位 一位 一位 一位 一位 一位

府 中 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日				主要核查程序		
火日本 信息	首板下线资 料	公司调试月报表	客户生产界 面截图	考勤表/出差记录凭证 (抽查)/出入境记录	验收报告和客户访谈纪要	其他
						再进行薄板调试, ②2021年12月26日,项目经理汇报, Q温隔断制作完成。 ③2022年1月1日,项目经理汇报, 项目彼时主要生产1,2-1,0mm板材, 项目彼时主要生产1,2-1,0mm板材, 项目彼达后金属报警现象减少,后 处理调发堵板问题,已采取措施解决,
客户名称: 招涉演员 村料石限 公司 会会: 2022.9.22 慶安: 2022.12.15	根据中国本 市國報告 同位工制方 國裁國,该生 2022 法 会 子 5 日 市 校 二 2022 法 合 市 国 本 市 国 本 市 国 市 国 市 市 国 市 市 国 市 市 国 市 市 国 市 二 同 二 二 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	2022年9月:根据投料运行发现的问题,进行设备调试优化: 题,进行设备调试优化: 2022年10月:以生产刨花板为主, 其中,10月20日-21日,生产复合板, 上板系统仍需调试优化: 2022年11月:11月2日和3日生产 复合板,因胶料问题未达预期:18日 -26日,客户更改胶料方案后,公司重 点优化上板系统,运行趋于稳定,产 量逐步增加接近验收产能,铺装设备 前需优化: 2022年12月:完成铺装设备调整,15 日验收通过。	<b>報试生陶農要務調査、管理調査、</b> 報期述, 谷東 住町界折合 能学信算合 御が同時が	2022.9.22 -30:8人 2022.10:11人 2022.11:9人 2022.12:7人 验收后,公司技术服务人 员陆续撤离现场,于 2023年1月底前全部撤 离完毕	根据验收报告和访谈纪 要,该生产线在达到合同 约定验收标准时及时进行 了性能测试,验收时符合 合同约定标准,于2022年 12月15日验收通过	根据客户提供的生产日报表,2022年 12月15日,1220*2440年8 规格复合 板生产22204张,达到合同约定要求。
容户名称: 设港市汽 市港種板 山有限公 市板下线: 2020.12.31 路ر: 2021.1.17 2021.1.17	根据"····································	2021年1月:设备运行稳定, 1月 17日完成验收。	Ж	2020.12.31: 7人 2021.1: 7人 验收后,公司技术服务人 员最晚于 2021年1月撤 离项目现场,不存在于验 收次年离开的情况	根据验收报告和访谈纪要,该生产线在达到合同要,该生产线在达到合同约定验收标准时及时进行了性能测试,验收时符合合同约定标准,于2021年 1月17日验收通过	根据客户损供的生产统计表,以及对 项目经理的访谈,2021年1月17日, 该生产线板材连续8小时板材产信达 到合同约定标准。

		来后,来近,18日, 18日,第一十8月, 18月9日, 25年 6 御祖法曰道, 次次, 6 御祖法曰道, 次次,
	田	根据公司与克诺斯邦的邮件往来记录、会议记录等,2022年6月18日,公司向克诺斯邦中请验收,2022年6月18日,公司向克诺斯邦中请验收,2022年6月128日,近米小小,1200000000000000000000000000000000000
	其他	所 (所) (所) (所) (所) (所) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市
		根录公月80能方前稳次那据、简内第288的。 据、简为38。28。 公会向,14个次舰,运统了这次点上。过代规则,过过,将应该估计。
	访谈纪要	访谈纪 2022 年 10
	验收报告和客户访谈纪要	根据验收报告和访谈纪 要,该生产线于 2022 年 10 月 11 日验收通过
	验收	
程序	记录凭证 、境记录	出来、次務部である「「「「」」の方法で、 「「」」である。 「」」で、 の、 で、 し、 の、 で、 の、 で、 の、 で、 の、 で、 の、 の、 で、 の、 で、 の の、 で、 で、 の、 で、 で、 の、 で、 で、 の、 で、 で、 の、 で、 で、 の、 で、 で、 で、 で、 で、 で、 で、 で、 で、 で
主要核查程序	考勤表/出差记录凭证 (抽查)/出入境记录	2021.9: 15 人 2021.10: 16 人 2021.11: 16 人 2021.11: 16 人 2022.1: 11 人 2022.1: 11 人 2022.2: 4 人 2022.5: 4 人 2022.9: 4 人 2022.0: 1 人 3 留在現场跟迷敏收車 项, 并于 10 月验收后撤 离现场, 不存在于验收效 车离开的情况
-		202 202 202 202 202 202 202 202 202 202
	客户生产界 面截图	ř
		漆 城 市 市 京 大 京 田 市 家 大 京 山 市 家 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市 市
	l 报表	S 行要 P 送送验验技 面片 總維板调行收收术 过程 建续材调行收收术 过程 凭续材调给 + 申服持 ,也:"只想,带服
	公司调试月报表	2022 年 (元) (元) (元) (元) (元) (元) (元) (元) (元) (元)
	*	2021年9月-2022年5月:持续对设 备进行调整优化: 备进行调整优化: 2022年6月:设备运行稳定,提出验 收申请,客户反馈需要继续生产 28mm、32mm、38mm 板村; 28mm、32mm、38mm 板村; 28mm、32mm、市场调试 28mm、 32mm、38mm 产品,运行稳定,质量 有合要求,提出进行验收; 32mm、38mm 产品,运行稳定,质量 符合要求,提出进行验收; 32mm、38mm 产品,运行稳定,质量 行合变了年9月:客户对验收申请的审批 流程尚未完成,公司技术服务人员回 词; 2022年10月:验收通过
	2-1	کور ایک ایک
	首板下线资 料	根具线公文工图于月下据的证众享用,所于月下语的证人享用,一周子子,这次时,3051年,这次公司了,1011年,一百百百百百百百百百百百百百百万。 2 名 四月 2 名 四子 2 名 2 名 2 名 2 名 2 名 2 名 2 名 2 名 2 名 2
地口市大	次 信 信 中	容远远的。 病子、 之子、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、

	其他	Я	根据客户生产记录,2022年11月24 日住产复合板22.550张,达到合同要 录。
	验收报告和客户访谈纪要	根据验收报告和访谈纪 要,该生产线在达到合同 约定验收标准时及时进行 了性能测试,验收时符合 合同约定标准,于2022 年 6月9日验收通过	根据验收报告、山东晟昌 出具的确认,双方通过对 生产工艺、基材板质量的 优化,产品质量达到合同 中规定的卖方保证要求, 设备的稳定运行且产量达 标,符合合同约定的验收 标注,于 2022 年 11月 24 日验收通过
主要核查程序	考勤表/出差记录凭证 (抽查)/出入境记录	2021.12:11 人 2022.1:9 人 2022.1:9 人 2022.2:6 人 2022.3:6 人 2022.3:6 人 2022.5:9 人 2022.6:5 人 2022.6:5 人 员陆续撤离现场,于 2022.6:11 月底前全部撤 离完毕,不存在于验收次 年离开的情况	2022.4: 11 人 2022.5: 12 人 2022.6: 6 人 2022.6: 6 人 2022.9: 5 人 2022.9: 5 人 公司技术服务人员均于 公司技术服务人员均于 2022.10: 2 人 公司技术服务人员均于 2022.4: 10 月底前撤离项 月现场, 不存在于验收次 年离开的情况
	客户生产界 面截图	○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○	<b>報法生態 報訊 法 時 が が が が が が が が が が が 、 な 求 ま が 、 な が 、 な 求 ま が 、 な 水 、 な 求 、 な 、 な 、 な 、 な 水 、 な 、 な 、 な や 、 な や 、 な や 、 な や 、 な や 、 な や 、 な や 、 か ち の の た た つ た た つ た た つ た や つ た つ し で の つ し た つ し つ た つ し う つ た つ し つ た つ し う つ し し つ つ つ し つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ </b>
	公司调试月报表	2021年12月-2022年4月,累计投产 时间仅为1个月左右, 2022年5月,生产线开始连续稳定生 产,月底停机增加一台前片机解决供 料问题, 2022年6月,验收通过	2022年4月:以改进和优化设备为主, 生产线停机时间较多,实际运行时间 较短, 2022年5月-8月:生产线开始连续运 行,由于基材板质量等问题,导致上 板系统故障较多,生产线运行不连续, 产量提升较为缓慢,公司根据山东晟 昌选择的基材板对上板系统等设备进 行持续优化。 2022年9月-10月:相关设备优化基 本完成,产能能够达到并稳定在 10,000张/天左右, 2022年11月:验收通过
	首板下线资 料	根据 一個 一個 一個 一個 一個 一個 一個 一個 一個 一個	根据 一部 一部 一部 一部 一部 一部 一部 一部 一部 一部 一部 一部 一部
通日祥大	次 信息 子	客户名卷: 巴中建丰 源村地有 限公司 2021.12.21 验收: 2022.6.9	客户名称: 山东晟福 新村料着 限公司 2022.4.8 脸坂: 2022.11.24 2022.11.24

	其他	Ϋ́	ж
	验收报告和客户访谈纪要	根据验收报告和访谈纪 要,该生产线于 2021年11 月11日验饮通过	根据验收报告和访谈纪 要,该生产线在达到合同 约定验收标准时及时进行 了性能测试,验收时符合 合同约定标准,于2022年 6月15日验收通过
主要核查程序	考勤表/出差记录凭证 (抽查)/出入境记录	2020.12: 6人 2021.1: 6人 2021.1: 6人 2021.2: 6人 2021.3: 4人 2021.4: 6人 2021.5: 6人 2021.5: 6人 2021.5: 5人 2021.5: 5人 2021.6: 5人 2021.9: 3人 2021.9: 3人 2021.10: 3人 2021.10: 3人 2021.11: 1人 2021.11: 1人 2021.11: 1人 該現场, 不存在于验收次 年离开的情况	2021.11:10人 2021.12:10人 2022.1:7人 2022.1:7人 2022.3:1人 2022.3:1人 2022.3:1人 2022.4:1人 2022.5:0人 2022.5:0人 2022.5:0人 2022.5:1人 2022.5:1人 2022.5:1人 2022.5:1人 第一次 前 第一次 前 第一次 前 第一次 第一次 第一次 第一次 第一次 第一次 第一次 第一次 第一次 第一次
	客户生产界 面截图	○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○	ж
	公司调试月报表	团客户选取的原材料问题,风送管道 及除生系统极易堵塞,备料设备磨损 严重,首板下线后,一直无法保证生产线连续稳定范行,公司持续改造优 产线连续稳定运行,公司持续改造优 化施胶、铺装等设备。2021年9月、 10月实现连续8小时生产,11月验收	2021年12月:当月以设备检修为主, 累计生产10天,生产质量不稳定, 累计生产10天,生产质量不稳定; 2022年1月-4月:基材板供应量不起 且质量不达标,需经常进行停机检修 或停机等待,每天仅生产8小时左右, 或停机等待,每天仅生产8小时左右, 这是无法达到合同约定; 2022年6月:挑选合格的基材板进行 性能测试,测试结果达到了合同约定 标准,6月15日验收通过
	首板下线资 料	根据公司员 工制方函读 路,该生函载 于 2022年12 丁 22 日首板 下线	根据提达 新来业微信 公人母、公司 公工微信卿 沃记录截图, 该生产线子 板下线 在下线
キオロ明	义 生 息	客户名称: ITWMSC CO.LTD. 首板下线: 2020.12.22 验收: 2021.11.11	客户名称: 南宁科天 黄村和奉 技有限责 在公司 首板下线: 2021.11.30 验收: 2022.6.15

金息。名中有称"称元限"。 林二、称元限				Pr. Annual in success to Article Accession and and and and and and and and and an		
**	首板下线资 料	公司调试月报表	客户生产界 面截图	考勤表/出差记录凭证 (抽查)/出入境记录	验收报告和客户访谈纪要	其他
×14 首板下线: 2021.1.10 5021.1.10 502 5021.7.14 2021.7.14	根据公司员 工加友圈截 图,该生产线 于 2021年1 月 10 日首板 下线	2021年1月至5月:首板下线后,对 铺装工段进行了3次大改造累计停机 21天。同时,受东北地区天气寒冷等 因素的影响,钢带运行经常出现跑偏, 钢带稳定性不足,直到5月份才基本 解决钢带运行问题: 2021年6月:存在刨花含水率过高和 和仓漏料等问题,持续观察钢带运行 稳定性和铺装精度稳定性: 2021年7月:该生产线才达到合同约 定的验收标准,正式通过客户验收	表	2021.1:15人 2022.2:6人 2022.3:6人 2022.4:5人 2022.4:5人 2022.6:2人 2022.6:2人 2022.6:2人 2022.6:2人 2022.6:2人 2022.7:3人 2022.7:3人 2022.7:3人 原始撤离项 员均于7月底前撤离项 月现场,不存在于验收次 百现场,不存在于验收次	根据验收报告和访谈纪 要,该生产线在达到合同 约定验收标准时及时进行 了性能测试,验收时符合 合同约定标准,于2021年 7月14日验收通过	R
客户名称:: 淮北宁寺 木址有限 根据: 公司 百闻国 首板下线: 空(19,9,28 验位: 2019,9,28 线 2019,9,28 线	根据宁丰集 闭官网,该生产处19 年9月首板下 线	2019年10-11月:由于客户自行配置 的其他工程整改,大部分时间处于停 机状态: 2019年12月-2020年1月:因备料工 段闭板机故障较多,生产线整体运行 稳定性较差: 2020年2月:因不可抗力因素,公司 调试人员无法进入客户现场,通过远 程方式进行调试: 2020年2月:因不可抗力因素,公司 消试人员无法进入客户现场,通过远 程方式进行调试: 2020年2月:因子可能低速运行: 2020年3月:月子科师子操问题面 机、滚筒干燥机等,其中创片机电控 系统由公司提供: 2020年3月:由于各料和干燥问题面 期无法解决,无法达到设计产能, 察 过双方协商,视为验伙通过	光	2019.9:12人 2019.10:12人 2019.11:9人 2019.11:9人 2020.1:9人 2020.1:9人 2020.2:5人 2020.4-5:3人 2020.6:5人 2020.6:5人 2020.6:5人 2020.6:5人 2020.6:5人 2020.9:5人 最后续撤离现场,于 2020.9:5人 最后途撤离现场,于 2020.9:5人 我们的希望	根据验收报告和访谈纪 要,由于生产线备料与干 燥工段问题,短时间内无 法解决,经过双方协商, 视为验收通过	Ř

注: 上表中母月公司技术服务人员人数联当月每日人数的最大值,首板下线当月的统计区间为首板下线当日至当月月底。

(二)核查意见

经核查,申报会计师认为:

发行人生产线产品不满足时段法收入确认条件,发行人采用时点法确认生产 线产品收入,符合《企业会计准则》规定;

2、发行人提供安装调试指导服务是销售产品的配套服务,不属于可明确区 分的商品,不符合单项履约义务的确认条件,相关会计处理符合《企业会计准则》 规定;

3、发行人改造项目货款回收情况较好,发行人改造项目间毛利率水平存在 差异符合公司产品特点、定价策略、经营情况,具有合理性;

4、发行人正在执行的订单销售背景真实,项目回款情况较好,不存在回款 风险;

5、报告期内,发行人在生产线及改造项目达到合同约定标准时及时进行了 性能测试,各生产线项目收入确认时点准确,不存在跨期收入确认的情况。

问题六、关于采购及毛利率

申请文件显示:

(1)发行人原材料的细分品类、规格型号繁多,采购金额较大的前20种原 材料占比仅为10%-20%;原材料无统一的公开市场价格对比且同一型号产品多 为单一供应商。

(2)发行人仅对库龄在2年以上的原材料计提减值。

(3) 报告期内,发行人主要向 FSTONE、OUTOKUMPU 采购日本进口不锈钢卷板及欧洲进口不锈钢卷板。

(4)报告期内,发行人毛利率呈下降趋势;发行人采用成本加成策略对生产线定价,但不同生产线毛利率差异较大,尤其在销售新产品、拓展新区域时毛利率较低。

(5) 辽宁中元 2019 年成立后即向发行人采购生产线, 其注册资本仅为 360

2-101

万元;报告期内,发行人向辽宁中元销售刨花板项目毛利率较低,发行人称因辽 宁中元配合其使用新型铺装技术。

请发行人:

(1)按原材料种类及细分型号列示报告期各期采购金额较大原材料的金额、 占比及单价情况并分析波动原因;按细分型号说明报告期各期仅有单一供应商 的原材料金额及占比,并对主要细分型号原材料的不同供应商采购价格进行对 比;结合原材料定价策略、采购流程及内控制度,说明如何识别原材料采购价格 及其变动趋势的公允性、合理性。

(2)说明原材料中2年以上库龄的金额及占比,结合业务模式、原材料用 途及订单匹配情况说明仅对2年以上原材料计提减值的充分性,与同类型公司相 比是否存在差异。

(3)说明发行人报告期内向 FSTONE、OUTOKUMPU 采购的钢材型号、 性能及具体用途,采购价格公允性,是否为钢带、压机生产的关键原料,是否对 供应商存在重大依赖。

(4)结合发行人定价策略、议价能力、竞争对手产品及报价情况等说明在 销售新产品、拓展新区域时毛利率较低的原因,分析前期定价较低对相关产品后 续定价的影响,结合在手订单预估毛利率情况说明发行人毛利率是否存在进一 步下滑风险。

(5)说明辽宁中元实控人基本情况及资金来源,与发行人及关联方是否存 在关联关系或其他利益往来;结合辽宁中元接受配合发行人进行新铺装技术验 证的原因及具体验证过程,新铺装技术性能提升效果、与同行业可比公司的技术 指标对比及在发行人后续销售产品中的应用情况等,进一步说明毛利率较低的 原因。

请保荐人、申报会计师发表明确意见。

公司回复:

(一)按原材料种类及细分型号列示报告期各期采购金额较大原材料的金额、占比及单价情况并分析波动原因

公司采购的原材料主要包括金属材料、配套设备、电气件、传动件以及液压、 润滑、气动件等。报告期内,公司各类原材料的采购金额和占比情况具体如下:

单位	Ž: )	万元
----	------	----

原材料	2022	年	202	1年	2020	)年
<u> </u>	金额	占比	金额	占比	金额	占比
金属材料	18,327.29	42.94%	10,482.16	39.34%	9,765.99	41.06%
配套设备	9,347.51	21.90%	5,738.37	21.54%	5,005.50	21.04%
电气件	6,811.94	15.96%	4,786.07	17.96%	3,984.88	16.75%
润滑、液压、气 动件	3,920.01	9.18%	2,869.59	10.77%	2,709.92	11.39%
传动件	2,270.97	5.32%	1,325.02	4.97%	1,205.59	5.07%
其他	2,007.07	4.70%	1,444.35	5.42%	1,115.57	4.69%
合计	42,684.79	100.00%	26,645.57	100.00%	23,787.45	100.00%

公司采购的原材料细分种类庞杂,按原材料种类统计的采购单价不具有参考 意义。此外,对于实现同一种功能的原材料,通常情况下,亦拥有众多型号。其 中,金属材料中的钢材主要为钢板、钢带等,属于大宗物资,主要按照厚度、宽 度、长度等划分规格型号,细分型号较多,不同细分型号的价格差异通常较小; 除钢材外,金属零部件、电气件、传动件以及液压、润滑和气动件,同一原材料 不同细分型号因规格大小、性能指标等不同,价格跨度通常较大,因此按细分型 号对采购单价进行分析更能准确地反映相关原材料价格变动情况。

对于各类原材料,分别选择报告期合计采购金额最大的 5 种的原材料按照细 分型号进行价格变动分析。其中,报告期各期采购金额合计位列前 5 的钢材原材 料分别为 Q345 钢板、不锈钢卷板、NM400 钢板、Q235 钢板和 304 不锈钢板, 位列前 5 的金属材料零部件为原材料 A、热油泵、平压机辊筒、原材料 B 和压 力梁,前述原材料合计采购金额占金属材料采购总额的比例为 43.76%;电气件 原材料为减速机、PLC 模块、电机模块、伺服电机和变频器,合计采购金额占电 气件采购总额的比例为 55.98%;位列前 5 的液压、润滑、气动件原材料为油缸、 液压阀块、原材料 C、液压站及罐体和润滑系统,占液压、润滑、气动件采购总 额的比例为 71.13%;位列前 5 的传动件原材料为调心滚子轴承、原材料 D、输 送带、预压带和原材料 E,占传动件采购总额的比例为 51.94%。

对于前述各原材料,选择报告期各期均进行采购、报告期合计采购金额最大

的5种细分型号进行分析,具体情况如下:

型号         単位         金額         単位         変動         単价         変动         単价         デ約         ブ河         ブ河         ブ河         ブ           新田         (万元)         (万         (万         (万					2022 年			2021年		20	2020年
	名称	型号	单位	( ( ( ( ( 二 ( ))	单价 (元/单位)	夜动 (%)	金额 (万元)	单价 (元/单位)	废动 (%)	金额 (五元)	单价 (元/单位)
規格理号1         千近         1,120.22         149.52         6.35         252.29         140.59         6.85         1.064.43           規格理号1         千近         91.21         49.56         -0.02         61.07         49.57         1.14         220.99           -         吨         261.22         18,302.05         -7.66         112.55         188.41         220.99           -         一         吨         261.22         18,302.05         -7.66         112.55         38.92         88.41           -         一         吨         155.05         4.245.93         11.67         414.98         7.29.08         7.24         54.549           -         一         吨         155.05         4.245.93         11.67         414.98         7.529.08         7.24         54.549           -         一         吨         155.05         4.245.93         12.16         175.53         4.833.38         36.77         169.85           -         一         町         155.05         4.245.93         5.009.11         -7.26         177.94         5.401.07         31.76         662.88           -         万         16.6         5.009.11         -7.26         1.79.33.8         0.0					金属材料-	钢材					
規格理号2千范91.2149.56-0.0261.0749.571.14220.9921吨261.2218.302.05-7.66112.5519.820.2538.9288.4121吨1.540.858.407.8311.67414.987.529.087.24545.49545.491吨15.50.58.407.8311.67414.987.529.087.24545.49545.491吨1.540.858.407.8311.67414.987.529.087.24545.491吨1.550.54.245.93-1.16172.534.833.8136.77169.851mg2.494.855.009.11-7.261.179.405.401.0731.7666.2381MA型号1V4.2792.922.63286.117.997.997.991MA型号1V1.6015.973.450.004.790.057.997.991MA型号1V1.6015.973.450.004.790.007.991MA型号1V13.276.371.685.32113.436.3018.683.81157.841MA型号1V13.276.571.685.32113.436.3018.683.81157.841MA型号1V13.276.571.685.32113.436.007.997.991MA型号1V13.276.571.685.32113.436.007.99 <t< td=""><td>24 VK 88 42</td><td>规格型号1</td><td>中式</td><td>1,120.22</td><td>149.52</td><td>6.35</td><td>252.29</td><td>140.59</td><td>-6.85</td><td>1,064.43</td><td>150.93</td></t<>	24 VK 88 42	规格型号1	中式	1,120.22	149.52	6.35	252.29	140.59	-6.85	1,064.43	150.93
一         一         一         261.22         18.302.05         ~7.65         11.255         38.92         38.94         88.41         88.41           一         -         吨         1.240.85         8.407.83         11.67         414.98         7.529.08         7.24         545.49           一         -         吨         155.05         4.245.93         11.67         414.98         7.529.08         7.24         545.49           一         -         一         155.05         4.245.93         12.16         175.53         4.833.81         36.77         169.85           一         -          155.05         4.245.93         5.009.11         -7.26         1,79.40         31.76         66.5.88             2,494.85         5.009.11         -7.26         1,79.40         31.76         66.5.88             2,494.85         5.009.11         -7.26         1,79.40         31.76         66.2.88         410.22             4,875         0.00         1,79.40         5.401.07         31.76         65.2.88             4,81         1,7084.9         5.401.07         51.78         10.22 <td>个窃钢径似</td> <td>规格型号2</td> <td>子 記</td> <td>91.21</td> <td>49.56</td> <td>-0.02</td> <td>61.07</td> <td>49.57</td> <td>1.14</td> <td>220.99</td> <td>49.01</td>	个窃钢径似	规格型号2	子 記	91.21	49.56	-0.02	61.07	49.57	1.14	220.99	49.01
一         一         一         一         1.240.85         8.407.83         11.67         414.98         7.529.08         7.24         545.49 <th< td=""><td>304 不锈钠板</td><td>ı</td><td>달</td><td>261.22</td><td>18,302.05</td><td>-7.66</td><td>112.55</td><td>19,820.25</td><td>38.92</td><td>88.41</td><td>14,267.29</td></th<>	304 不锈钠板	ı	달	261.22	18,302.05	-7.66	112.55	19,820.25	38.92	88.41	14,267.29
-         吨         155.05         4.245.93         -12.16         172.53         4.833.81         36.77         169.85             -         吨         2.494.85         5.009.11         -7.26         1.179.40         5.401.07         31.76         662.88            地格型号         世         2.494.85         5.009.11         -7.26         1.179.40         5.401.07         31.76         662.88            規格型号          422.79         5.009.11         -7.26         1.179.40         5.401.07         31.76         662.88            規格型号          422.79         5.009.11         -7.26         1.179.40         5.401.07         31.76         662.88            規格型号          422.79         5.009.11         2.263         286.11         90.54         263         410.22            規格型号          15.973.45         0.00         4.79         7.99         7.99              15.91.48         5.32         113.43         66.016         7.99         7.99         7.99              13.54         0.50         15.973.45	NM400 钢板	I	liti	1,240.85	8,407.83	11.67	414.98	7,529.08	7.24	545.49	7,020.76
· -         吨         2,494.85         5,009.11         -7.26         1,179.40         5,401.07         31.76         662.88         662.88            規格理号1         文         422.79         92.92         2.63         286.11         90.54         2.63         410.22            規格理号1         文         11.60         15.973.45         0.00         4.79         15.973.45         0.00         7.99            規格理号1         个         11.60         15.973.45         0.00         7.99         7.99            規格理号2         个         11.60         15.973.45         0.00         7.99         7.99            規格型号1         个         13.27         66.371.68         5.32         113.43         63.018.68         3.81         157.84            規格型号1         个         13.27         66.371.68         5.32         113.43         63.018.68         3.81         157.84         7.99            規格型号1         个         13.27         66.371.68         5.32         113.43         63.018.68         3.81         157.84         7.75            規格型号1         个         2.73         13.464.60	Q235 钢板	I	1 Itili	155.05	4,245.93	-12.16	172.53	4,833.81	36.77	169.85	3,534.36
A属材料=零油件         金属材料=         A           規格型号1         支         422.79         2.63         286.11         90.54         2.63         410.22           規格型号1         大         1.60         15.973.45         0.00         4.79         15.973.45         0.00         7.99           規格型号1         个         1.60         15.973.45         0.00         4.79         15.973.45         0.00         7.99           規格型号1         个         8.54         17.084.96         6.96         7.99         15.973.45         0.00         7.99           規格型号1         个         13.27         66.371.68         5.32         113.43         63.018.68         3.81         157.84         6           規格型号1         个         13.27         66.371.68         5.32         113.43         63.018.68         3.81         157.84         6           規格型号1         个         270.46         144.16         1.36         161.35         13.87         157.84         6           規格型号1         个         270.46         1.41.6         1.36         161.35         1476.60         2.56         1175.40           規格型号2         个         3.08         1.444.60         1.61         5.	Q345 钢板	I	11tf	2,494.85	5,009.11	-7.26	1,179.40	5,401.07	31.76	662.88	4,099.04
規格理号1         支         422.79         92.92         2.63         286.11         90.54         2.63         410.22           規格理号1         个         1.60         15.973.45         0.00         7.99         7.99           規格理号1         个         1.60         15.973.45         0.00         7.99         7.99           規格理号1         个         8.54         17,084.96         6.96         7.99         15.973.45         0.00         7.99           規格型号1         个         13.27         66.371.68         5.32         113.43         63.018.68         3.81         157.84         6           規格型号1         个         13.27         66.371.68         5.32         113.43         63.018.68         3.81         157.84         6           規格型号1         个         13.27         66.371.68         5.32         113.43         63.018.68         3.81         157.84         6           規格型号1         个         270.46         14.16         1.36         11.35         13.97         4.72         175.40         175.40         175.40         175.40         175.40         175.40         175.40         175.40         175.40         175.40         175.40         175.40         175.40 </td <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>金属材料-零</td> <td>部件</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>					金属材料-零	部件					
規格型号1         个         1.60         15,973.45         0.00         4.79         15,973.45         0.00         7.99           規格型号2         个         8.54         17,084.96         6.96         7.99         15,973.45         0.00         7.99           規格型号1         个         8.54         17,084.96         6.96         7.99         15,973.45         0.00         7.99           規格型号1         个         13.27         66,371.68         5.32         113.43         63,018.68         3.81         157.84         0           規格型号1         个         270.46         14.16         1.36         161.35         13.97         4.72         175.40           規格型号1         个         25.13         1,464.60         -1.35         11.88         1,484.60         4.17         20.38           規格型号2         个         3.08         1,464.60         -1.35         11.88         1,479.60         2.56         11.25           規格型号2         个         1.31         1,632.74         -0.42         1,639.66         7.41         0.61         2.56         11.25           規格型号3         个         1.31         1,644.60         -1.51         2.54         11.55         2.41	原材料 A	规格型号1	X	422.79	92.92	2.63	286.11	90.54	2.63	410.22	88.22
規格型号2个8.5417,084.966.967.9915,973.450.007.997.99規格型号1个13.2766.371.685.32113.4363.018.683.81157.840規格型号1个13.2766.371.685.32113.4363.018.683.81157.840規格型号1个270.4614.161.361.36161.3513.974.72175.400規格型号2个5.131.464.60-1.3511.881,484.604.1720.38規格型号3个3.081,464.60-1.015.921,479.602.5611.25規格型号3个1.311,632.74-0.4215.741,639.667.410.61規格型号4个2.341,464.60-1.557.741,639.667.410.61	五天 中心 中不	规格型号1	*	1.60	15,973.45	0.00	4.79	15,973.45	0.00	7.99	15,973.45
規格型号1个13.2766,371.685.32113.4363,018.683.81157.84規格型号1个270.4614.161.36161.3513.974.72175.40規格型号1个5.131,464.60-1.3511.881,484.604.1720.38規格型号2个3.081,464.60-1.015.921,479.602.5611.25規格型号3个1.311,632.74-0.4215.741,639.667,410.61規格型号4个2.341,464.60-1.557.741,639.667,410,61規格型号4个2.341,464.60-1.557.741,639.667,410,61	3// HI 3//	规格型号2	~	8.54	17,084.96	6.96	66.7	15,973.45	0.00	7.99	15,973,45
規格型号1         个         270.46         14.16         1.36         161.35         13.97         4.72         1           規格型号1         个         5.13         1,464.60         -1.35         11.88         1,484.60         4.17           規格型号2         个         3.08         1,464.60         -1.01         5.92         1,479.60         2.56           規格型号3         个         1.31         1,632.74         -0.42         15.74         1,639.66         7.41           規格型号3         个         2.34         1,464.60         -1.55         15.74         1,639.66         7.41           規格型号3         个         2.34         1,464.60         -1.55         15.74         1,639.66         7.41           規格型号4         个         2.34         1,464.60         -1.55         7.74         1,487.68         1,48	下压机辊筒	规格型号1	~	13.27	66,371.68	5.32	113.43	63,018.68	3.81	157.84	60,707.96
規格型号1个5.131,464.60-1.3511.881,484.604.17 <t>規格型号2个3.081,464.60-1.015.921,479.602.56规格型号3个1.311,632.74-0.4215.741,639.667.41规格型号4个2.341,464.60-1.557.741,487.681.48</t>	原材料 B	规格型号1	÷	270.46	14.16	1.36	161.35	13.97	4.72	175.40	13.34
<ul> <li>規格型号2 个 3.08 1,464.60 -1.01 5.92 1,479.60 2.56</li> <li>规格型号3 个 1.31 1,632.74 -0.42 15.74 1,639.66 7.41</li> <li>规格型号4 个 2.34 1,464.60 -1.55 7.74 1,487.68 1.48</li> </ul>		规格型号1	÷	5.13	1,464.60	-1.35	11.88	1,484.60	4.17	20.38	1,425.22
<ul> <li>拠格型号3</li> <li>小</li> <li>1.31</li> <li>1,632.74</li> <li>-0.42</li> <li>15.74</li> <li>1,639.66</li> <li>7.41</li> <li>地格型号4</li> <li>へ</li> <li>2.34</li> <li>1,464.60</li> <li>-1.55</li> <li>7.74</li> <li>1,487.68</li> <li>1.48</li> </ul>	16-1-30	规格型号 2	÷	3.08	1,464.60	-1.01	5.92	1,479.60	2.56	11.25	1,442.70
↑         2.34         1,464.60         -1.55         7.74         1,487.68         1.48	× 1/ 11	规格型号3	÷	1.31	1,632.74	-0.42	15.74	1,639.66	7.41	0.61	1,526.55
		规格型号 4	Ŷ	2.34	1,464.60	-1.55	7.74	1,487.68	1.48	7.04	1,465.93

名称         理号         理号         単位           規格型号5         規格型号5         今            減応机         規格型号2         今             減応机         規格型号2         今              加速型         規格型号2         今               加速型         規格型号2         今 <td< th=""><th>位 余貓</th><th></th><th>1 4 4 4</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></td<>	位 余貓		1 4 4 4					
<ul> <li>規格型号 5</li> <li>规格型号 1</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 4</li> <li>规格型号 4</li> <li>规格型号 5</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 1</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 1</li> </ul>	(半円)	单价(元/单价))	(%) (%)	金额(五世)	单价(元/单位)	受动 (%)	金额(五市)	单价(元/单位)
<ul> <li>规格型号 5</li> <li>规格型号 1</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 4</li> <li>规格型号 5</li> <li>规格型号 5</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 1</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 1</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 1</li> </ul>		「ゴーヨー	10/	11111	くるます。	10/	11/11	ノノロチービノ
<ul> <li>規格禮母1</li> <li>規格禮母1</li> <li>規格禮母2</li> <li>規格禮母3</li> <li>規格禮母4</li> <li>題格禮母4</li> <li>題格禮母5</li> <li>題格禮母2</li> <li>題格禮母3</li> <li>題格禮母3</li> <li>題希禮母3</li> <li>題希禮母3</li> <li>題希禮母3</li> <li>題希禮母3</li> <li>題希禮母4</li> <li>題希禮母5</li> <li>題希禮母5</li> <li>題希禮母5</li> <li>題希禮母5</li> <li>題希禮母5</li> <li>題希禮母5</li> <li>題希禮母5</li> </ul>	10.56	1,575.75	7.10	4.41	1,471.27	-5.97	0.31	1,564.60
<ul> <li>規格型号1</li> <li>規格型号2</li> <li>規格型号2</li> <li>規格型号2</li> <li>规格型号3</li> <li>规格型号4</li> <li>规格型号5</li> <li>规格型号5</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号3</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号5</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号5</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号3</li> <li>规格型号3</li> </ul>		电气件						
<ul> <li>規格型号2</li> <li>規格型号2</li> <li>規格型号3</li> <li>规格型号4</li> <li>规格型号5</li> <li>规格型号5</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号3</li> <li>规格型号2</li> <li>视路型号2</li> <li< td=""><td>445.10</td><td>222,548.67</td><td>2.39</td><td>260.81</td><td>217,345.13</td><td>-0.41</td><td>567.40</td><td>218,230.09</td></li<></ul>	445.10	222,548.67	2.39	260.81	217,345.13	-0.41	567.40	218,230.09
<ul> <li>規格型号3</li> <li>規格型号4</li> <li>规格型号5</li> <li>规格型号1</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号2</li> <li>规格型号3</li> <li>规格型号3</li> <li>规格型号4</li> <li>规格型号5</li> <li>规格型号5</li> <li>规格型号5</li> <li>规格型号5</li> <li>规格型号5</li> </ul>	• 109.39	136,735.35	0.17	232.05	136,498.33	0.15	163.55	136,292.92
<ul> <li>規格型号 4</li> <li>规格型号 5</li> <li>规格型号 5</li> <li>规格型号 1</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 3</li> <li>规格型号 4</li> <li>规格型号 5</li> <li>规格型号 5</li> <li>规格型号 1</li> </ul>	55.94	27,967.61	0.30	41.83	27,884.13	-5.12	55.84	29,389.83
<ul> <li>規格型号 5</li> <li>規格型号 1</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 2</li> <li>规格型号 3</li> <li>规格型号 4</li> <li>规格型号 5</li> <li>规格型号 1</li> <li>规格型号 2</li> </ul>	40.56	202,787.61	11.64	36.33	181,637.17	0.00	36.33	181,637.17
<ul> <li>規格型号 1</li> <li>規格型号 2</li> <li>规格型号 3</li> <li>规格型号 4</li> <li>规格型号 5</li> <li>规格型号 1</li> <li>规格型号 1</li> </ul>	• 11.38	37,928.32	-2.49	19.45	38,896.65	1.94	19.08	38,156.28
<ul> <li>規格型号2</li> <li>規格型号3</li> <li>规格型号4</li> <li>规格型号5</li> <li>规格型号1</li> <li>规格型号2</li> </ul>	59.15	3,791.80	11.38	58.22	3,404.50	0.29	11.20	3,394.69
规格型号 3 规格型号 4 规格型号 5 规格型号 1 规格型号 2	. 64.97	1,653.23	12.89	41.45	1,464.50	-1.93	14.78	1,493.35
	- 72.74	2,280.37	11.16	30.36	2,051.38	-0.49	12.37	2,061.42
	30.87	3,026.18	8.99	41.37	2,776.49	-0.43	16.17	2,788.53
	37.14	227.31	10.93	41.03	204.92	-3.78	4.00	212.97
	. 110.76	55,379.64	12.60	29.51	49,181.71	-2.26	20,13	50,321.24
	50.35	7,091.76	4.20	58.53	6,806.11	1.21	43.04	6,724.78
电机模块 规格理号3 个	80.70	44,831.71	9.81	16.33	40,824.78	0.00	40.82	40,824.78
规格型号 4 个	64.22	80,277.21	69.6	43.91	73,183.19	0.00	29.27	73,183.19
规格型号 5 个	52.98	40,755.96	6.96	38.10	38,103.54	0.70	26.49	37,836.92

				2022 年			2021年		200	2020年
名称		单位	金额	单价 (三)单位)	感到	金额	单价	感到	金额	单价
			(1/1/1)	ノゴーキーヨン	(0/)	(1)(1)	くゴーサービン	( 0/ )	()))1)	くどうます
	规格型号1	~	83.42	52,134.62	6.35	19.61	49,020.36	0.45	97.60	48,800.71
	规格型号2	¢	65.55	65,547.62	8.79	24.10	60,252.21	11.11	27.11	54,227.08
伺服电机	规格型号3	~	44.96	18,733.26	8.52	39.70	17,262.91	1.30	25.56	17,040.71
	规格型号 4	÷	32.13	80,331.42	7.03	45.03	75,055.75	0.02	30.01	75,037.17
	规格型号 5	÷	31.35	14,250.04	10.74	16.73	12,868.01	0.52	15.36	12,800.88
	规格型号 1	÷	18.40	4,842.06	5.81	13.27	4,576.11	-0.11	18.32	4,581.08
	规格型号2	÷	8.40	20,998.68	6.59	11.82	19,700.88	-0.39	23.73	19,777.73
变频器	规格型号3	÷	21.59	995.02	4.50	11.05	952.21	0.11	7.99	951.21
	规格型号4	÷	15.62	1,837.38	5.23	13.62	1,746.13	-0.31	11.21	1,751.65
	规格型号5	÷	16.61	6,645.42	5.23	17.68	6,315.20	-0.63	66.9	6,355.27
				液压、润滑、	气动件					
	规格型号 1	4 <u>1</u>	164.09	4,609.23	-3.14	117.54	4,758.59	-2.39	115.54	4,875.28
	规格型号2	4 <u>3</u>	100.80	9,786.24	-2.85	67.49	10,073.73	-1.81	135.42	10,259.39
液压油缸	规格型号3	<u>4</u> 2	80.73	5,850.33	-3.44	55.13	6,058.78	-1.89	78.43	6,175.71
	规格型号 4	43	74.58	3,638.25	-4.68	22.90	3,816.81	0.00	69.69	3,816.81
	规格型号5	<b>√</b> □	90.69	5,927.47	-1.81	25.96	6,036.78	-2.29	53.75	6,178.44
液压阀块	规格型号1	~	169.71	35,357.10	11.95	41.06	31,583.87	-11.07	120.76	35,516.66

名称         理号         单位         会额         单价         受动         管价         受动         管价         受动         (万元)         (%)					2022年			2021年		200	2020年
拠税型号2         个         151.98         32.336.66         24.80         46.64         25.900.08           規格型号3         个         53.28         29.601.77         5.21         129.42         28.134.90           規格型号3         个         53.28         36.752.21         8.99         60.70         33.720.75           規格型号3         个         22.05         36.752.21         8.99         60.70         33.720.75           規格型号3         个         22.049         34.153.39         15.50         29.569.58         29.569.58           規格型号3         个         123.98         34.153.39         15.50         23.569.58         4.805.31           規格型号3         个         123.98         4.824.01         0.39         82.65         4.805.31           規格型号3         个         123.98         4.824.01         0.00         4.25         3.539.82           規格型号3         个         11.46         14.601.77         0.00         4.107.08           規格型号3         个         123.982         0.00         4.25         3.539.82           規格型号3         个         14.601.77         0.00         4.25         3.539.82           規格型号3         4         14.601.77         0.00<	名称	<u> 책</u> 号	单位	金额 (万元)	单价 (元/单位)	变动 (%)	金额 (万元)	单价 (元/单位)	受动 (%)	金额 (万元)	单价 (元/单位)
規格理号3         个         53.28         29,601.77         5.21         129,42         28,134.90         2           規格型号3         个         22.05         36.752.21         8.99         60.70         33.720.75         23.720.75           規格型号3         个         22.05         36.752.21         8.99         60.70         33.720.75         23.50.56         5           規格型号1         个         123.98         4.824.01         0.39         82.65         4.805.31         26.01.77         23.720.75         23.768.14         2         24.68.14         2         23.720.75		规格型号2	÷	151.98	32,336.66	24.80	46.64	25,909.98	-17.08	112.49	31,247.84
規格理号4         个         22.05         36.752.21         8.99         60.70         33.720.75         1           規格理号5         个         20.49         34.153.39         15.50         23.66         29,569.58         1           規格理号1         个         20.49         34.153.39         15.50         23.66         29,569.58         1           規格理号1         个         123.98         4.824.01         0.39         82.65         4,107.08         1           規格型号2         个         10.14         4.226.87         2.92         13.96         4,107.08         1         4,001.77         1         13.61.77         1		规格型号3	÷	53.28	29,601.77	5.21	129.42	28,134.90	7.90	65.19	26,075.15
規格理号5         个         20.49         34,153.39         15.50         23,66         29,569.58         -           規格型号1         个         123.98         4,824.01         0.39         82.65         4,805.31         - </td <td></td> <td>规格型号4</td> <td>~</td> <td>22.05</td> <td>36,752.21</td> <td>8.99</td> <td>60.70</td> <td>33,720.75</td> <td>7.38</td> <td>31.40</td> <td>31,402.57</td>		规格型号4	~	22.05	36,752.21	8.99	60.70	33,720.75	7.38	31.40	31,402.57
規格型号1         个         123.98         4.824.01         0.39         82.65         4,805.31         8           規格型号2         个         10.14         4,226.87         2.92         13.96         4,107.08         4,107.08           規格型号2         个         10.14         4,226.87         2.92         13.96         4,107.08         4,107.08           規格型号3         个         1.46         14,601.77         0.00         5.84         14,601.77         8,05.39.82           規格型号3         个         2.12         3,539.82         0.00         4.25         3,539.82         3,549.84         4,54         3,549.54         4,54         3,549.		规格型号 5	~	20.49	34,153.39	15.50	23.66	29,569.58	-1.01	26.88	29,870.50
規格型号2         个         10.14         4,226.87         2.92         13.96         4,107.08           規格型号3         个         1.46         14,601.77         0.00         5.84         14,601.77           規格型号3         个         1.46         14,601.77         0.00         5.84         14,601.77           規格型号3         个         2.12         3,539.82         0.00         4.25         3,539.82           規格型号3         个         2.12         3,539.82         0.00         1.77         3,539.82           規格型号1         套         0.32         0.32,008.85         0.41         64.34         321,681.41         -           規格型号2         套         169.97         283,289.97         -7.58         153.26         306,514.34         -           規格型号2         套         169.97         283,289.97         -7.58         153.26         306,514.34         -           規格型号2         查         169.97         283,289.97         -7.58         153.26         306,514.34         -           規格型号2         查         16.99.76         0.00         1.77         3.21,681.4         -           規格型号2         查         23,581.56         0.00         237,168.14 <td< td=""><td></td><td>规格型号1</td><td>÷</td><td>123.98</td><td>4,824.01</td><td>0.39</td><td>82.65</td><td>4,805.31</td><td>0.00</td><td>246.03</td><td>4,805.31</td></td<>		规格型号1	÷	123.98	4,824.01	0.39	82.65	4,805.31	0.00	246.03	4,805.31
規格型号3         个         1.46         14,601.77         0.00         5.84         14,601.77           規格型号4         个         2.12         3.539.82         0.00         4.25         3.539.82           規格型号5         个         2.12         3.539.82         0.00         4.25         3.539.82           規格型号5         个         0.35         3.539.82         0.00         1.77         3,539.82           規格型号2         後         32.30         323.008.85         0.41         64.34         321,681.41           規格型号1         後         32.30         323.008.85         0.41         64.34         321,681.41           規格型号1         後         32.30         233.00.85         0.00         167.08         208,849.55           規格型号2         後         83.54         208,849.56         0.00         167.08         208,849.55           規格型号2         後         83.54         208,849.56         0.00         23.768.14         1           規格型号2         後         83.54         208,849.56         0.00         208,849.55         2           規格型号2         後         83.54         208,849.56         0.00         23.768.14         1           加格型         <		规格型号 2	~	10.14	4,226.87	2.92	13.96	4,107.08	0.00	9.45	4,107.08
規格型号4         个         2.12         3.539.82         0.00         4.25         3.539.82         3.539.82           規格型号5         个         0.35         3.539.82         0.00         1.77         3.539.82         3.539.82           規格型号1         套         0.35         3.539.82         0.41         64.34         3.539.82         3.539.82           規格型号1         套         160.97         283.289.97         -7.58         153.26         306.514.34         -           規格型号1         套         160.97         283.289.97         -7.58         153.26         306.514.34         -           規格型号1         套         160.97         283.289.97         -7.58         153.26         306.514.34         -           規格型号1         套         0.00         167.08         208.849.55         0.00         167.08         208.849.55         -           規格型号2         套         233.7168.14         0.00         23.72         237.168.14         -           机格型号2         查         23.7168.14         0.00         23.72         237.168.14         -           机格型号2         查         23.7168.14         0.00         23.72         23.7168.14         -           机格型号2	原材料 C	规格型号3	~	1.46	14,601.77	0.00	5.84	14,601.77	0.00	8.76	14,601.77
規格型号5         个         0.35         3,539,82         0.00         1.77         3,539,82         5           規格型号1         套         32.308         323,008.85         0.41         64.34         351,681.41         3           規格型号2         套         169.97         283,289.97         -7.58         153.26         306,514.34         -           規格型号1         套         169.97         283,289.97         -7.58         153.26         306,514.34         -           規格型号1         套         83.54         208,849.56         0.00         167.08         208,849.55         -         -           規格型号2         套         233,7168.14         0.00         23.72         237,168.14         -		规格型号4	÷	2.12	3,539.82	0.00	4.25	3,539.82	0.00	1.77	3,539.82
規格理号1         後         32.30         323,008.85         0.41         64.34         321,681.41         -           規格型号2         後         169.97         283,289.97         -7.58         153.26         306,514.34         -           規格型号2         後         169.97         283,289.97         -7.58         153.26         306,514.34         -           規格型号1         後         83.54         208,849.56         0.00         167.08         208,849.55         -           規格型号2         後         23.72         237,168.14         0.00         23.72         237,168.14         -           人         支         23.72         237,168.14         0.00         23.72         237,168.14         -           人         支         23.72         237,168.14         0.00         23.72         237,168.14         -           人         大         23.72         237,168.14         0.00         23.72         237,168.14         -           人         大         23.66,514         0.00         23.72         237,168.14         -           人         大         53.06,514         0.00         23.67         23.76         237,168.14         -           人         <		规格型号 5	~	0.35	3,539.82	0.00	1.77	3,539.82	0.00	0.35	3,539.82
規格型号2         套         160.97         283,289.97         -7.58         153.26         306,514.34         -2           規格型号1         套         83.54         208,849.56         0.00         167.08         208,849.55	の方「ビネト 14 危害を本	规格型号1	K	32.30	323,008.85	0.41	64.34	321,681.41	-1.36	32.61	326,106.18
規格型号1         塗         83.54         208,849.56         0.00         167.08         208,849.55         2           規格型号2         塗         23.72         237,168.14         0.00         23.72         237,168.14            規格型号2         塗         23.72         237,168.14         0.00         23.72         237,168.14            飛格型号1         作         52.52         12,810.27         3.40         112.74         12,389.38            規格型号2         作         52.52         12,810.27         3.40         112.74         12,389.38            規格型号2         作         6.86         561.95         0.02         18.28         560.73         -           規格型号3         作         24.61         1,308.85         0.03         0.13         1,308.85         -	祝人氏学白汉、峨甸行	规格型号2	松	169.97	283,289.97	-7.58	153.26	306,514.34	-20.43	231.13	385,215.34
规格型号2         套         23.72         237,168.14         0.00         23.72         237,168.14              23.72         237,168.14         0.00         23.72         237,168.14                   23.71         237,168.14                 23.71         23.71         23.71         23.71         23.71         23.71         23.71	通道ズ公	规格型号1	续	83.54	208,849.56	0.00	167.08	208,849.55	0.00	125.31	208,849.55
株动件       株动件         規格型号1       件       52.52       12,810.27       3.40       112.74       12,389.38         規格型号2       作       6.86       561.95       0.22       18.28       560.73       -         規格型号3       作       24.61       1,308.85       0.00       0.13       1,308.85       -		规格型号 2	赘	23.72	237,168.14	0.00	23.72	237,168.14	0.00	23.72	237,168.13
規格型号1件52.5212,810.273.40112.7412,389.38規格型号2件6.86561.950.2218.28560.73-規格型号3作24.611,308.850.000.131,308.851,308.85					传动件						
規格型号2         件         6.86         561.95         0.22         18.28         560.73         -           規格型号3         件         24.61         1,308.85         0.00         0.13         1,308.85         -		规格型号1	件	52.52	12,810.27	3.40	112.74	12,389.38	00.0	102.83	12,389.38
<sup>(h)</sup> :         24.61         1,308.85         0.00         0.13         1,308.85	调心滚子轴承	规格型号 2	44-	6.86	561.95	0.22	18.28	560.73	-0.22	13.94	561.95
		规格型号3	14	24.61	1,308.85	0.00	0.13	1,308.85	00.0	4.71	1,308.85

				2022年			2021年		20	2020年
名称	型号	单位	金额 (万元)	单价 (元/单位)	变动 (%)	金额 (万元)	单价 (元/单位)	变动 (%)	金额 (万元)	单价 (元/单位)
	规格型号4	#	3.98	553.10	0.00	6.03	553.10	0.00	7.19	553.10
	规格型号5	-11	5.17	83.10	0.00	1.66	83.10	0.00	0.12	83.10
原材料 D	规格型号1	*	220.71	513.27	0.00	179.64	513.27	4.75	160.43	489.99
	规格型号1	*	53.65	744.16	-0.02	20.52	744.31	0.03	36.60	744.09
114-224-414-	规格型号 2	*	16.40	723.31	-0.97	39.66	730.37	1.08	12.26	722.60
制送完	规格型号3	*	1.23	31.65	30.20	0.81	24.31	-26.34	0.56	33.00
	规格型号 4	×	0.32	70.40	0.22	0.12	70.25	5.09	0.09	66.84
356 D.C.#15	规格型号1	*	6.93	34,629.96	5.00	13.19	32,980.51	0.00	3.30	32,980.51
」项人氏 "前	规格型号 2	*	7.28	36,395.06	5.00	13.86	34,661.96	0.00	6.93	34,661.88
	规格型号1	#	38.78	402.65	0.00	21.90	402.65	0.24	33.66	401.69
<u> </u>	规格型号2		58.95	402.65	0.93	24.34	398.94	2.94	26.24	387.54
	合计		9,600.13	ł	I	5,574.32	1	I	6,763.97	I
山	占原材料采购比例		22.49%	I	I	20.92%	I	I	28.44%	I
注: 1、304 不锈钢	注: 1、304 不锈钢板、NM400 钢板、O345 钢板不同组分	0345 钢板不	同細分型号化	型号价格差异较小,	因此合并3	<b></b>	因此合并列示:不锈钢卷板不同规格型号的采购价格差量较大;	但号的采加	如价格差量较	人. 因此按照

マレトコロ ヨロ オーマー Ś. 规格型号分别列示;

2、因肥套设备的定制化程度较高,每一套设备的可比性不强,因此未进行列示;
 3、原材料 A、热油泵等原材料因报告期各期均进行采购的细分型号较少,全部列示后不足 5 种;
 4、部分原材料名称已豁免披露,下同。

# 1、主要金属材料的采购金额、占比和单价情况

根据上表,2022年,不锈钢卷板的价格有一定幅度上涨,主要因为其主要 原料镍、铬合金价格上升以及价格更高的宽幅钢带采购量加大所致;304不锈钢 板、Q235钢板和Q345钢板的平均采购价格在2021年度和2022年度整体分别 呈现上升和下降趋势,主要系钢材的市场价格于2020年12月开始持续上涨,直 至2021年5月达到峰值才开始回落所致;NM400钢板的采购价格在报告期内整 体呈上升趋势,主要系与其他普钢相比,该种钢板含有的镍钼等合金成分较高, 受相关合金价格上涨影响所致。因此,公司钢材的采购价格波动趋势与钢材市场 价格变动趋势一致。

报告期内,公司主要金属零部件的采购价格波动幅度较小。

2、主要电气件的采购金额、占比和单价情况

报告期内,公司 PLC 模块、电机模块、伺服电机、变频器等主要电气件的 采购价格整体上涨,主要是由于上游原材料芯片的价格自 2021 年以来受全球供 需关系影响而上涨,对应物料的市场价格因此提高所致。

3、主要液压、润滑、气动件的采购金额、占比和单价情况

报告期内,公司比例阀、润滑系统、油缸等主要液压、润滑、气动件的采购 价格波动幅度较小,其中规格型号2的液压站及罐体的采购价格持续下降,主要 由于不同供应商提供的产品因在设计、配置不同产品价格存在差异,公司各期在 不同供应商的采购占比不同所致。

2021年,液压阀块部分型号的采购价格有所下降,部分型号有一定比例上 涨,主要系不同供应商提供的产品存在是否包含"过梁管"配件的区别,采购价 格因此存在差异,公司向不同供应商采购数量占比变动所致;2022年,液压阀 块的整体上涨,主要系液压阀块生产所需原材料,尤其是部分国外进口原件的价 格上涨,以及人工成本的增加,导致下游行业供应商集中调高价格所致。

4、主要传动件的采购金额、占比和单价情况

报告期内,公司主要传动件采购价格波动幅度较小。其中,规格型号3的输送带于2021年价格相对较低,主要因为该年度采购的8,100元的窄幅输送带以

促销产品为主、单价较低所致。

(二)按细分型号说明报告期各期仅有单一供应商的原材料金额及占比,并 对主要细分型号原材料的不同供应商采购价格进行对比

1、按细分型号说明报告期各期仅有单一供应商的原材料采购情况

报告期内,对于每一细分品类原材料公司一般从2家及以上的供应商进行采购,但由于各细分品类的原材料规格型号繁多,且不同生产线产品因设计存在差异对原材料的规格型号需求不同,以及部分原材料升级换代较快,因此具体到某一规格型号的原材料,采购量相对较小,存在较多仅从一家供应商采购的情况。例如,报告期内从5家供应商采购Q345钢板36种细分型号,对于每一细分型号均系从单独一家供应商采购,Q345钢板属于大宗商品,前述5家供应商均具备供应能力;报告期内从11家供应商采购172种规格型号的PLC模块,其中99种从单独一家供应商采购,但前述供应商大部分均能够提供前述规格型号产品。

对本/ 各3种规/	题第一问回复 格型号,分析	夏中列示的 25 斤不同供应商	对本题第一问回复中列示的 25 种原材料, 在每一类原材料中, 近 各 3 种规格型号, 分析不同供应商间采购价格差异。具体情况如下:	-类原材料中,选取报告期内从多家供应商采购,同时采购金额较大的 2 种原材料、 具体情况如下:	期内从多家	(供应商采购,	同时采购金	約較大的2種	唐林料、
(1)	主要金属材	料同类原材料	(1) 主要金属材料同类原材料不同供应商间采购价格差异情况	是异情况					
报告期P 异情况如下:	期内,公司矛 下:	<b>采购的金属材</b>	报告期内,公司采购的金属材料中,采购金额较大的 304 不锈钢钢板、Q235 钢板、原材料 A 和压力梁不同供应商问采购价格差 <b>况如下:</b> 	4 不锈钢钢板、	Q235 钢板	、原材料A	和压力梁不旧	司供应商间采购价格差 单位, 元, 元/中品单位	购价格差 AF带单位
17 4/2 17 4/2	日日	対策画で	小三 小三 小三	2022 年	年	2021年	年	2020年	141
存 冬	观怕坐亏	川里牛瓜	公司名称	金额	单价	金额	单价	金额	单价
		11 L	供应商 A	71,893.79	21,238.93	I	I	I	ſ
	规格型号1	ព្រំព្រ	供应商 B	3	•	491,118.13	19,114.86	551,010.59	14,270.82
		Itil	供应商 C	2,318,754.85	18,107.94	557,033.37	20,593.32	102,933.79	13,416.34
304 不锈		Dit.	供应商 A	20,176.99	21,238.94	I	I	1	1
钢钢板	规格型号2	34	供应商 B	8	I	54,465.83	19,907.10	73,908.64	14,262.57
		nd <u>í</u>	供应商 C	164,655.59	19,118.92	16,674.05	17,522.12	1	1
	細枚洞具 3	ार्ष्	供应商 B	I	ł		J	67,033.32	14,680.97
		liđį	供应商 C	17,423.01	20,353.98	1	1	22,105.75	15,486.72

2、主要细分型号原材料的不同供应商采购价格对比情况

2-112

=

力 4/4	日本外町	おお見た	八川な柴	2022 年	Ъ₽.	2021年	年	2020年	.111-
<b></b> 令	观怕至5	山里平位	公司合称	金额	单价	金额	单价	金额	单价
		Шţ	供应商 D	210,307.25	3,836.32	234,710.43	4,710.22	275,773.46	3,416.84
	规格型号1	ĥ	供应商日	1	1	68,540.18	4,938.05	1	1
			供应商F	224,866.81	4,586.78	47,139.12	3,964.60	59,442.92	3,421.18
		₽ ₽	供应商 G	97,390.09	4,941.15	19,648.23	4,734.51	I	1
54 PA 2 COO	℃"近门班 外 吗	1-1-1 1-1	供应商 H	16,168.14	3,849.56	239,899.33	4,715.00	182,206.65	3,366.09
XUMA CC7D	观价建立 2	Шţ	供应商F	53,352.92	4,663.72	68,222.61	4,346.77	161,392.84	3,574.99
		崩	供应商1	1	T	73,234.70	6.515.54	81,725.70	4,325.26
		μ	供应滴A	20,103.54	5,335.33	ł	1	I	I
	规格型号3	ŢIJ	供应商D	68,473.63	3,838.21	149,478.05	4,705.01	139,656.01	3,508.94
		Ĵη	供应商日	1	t	14,701.86	5,185.84	F	I
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	¥	供应商J	4,227,875.93	92.92	2,861,061.90	90.54	3,581,858.28	88.44
	MITTER 1	¥	供应商 K	1	I	ł	I	520,353.97	86.73
百七七 松 A	い日本	łX	供应商」	163,716.82	163.72	1,433,628.30	159.29	3	Ë
<i>ј</i> К43 ФТ А	2 C HI H	¥	供应商K	207,964.60	207.96	I	I	1	I
	いる。	₽	供应商J	17.256.64	172.57	I	I	1	J
	C 1, 10 111 111	¥: ا	供应商 K	3.929,203.49	196.46	34,513.27	172.57	I	I
1.12 - 1 - 2015	1 14 钟 科明	44	供应商し	1	1	25,033.63	1,564.60	65,713.27	1,564.60
* MAI	1 C 26110W	4:1-	供应商 M	51,261.06	1,464.60	93,734.52	1,464.60	138,092.92	1,367.26

ク税	抽 検 刑 <b>口</b>	おいて	人団ク数	2	2022年	2(	2021年	2020年	年
各	风竹至ち	川里中心	公司在祭	金额	单价	金额	单价	金额	单价
	「日本	4	供应商し		1	1		- 23,469.03	1,564.60
	別位 至 5 ~	44:	供应商 M		1	1	1	231,730.09	1,387.61
		件	供应商し		E	- 10,460.18	18 1,743.36	1	I
	观竹坐亏3	41:	供应滴 M	13,061.95	.95 1.632.74	14 146,946.90	90 1,632.74	6,106.19	1,526.55
注: 1、对示 注: 金属材* 金额最大的 最大的2种 3、供应商4	注:1、对于同一规格型号,报告期 2、金属材料中钢材的选取规则为: 金额最大的3种规格型号(不足3) 最大的2种原材料,分别为304不33,供应商名称已豁免披露,下同。	号,报告期7 X规则为:( (不足3种 为304不锈 雪,下同。	注: 1、对于同一规格型号,报告期内公司进行采购的供应商已全部列示, 下同; 2、金属材料中钢材的选取规则为: (1) 对本题第一问回复中列示的 5 种采购金额最大的钢材,对于每种钢材选择报告期内从多家供应商采购且合计采购 金额最大的 3 种规格型号(不足 3 种的统计全部); (2) 按照前述原则筛选出的 3 种规格型号对每种钢材在报告期内的合计采购金额进行统计,选择金额 最大的 2 种原材料,分别为 304 不锈钢钢板和 Q235 钢板,其他原材料的选择原则相同; 3、供应商名称已豁免披露, 下同。	商已全部列示,下同; 中列示的 5 种采购金额最大的 照前述原则筛选出的 3 种规格 其他原材料的选择原则相同;	最大的钢材, 种规格型号对 相同;	对于每种钢材法	选择报告期内历 早期内的合计承	、多家供应商采购 购金额进行统计	11.台计采购 ,选择金额
根据_	上表, 报告典	]内, 公司	根据上表,报告期内,公司 304 不锈钢钢板、Q235 钢板主要供应商 D、供应商 F 等供应商采购,各期不同供应商的采购价格整体	板主要供应商	D、供应商	F 等供应商矛	<b>9购,各期不</b> 1	可供应商的采用	旬价格整体
上差异不力	大, 部分供应	ī商采购价	上差异不大,部分供应商采购价格之间存在一定差异主要;	系采购时间的	不均匀分布,	所致, 不同时	间采购的钢机	是主要系采购时间的不均匀分布所致,不同时间采购的钢材价格因受送观经济形式	经济形式
下市场供信	<b>带关系、</b> 交货	注期要求等	下市场供需关系、交货期要求等因素的影响,可能存在较大的价格差异。公司原材料 A、压力梁的采购价格存在一定差异,主要系由	大的价格差异	。公司原树	料A、压力梁	的采购价格。	存在一定差异,	主要系曲
于供货质量	于供货质量、技术水平存在差异所致。	存在差异.	所致。						
(2)	主要电气件	同类原材制	(2) 主要电气件同类原材料不同供应商间采购价格差异情况	注导情况					
报借J	<b>别内,</b> 公司乘	冬购的电气	报告期内,公司采购的电气件中采购金额较大的 PLC 模块、变频器不同供应商问采购价格差异情况如下:	模块、变频器	不同供应商	间采购价格法	注异情况如下		
								单位:	单位: 近, 近/件
打化力量	加坡刑口		格心夫	2022 年	年	2021年	年	2020年	Ħ
在头在参	が相当っ		法应用	金额	单价	金额	单价	金额	单价

2-114

古花母林	口  莊  祥  平	祝心世	2022年	年	2021年	年	2020年	年
<del></del> 大 风 名 祭	<b>姚</b> 伯坐亏	決巡阅	金额	单价	金额	单价	金额	单价
		供应滴N	1	1	1	1	50,761.06	3,384.07
	规格型号1	供应商O	303,213.29	3,838.14	490,109.76	3,403.54	61,263.72	3,403.54
		供应商 P	288,307.09	3,744.25	92,060.18	3,409.64	I	I
		供应商 N	8	T	27,997.34	1,473.54	22,287.61	1,485.84
PLC 模块	规格型号 2	供应商 O	386,568.11	1,659.09	288,684.06	1,465.40	125,553.97	1,494.69
		供应商 P	263,153.09	1,644.71	97,772.56	1,459.29	I	ł
		供应商N	1	I	18,305.31	2,033.92	24,626.55	2,052.21
	规格型号3	供应商 0	411,332.70	2,297.95	220,817.66	2,063.72	99,058.41	2,063.72
		供应商 P	316,105.30	2,257.90	64,481.40	2,015.04	J	1
		供应商 N	1	1	I	1	22,880.53	4,576.11
	规格型号 1	供应商 O	145,683.16	4,856.11	45,761.08	4,576.11	68,840.71	4,589.38
		供应商 P	38,315.05	4,789.38	86,946.02	4,576.11	91,522.12	4,576.11
新活动	て百世外町	供应商 O	42,253.10	21,126.55	59,102.64	19,700.88	237,332.78	19,777.73
(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	7 C. 75 U.W.	供应滴 P	41,741.60	20,870.80	59,102.64	19,700.88	1	1
		供应商 N	1	1	T	1	31,847.78	6,369.56
	规格型号3	供应滴 O	100,225.67	6,681.71	145,225.66	6,314.16	12,686.73	6,343.37
		供应商P	65,909.72	6,590.97	31,600.00	6,320.00	25,373.45	6,343.36

报告期内,公司 PLC 模块、变频器主要从供应商 P、供应商 O 和供应商 N 等供应商采购,采购价格整体差异不大。

# (3) 主要传动件同类原材料不同供应商间采购价格差异情况

报告期内, 公司采购的传动件中采购金额较大的原材料 D、调心滚子轴承不同供应简间采购价格差异情况如下;

单位: 元,元/计量单位

名称         恐怖望与         単位         快送           原材料D         規格型号         米         供送           原材料D         規格型号         米         供送           調心淡子         規格型号         4         供送           調心淡子         現格型号         4         供送           調心淡子         現格型号         4         供送           加承         現格型号         4         供送           加承         規作         4         供送           加承         1         4         (供送           加承         1         4         (供送           加水         4         (供送         (供送           加水         4         (供送         (供送           加水         4         (供送         (供送           加水         4         (供送         (供送	が出ま	2022年	<u>11</u>	2021年	111.	2020年	111
現格型号 1 米 規格型号 1 米 漁格型号 1 在 漁格型号 2 件 有 件 作	法巡钮	金额	单价	金额	单价	金额	单价
2004年25-1 米 規格型号1 米 規格型号2 件 規格型号3 件	供应商 Q	I	1	1	1	988,852.11	500.88
<ul> <li>規格型号1</li> <li>規格型号2</li> <li>4年</li> <li>規格型号2</li> <li>4年</li> <li>1</li> <li>4</li> <li>4</li></ul>	供应商 R	2,207,079.65	513.27	1,796,460.19	513.27	615,486.74	473.45
<ul> <li>2.1 件</li> <li>2.4 件</li> <li>2.4 件</li> <li>4.4</li> <li>4.</li></ul>	供应商 S	34,332.74	8,583.19	3	I	1	I
<ul> <li>規格型号2</li> <li>件</li> <li>件</li> <li>机</li> <li>机</li> <li>机</li> <li>机</li> <li>4</li> </ul>	供应滴工	455,568.77	8,760.94	385,481.26	8,760.94	I	E
MMAE5-2 作 加格型号3 作	供应滴 U	1	1	16,460.18	548.67	I	1
如格型号3 作	供应商 V	68,557.52	561.95	166,336.28	561.95	139,362.84	561.95
	供应商 S	23,008.85	23,008.85	I	I	I	I
	供应商 W	93,950.44	7,829.20	1		1	I
41: 供应	供应滴 X	69,026.55	17,256.64	L	ł	I	I

供应商 S、供应商 X 和供应商 W 采购的调心滚子轴承分别为瑞典 SKF、德国 FAG 和国产品牌,由于品牌不同导致价格差异较大。

报告期内,公司从不同供应商采购的原材料 D 和调心滚子轴承的价格整体差异不大, 其中, 对于规格型号 3 的调心滚手轴承, 从

# (4) 主要气动、液压和润滑件同类原材料不同供应商间采购价格差异情况

报告期内, 公司采购的气动、液压和润滑件中采购金额较大的液压油缸、液压站及罐体的不同供应商问采购价格差异情况如下;

t W P SH	미 평 우 막	視光書	2022 年	年	2021年	1年	2020年	年
任贞治你	然俗望石	法巡阅	金额	单价	金额	单价	金额	单价
		供应商Y	1	I	I	Ε	697,088.50	4,874.74
	规格型号1	供应滴 Z	1,640,884.96	4,609.23	424,221.24	4,876.11	458,353.99	4,876.11
	<u></u>	供应商 1	1	ł	751,150.41	4,694.69	8	I
		供应商Z	991,061.95	9,716.29	379,851.32	10,266.25	491,129.22	10,231.86
液压油缸	规格型号2	供应商1	1	I	295,088.46	9,836.28	1	I
		供应商 2	I	I	I	I	92,086.73	10,231.86
		供应商 Y	1	I	I	I	475,775.23	6,178.90
	规格型号 3	供应商 Z	690,530.97	5,851.96	139,667.26	6,072.49	308,539.82	6,170.80
		供应商 1	116,814.16	5,840.71	411,681.41	6,054.14	I	I
		供应商Y	1	1	636,946.90	318,473.45	697,787.61	348,893.81
液压站及		供应商Z	1,097,345.14	274,336.29	290,088.50	290,088.50	1	Ι
罐体	<b>洲竹丝节</b>	供应商1	602,394.69	301,197.35	605,536.29	302,768.15	E	I
		供应商3	I		1	3	1,613,504.42	403,376.11

报告期内, 公司液压油缸、液压站及罐体主要从供应商 Z、供应商 Y 和供应商 1、供应商 3 采购, 其中, 从不同供应商采购液压 油缸的价格差异不大;不同供应滴液压站及罐体的采购价格存在一定差异,主要系因为不同供应滴提供的产品在设计、性能等方面有

所不同,公司根据生产线产品不同设计和配置方案进行采购所致。

综上,报告期内,公司从不同供应商采购同类规格型号原材料的价格差异不大,部分原材料从不同供应商采购的价格之间存在一 定差异主要系受不同采购时间市场供需关系、交货期要求、采购数量、品牌不同、具体配置存在差异等因素影响所致,具有合理性。 (三)结合原材料定价策略、采购流程及内控制度,说明如何识别原材料采 购价格及其变动趋势的公允性、合理性

### 1、原材料采购流程、内控制度和定价策略

为保障采购原材料的质量和价格,公司制定了《物资采购管理制度》《供应 商管理制度》等相关制度,同时建立了较为严格的采购流程。

生产部门根据具体订单需求和生产计划安排,制定请购需求清单;采购部门 根据请购需求清单生成采购订单,遵循"质优价廉"原则,结合供应商供货能力、 交货周期、服务水平等因素确定供应商;各供应商依照订单内容,按要求配送物 料;货到验收合格后由仓储部负责办理入库手续,验收不合格的由采购部门协调 进行更换或退货。

报告期内,公司采购的主要原材料包括金属材料、配套设备、电气件、传动 件以及液压、润滑、气动件等。其中,金属材料包括钢材和金属零部件。

报告期内,公司主要原材料采购的定价策略具体如下:

### (1) 钢材定价策略

公司采购的钢材主要包括各类钢板、钢带、圆钢、钢管、H型钢、槽钢等各 类板材、带材、棒材、管材和型材,属于大宗物资。公司钢材采购的定价策略主 要系以钢材大宗市场价格为基础,结合公司采购数量、交期要求、特殊工艺需求 等,以及不同供应商的报价情况,与供应商谈判形成最终报价。

### (2) 配套设备定价策略

配套设备主要包括冷却翻板机、堆垛站等后处理工段设备,削片/刨片机、 纤维风选机、热磨机等备料工段设备,以及砂锯线、热能中心等其他生产线辅助 配套设备,用于与铺装、热压工段设备配套组装成人造板生产线整线;此外,报 告期内,由于公司铺装产能有限,存在部分铺装设备对外采购的情况。

配套设备需要根据生产线的整体性能要求进行定制化采购,为了确保产品的 质量可靠,由公司组建相应的技术评估/价格谈判小组,综合考虑技术参数、价 格、质量等因素确定供货方,定期与供货方谈判确定采购价格。对于采购频率较 高的后处理、风选机等主要配套设备,公司一般引入至少2家供应商。

# (3) 其他原材料定价策略

其他原材料主要包括金属零部件、电气件、传动件以及液压、润滑和气动件 等。相关原材料的采购主要由当期在手订单需求主导,采购种类较为分散,同一 原材料亦存在众多规格型号,且不同规格型号原材料的价格通常存在较大差异。

根据上述特点,金属零部件、电气件、传动件以及液压、润滑和气动件等原 材料的定价策略为公司向供应商名录中的供应商进行询价,供应商根据公司需求 提交指定产品不同型号的报价资料,基于报价资料,结合产品质量、技术水平、 交货期以及不同供应商的报价情况等,公司进行多轮商业谈判,确定最终价格。

# 2、原材料采购价格及其变动趋势的公允性、合理性

公司制定了合理的采购流程、内控制度和定价策略且运行有效,对供应商的 进入资格进行较为严格的审查,针对不同原材料的特点采用相适应的定价方式, 保证采购价格的合理性。报告期内,公司采购的主要原材料价格的波动合理,钢 材等大宗商品采购价格与市场价格变动趋势一致,不同供应商供应同类型原材料 价格不存在重大差异。

综上,公司原材料采购价格及其变动趋势具有公允性、合理性。

二、说明原材料中2年以上库龄的金额及占比,结合业务模式、原材料用途 及订单匹配情况说明仅对2年以上原材料计提减值的充分性,与同类型公司相比 是否存在差异

(一)公司原材料跌价准备计提充分

1、公司原材料跌价准备计提政策

公司对原材料的跌价准备主要依据原材料的库龄长短、预计使用可能性及可 变现净值加以确定。其中,库龄在2年内的原材料不存在减值迹象,未计提减值 准备。具体原因如下:

(1)公司采用"以销定产,以产定购"的生产、采购模式。公司各期末原 材料主要系公司根据客户订单情况已采购入库尚未生产领用的材料,以及通用性 较强的日常备货材料。公司库龄1年以内的原材料,预计使用可能性高,且公司 毛利率水平较高,因此其可变现净值高于账面价值,不存在减值迹象。

(2)报告期内,公司生产线产品从设备开始生产至正式验收,平均用时为 23个月。公司原材料通用性较强,可长期储存。公司库龄在1-2年的原材料,主 要为金属材料和电气件等通用材料,以及公司为确保在生产、安装和调试过程中 出现部件损坏需进行替换的备用材料,因生产线项目仍在执行,此类原材料预计 使用可能性高,不存在减值迹象。

综上,结合公司采购模式、原材料属性、主要产品生产至验收周期以及库龄 2年以内原材料的构成,公司库龄2年以内原材料可持续使用,所生产产品的可 变现净值高于账面价值,不存在减值迹象。

公司对库龄在2年以上的原材料进行单项考虑,对后续使用可能性较低的原 材料计提跌价,其中,金属材料根据废品回收价格确认可变现净值,其他原材料 全额计提。

# 2、公司原材料库龄情况

报告期各期末,公司原材料库龄情况如下:

单位:万元

	2022年12	月 31 日	2021年12	2月31日	2020年12	月31日
项目	金额	占比	金额	占比	金额	占比
1年以内	10,505.82	86.10%	4,644.48	65.39%	5,068.85	67.41%
1-2 年	545.34	4.47%	1,486.81	20.93%	1,843.53	24.52%
2年以上	1,150.77	9.43%	971.75	13.68%	606.65	8.07%
合计	12,201.93	100.00%	7,103.05	100.00%	7,519.03	100.00%

报告期各期末,公司库龄 1-2 年原材料占比分别为 24.52%、20.93%和 4.47%。 公司库龄 1-2 年原材料包含: 1、公司基于对未来几年主营产品的市场需求预期, 为避免采购价格上涨,对金属材料等通用材料进行合理备货。报告期内,库龄 1-2 年原材料中通用材料占比分别为 90.82%、94.27%和 80.52%; 2、公司会在根 据销售订单安排采购时,对产品所需的特定原材料进行少量备用采购,以确保在 生产、安装和调试过程中出现部件损坏需进行替换时,公司能够及时领用备用材 料以保证生产进度。

3、原材料与在产订单对应情况

报告期内,公司主要采用"以销定产,以产定购"的生产、采购模式,一般

根据在手订单、结合项目生产计划进行采购,并根据正在洽谈项目和市场预测对部分通用原材料进行适度备货。报告期内,原材料为订单采购或备采的具体情况如下:

单位:万元

项目	2022年12	月31日	2021年12	:月31日	2020年1	2月31日
坝日	金额	占比	金额	占比	金额	占比
对应订单原材料	8,553.39	70.10%	5,570.14	78.42%	5,284.04	70.28%
备货原材料	3,648.53	29.90%	1,532.90	21.58%	2,235.00	29.72%
其中: 金属材料	2,003.51	16.42%	1,016.20	14.31%	1,931.53	25.69%
其他原材料	1,645.03	13.48%	516.70	7.27%	303.46	4.04%
合计	12,201.93	100.00%	7,103.05	100.00%	7,519.03	100.00%

报告期各期末,公司对应订单原材料占比分别为 70.28%、78.42%和 70.10%, 备货原材料占比分别为 29.72%、21.58%和 29.90%。备货原材料主要以金属材料 为主。金属材料是生产所需的通用原材料,公司基于对生产线和钢带产品需求预 期,同时为避免市场价格波动的影响,通常需要提前进行合理备货。此外,公司 生产线产品工艺和结构复杂,需要的原材料种类较多,公司生产安排紧凑。为了 保证产品生产、安装、调试过程中需替换材料或客户备件采购时,公司能够及时 提供相关原材料,公司需要一定量的备货。

此外,2023年4月12日,通过深圳证券交易所上市审核委员会审核的制造 业企业佳宏新材于第二轮审核问询函之回复中问题13关于存货的如下回复:"公 司对于库龄2年以内的原材料,主要原材料均可持续使用,所生产产品的可变现 净值高于账面价值,不存在减值迹象;对于库龄在2年以上的原材料,公司进行 单项考虑,由于原材料入库时间较长,质量受到一定的影响,公司预计无法作为 正常的原材料进行生产领用,将其全额计提跌价"可知,佳宏新材对原材料的跌 价计提方式与本公司基本一致。

综上,公司原材料主要为生产储备,通用性较强,可长期储存。报告期内, 公司生产线产品从设备开始生产至正式验收,平均用时为23个月。因此,绝大 多数原材料在2年以内能够投入生产,库龄2年以内的原材料属于满足正常生产 经营所需的原材料;公司期末原材料与在手订单匹配性较高,并且与在手订单对 应的原材料能够在2年内领用完毕。因此,公司仅对库龄2年以上原材料计提跌 价准备符合公司生产经营情况,公司原材料跌价准备计提充分。

(二)公司与同类型公司原材料减值准备计提情况相近

报告期内,公司原材料跌价准备计提比例分别为 0.09%、0.61%和 0.77%, 部分与公司同为专用设备制造业,且主要产品均为定制化产品,主要原材料相似 的上市和拟上市公司原材料跌价准备计提比例情况如下:

项目	主要产品及特点	原材料类型	2022 年度	2021 年度	2020年度
博盈特焊	防腐防磨堆焊装备	焊材、钢材、气体、 其他原材料	0.35%	0.26%	0.13%
小伦智造	制药专用设备	钢材及机电设备、 机械零件等	0.83%	0.55%	0.91%
卓然股份	石化专用设备、炼 油专用设备	钢材、电气仪表、 定制件、管配件、 设备及耗材等	0.63%	0.71%	0.94%
铁建重工	掘进机装备、轨道 交通设备和特种专 业装备三大类	标准部件、零部 件、钢材、设备类、 外协加工件等	未计提	未计提	未计提
仕净科技	制程 污染 防 控 设 备、末端污染治理 设备	金属型材料、电气 材料、仪器仪表及 其他组件等	0.65%	未计提	未计提
同类型公司	原材料跌价准备计提出	北例范围	0%-0.83%	0%-0.71%	0%-0.94%
亚联机械	人造板生产成套设 备	金属材料、电气件、传动件及气动、液压、润滑件等	0.77%	0.61%	0.09%

公司原材料跌价准备计提比例在同类型公司原材料跌价准备计提比例范围 内,处于合理区间,具有商业合理性。

三、说明发行人报告期内向 FSTONE、OUTOKUMPU 采购的钢材型号、 性能及具体用途,采购价格公允性,是否为钢带、压机生产的关键原料,是否对 供应商存在重大依赖

(一)发行人报告期内向 FSTONE、OUTOKUMPU 采购的钢材型号、性能及具体用途,是否为钢带、压机生产的关键原料

报告期内,公司主要向FSTONE、OUTOKUMPU采购不锈钢卷板,用于钢带的生产。钢带是连续压机中的重要构件之一,由高强度特种不锈钢卷板加工成无端环形,上下两条套在压机驱动辊和从动辊上,其作用是夹持并带动板坯与之同步运行,同时将热压板的热量和油缸压力传递至板坯,实现板坯连续热压成形。

高强度特种不锈钢卷板是钢带生产的关键材料,经应力处理、焊接、热处理、 表面处理等工序加工成钢带。报告期内,公司不锈钢卷板的供应商主要包括 FSTONE、OUTOKUMPU和博朗金属三家,不同供应商供应的不锈钢卷板的型 号、性能、具体用途差异情况具体如下:

供应商	型号	主要性能	具体用途
FSTONE	3.0mm*1,570mm	疲劳强度相对较高,稳 定在630MPa左右	用于生产宽幅面和单幅 面钢带
OUTOKUMPU	3.0mm*1,600mm 3.5mm*1,600mm 1.2mm*2,040mm 2.9mm*1,800mm 2.1mm*2,040mm	疲劳强度一般能够达到 500-550MPa 以上	用于生产宽幅面和单幅 面钢带
博朗金属	3.0mm*1,520mm、 2.0mm*1,520mm	疲劳强度一般能够达到 530-580MPa	目前主要用于生产单幅 面钢带

注: 1、型号按照报告期内采购入库的不锈钢卷板进行统计,"3.0mm\*1,570mm"表示不锈 钢卷板的厚度为 3mm, 宽度为 1.570mm;

2、上表中性能指不锈钢卷板加工成的钢带的主要性能情况。

### 1、主要规格差异情况

不锈钢卷板的厚度一般为 2.0mm-3.5mm, FSTONE、OUTOKUMPU 和博朗 金属 3 家供应商均有供应能力。宽度方面,报告期内,FSTONE 和博朗金属的不 锈钢卷板产品以 1,600mm 左右为主,OUTOKUMPU 的不锈钢卷板产品主要包括 1,600mm、1,800mm 和 2,040mm 宽度。

2、主要性能差异情况

疲劳强度指材料在无限多次交变载荷作用下而不会产生破坏的最大应力,疲劳强度越高,钢带的使用寿命越长。FSTONE供应的不锈钢卷板(以下简称"FSTONE材料")加工的钢带疲劳强度最高,其次是博朗金属和OUTOKUMPU 供应的不锈钢卷板(以下分别简称"博朗金属材料"和"OUTOKUMPU材料")。

### 3、主要使用用途差异情况

FSTONE 材料、OUTOKUMPU 材料和博朗金属材料加工的钢带主要在疲劳 强度上存在一定差异,从而导致钢带的使用寿命有所不同,但在使用用途上不存 在差异。报告期内,公司使用 FSTONE 材料和 OUTOKUMPU 材料生产宽幅面钢 带或单幅面钢带,使用博朗金属材料生产单幅面钢带。

其中,公司尚未使用博朗金属材料生产宽幅面钢带主要因为与 FSTONE 材

料、OUTOKUMPU 材料相比,考虑到博朗金属材料推广应用于连续平压机钢带 生产的时间相对较短,公司自 2019 年引入该材料后,首先从无须进行纵向拼接 的单幅面钢带开始生产,根据该材料的特点,不断调整优化加工工艺,并在相关 产品的性能经一定时间的市场验证后,再用于工艺难度更高的宽幅面钢带产品的 生产。截至本审核问询函回复出具日,报告期内销售的博朗金属材料钢带,经过 下游客户较长时间的使用观察,其使用寿命和产品性能情况基本完成较为充分的 市场验证。随着募投项目的落地,公司计划依托更为先进的生产设备,对博朗金 属材料应用于宽幅面钢带产品的加工工艺进行研究,并实现产品推广。

(二)发行人报告期内向 FSTONE、OUTOKUMPU 采购不锈钢卷板的价格公允性

报告期内,公司向FSTONE、OUTOKUMPU以及博朗金属采购的不锈钢卷板, 在性能、规格方面存在一定差异,因此不同供应商之间的采购价格可比性较弱。

不锈钢卷板供应商主要采用成本加成原则,结合原材料成本变动、市场竞争 等情况,对销售价格进行适当调整。FSTONE 和 OUTOKUMPU 与公司及其关联 方、关键岗位人员不存在关联关系或其他利益安排,向公司销售不锈钢卷板的定 价机制遵循前述市场定价原则,与其向第三方销售采用的定价机制不存在较大差 异;销售价格由双方协商确定,与其向第三方销售同类产品的价格相比,不存在 异常优惠或偏高的情况,报告期内的价格调整幅度较小。

综上,与其他第三方相比,FSTONE和OUTOKUMPU向发行人销售不锈钢 卷板的定价机制和销售价格均不存在较大差异,公司向FSTONE、OUTOKUMPU 采购的不锈钢卷板价格公允。

### (三)发行人是否对 FSTONE、OUTOKUMPU 存在重大依赖

报告期内,发行人对FSTONE、OUTOKUMPU不存在重大依赖,具体分析如下:

1、FSTONE 材料、OUTOKUMPU 材料和博朗金属材料相互之间具有替代性

FSTONE 材料、OUTOKUMPU 材料和博朗金属材料加工的钢带主要在使用 寿命上存在一定差异,但在功能上不存在差异,具体参见本题第(一)问中的回

124

复。

因此,FSTONE 材料、OUTOKUMPU 材料和博朗金属材料相互之间具有替 代性,公司不存在对其中任一材料或相应供应商的重大依赖。

# 2、公司与 FSTONE 和 OUTOKUMPU 的合作良好,具有稳定性和可持续性

2010年,公司成立拜特科技专门从事连续压机钢带的研发、生产和销售, 钢带由外购转为自主生产。

为保证高质量的产品和稳定的供货渠道,公司偏好于与实力雄厚、技术先进的供应商建立长期的战略合作关系。自 2010 年起,公司即开始通过 FSTONE 采购 Nippon Steel Corporation (以下简称"新日铁")生产的不锈钢卷板进行钢带产品的自主研发和生产。新日铁是日本最大的钢铁公司,也是全球大型钢铁企业,系行业内连续压机钢带用不锈钢卷板的主要供应商之一,拥有良好的产品质量口碑。截至本审核问询函回复出具日,公司与 FSTONE、新日铁的合作历史已超过10年。

基于生产成本、供应链安全和国产替代趋势等综合因素考虑,公司持续在市场开发不锈钢卷板原料供应商。2019年,公司积极引入全球领先的不锈钢制造商 OUTOKUMPU 和国内供应商博朗金属。

公司与前述供应商均保持了良好的合作关系,双方在商业合作过程中未曾发生过重大质量事故以及纠纷或潜在纠纷。此外,公司在连续平压生产线领域的市场占有率较高,是FSTONE、OUTOKUMPU连续压机钢带用不锈钢卷板在国内的主要客户,公司与前述供应商具有互惠互利关系。

综上,FSTONE、OUTOKUMPU 和博朗金属生产的不锈钢卷板相互之间具 有替代性,公司与前述供应商持续保持稳定合作,具有互惠互利关系,不存在对 FSTONE、OUTOKUMPU 的重大依赖。

四、结合发行人定价策略、议价能力、竞争对手产品及报价情况等说明在销售新产品、拓展新区域时毛利率较低的原因,分析前期定价较低对相关产品后续 定价的影响,结合在手订单预估毛利率情况说明发行人毛利率是否存在进一步 下滑风险

(一) 新产品和区域首次销售定价低、毛利率低对后续销售定价影响较小

公司主营产品定制化程度高,采用一客一价的定价原则。根据客户对产品规 格及配置的要求,公司预估产品成本,并结合经济环境、客户关系以及市场开拓 等因素,采用成本加成的方式确定产品销售价格。不同项目的产品规格不同、成 本存在差异,因此产品定价也有所不同。产品的毛利率水平受到定价策略的影响 较大,因此各项目的定价是其毛利率水平的主要影响因素。

1、新产品首次销售定价低、毛利率低对后续销售定价影响较小

(1) 应用新型铺装机技术生产线产品销售情况

报告期内,公司实现了新型铺装机技术的首次应用和环式刨片机首次销售。 其中,新型铺装机技术应用于辽宁中元生产线项目,公司在该项目中测试新型铺 装机技术的适用性,并对生产线进行停机改造以解决测试过程中发生的问题。这 一进展标志着公司在技术创新和产品推广方面取得了重要突破。

考虑到新铺装技术的验证存在不确定性,且新技术的应用需要更多的调试时 间,并存在多次停机改造的可能导致项目完成周期较长,由此导致的投产时间推 迟将对辽宁中元造成直接经济利益损失。通过双方协商,公司愿意通过价格折扣 的方式弥补可能对辽宁中元造成的损失,导致项目毛利率较低,详细原因具体参 见本题第五问中的回复。

继辽宁中元项目后,新型铺装机技术进一步成熟,公司在新型铺装机技术的 基础上对芯层铺装进行改进,使公司能够提供超强刨花板生产线产品。继辽宁中 元项目后,公司先后签订了5个刨花板生产线销售合同、11个超强刨花板生产 线销售合同,其中,与辽宁中元项目同为2021年验收的新丰誉桦中纤板有限公 司刨花板生产线项目(以下简称"新丰誉桦项目"),规格型号与辽宁中元项目 最为相近,该项目毛利率处于正常水平;2022年度验收的巴中建丰新材料有限 公司刨花板、超强刨花板和定向刨花板多板材生产线项目毛利率处于正常水平。 其余正在执行的刨花板和超强刨花板生产线项目订单,公司预计毛利率应在20% 至30%。

(2) 环式刨片机销售情况

报告期内,公司新推出的备料工段设备,环式刨片机。报告期内,公司销售

的环式刨片机产品并非以盈利为目的,而是旨在验证新产品在生产线中长期运行的工作效果。因此,报告期内环式刨片机改造项目的毛利率水平较低,甚至为负。随着产品的推广、技术的升级和行业口碑的树立,公司会调整销售价格,环式刨片机改造项目的毛利率水平相应提升。

截至本审核问询函回复出具日,公司销售的环式刨片机改造项目的具体情况 如下:

客户名称	合同签订 日期	销售 数量	验收情况
巴中建丰新材料有限公司	2021/6/10	1	2022 年验收
广西高峰桂山人造板有限公司	2021/7/5	1	2022 年验收
韶关市江霖板业有限公司	2021/11/29	2	2022 年验收
山东新博木业有限公司	2022/6/7	4	未验收
易县圣霖板业有限责任公司	2022/11/28	8	未验收

注: 上表销售至各客户的产品单价及毛利率已豁免披露。

截至本审核问询函回复出具日,公司累计销售16台环式刨片机,其中,销售给巴中建丰新材料有限公司、广西高峰桂山人造板有限公司和韶关市江霖板业 有限公司的4台环式刨片机,由于处于新产品市场推广验证初期,销售价格偏低, 毛利率也较低。随着产品的持续推广并得到下游市场的良好反馈,公司环式刨片 机的销售价格调整至正常水平,毛利率水平相应提升。

综上,虽然公司在推出新产品时会考虑客户维系,产品运行验证等因素,给 予定价优惠,导致个别项目毛利率较低,但相关因素对公司新产品后续销售定价 影响较小,后续销售项目的毛利率水平会回归正常水平。

2、区域首次销售定价低、毛利率低对后续销售定价影响较小

报告期内,公司为开拓华南地区刨花板生产线产品市场,在向新丰誉桦中纤 板有限公司销售刨花板生产线时,在售价上给予了一定程度的优惠,该项目的毛 利率水平低于报告期内大部分刨花板生产线项目的毛利率水平。继新丰誉桦项目 后,公司在华南地区未签订与此项目规格型号相近可比的生产线项目。

2022 年度和 2023 年度,公司在华南地区签订了 2 个超强刨花板生产线销售 合同,在综合考虑原材料价格波动情况后,公司预计上述两个项目的毛利率水平 应在 23%左右。在手订单毛利率水平较新丰誉桦项目低,主要系新签订的超强刨

127

花板生产线为宽幅在8英尺以上、售价均在7,000.00万元以上的大规格生产线项目,预计毛利率水平在公司定价策略的合理范围内,华南地区刨花板生产线的销售定价受到区域首条销售定价较低的影响较小。

综上,虽然公司基于区域市场拓展的需要,给予定价优惠,导致个别项目毛 利率较低,但相关因素对公司新区域市场后续销售定价影响较小,后续销售项目 的毛利率水平会回归正常水平。

(二)公司预计毛利率水平 2023 年出现下滑, 2024 年有望回升

根据公司对在手生产线订单毛利率的预测,预计 2023 年公司生产线毛利水 平可能出现下滑,而 2024 年度生产线毛利水平则有望回升。公司 2023 年度和 2024 年度生产线毛利和毛利率预计情况如下:

单位:万元

166日		2023年度			2024 年度	
项目	收入占比	毛利	毛利率	收入占比	毛利	毛利率
国内	81.53%	11,319.17	25.65%	47.03%	10,782.62	28.42%
国外	18.47%	2,350.95	23.51%	52.97%	14,419.80	33.74%
合计	100.00%	13,670.13	25.25%	100.00%	25,202.42	31.24%

公司预计 2023 年验收的生产线订单均于 2021 年 6 月至 2022 年 9 月期间签 订。受宏观经济波动等因素的影响,公司在综合考虑市场开拓和客户复购的情况 下,为了确保订单的稳定性并避免资源浪费,公司调整产品定价,导致 2023 年 综合毛利率的预计水平相对上一年度有所下滑。

公司预计于 2024 年验收的国外项目收入占比增加,预计于 2024 年验收的国 外项目毛利率水平回归正常水平,各国外项目的预计毛利率水平均在 30%以上。 因此,2024 年国外生产线项目毛利水平回升,预计毛利率为 33.74%。此外,因 产品特殊、订单获取途径和货款支付条件等原因,存在部分毛利率水平较高的国 内生产线项目。因此,2024 年国内生产线项目毛利水平小幅回升,预计毛利率 为 28.42%。综上,公司预计 2024 年度生产线毛利率水平回升,预计毛利率为 31.24%。

截至本审核问询函回复出具日,公司共有在手生产线订单 25 个,其中合同 金额大于 6,000.00 万元的大规格高价格的生产订单有 17 个。下游市场产能整合,

形成规模化生产的同时,对大规格生产线设备的需求增加。公司根据市场需求的 变化调整定价策略,对合同金额较大的生产线项目,在保证公司后续订单和客户 长久合作的基础上,公司下调加成比例。因此,受市场需求变化和公司定价策略 调整影响,公司毛利率水平存在下滑风险,但公司毛利不存在下滑风险。若非未 来业务环境发生重大变化或不可抗力导致生产线项目未能如期验收,公司不存在 业绩大幅下滑风险。关于毛利率下滑风险,公司已在招股说明书中作出风险提示 如下:

"报告期内,公司综合毛利率分别为 36.40%、32.87%和 33.12%。由于人造 板生产线装备制造技术门槛较高,需要进行持续的研发和技术创新,因此需要维 持一定的毛利率水平来支撑公司业务发展。公司产品毛利率主要受到销售价格、 原材料价格等因素的影响。2021 年度,公司综合毛利率较上年度有所下滑,2022 年度企稳回升。若未来市场竞争加剧,业务环境发生重大变化,导致产品价格下 降或成本上升幅度较大,则公司将面临毛利率下滑风险,进而影响盈利水平。公 司预计 2023 年验收的生产线订单均于 2021 年 6 月至 2022 年 9 月期间签订。受 宏观经济波动等因素的影响,公司在综合考虑市场开拓和客户复购的情况下,为 了确保订单的稳定性并避免资源浪费,对产品定价给予了一定的优惠。因此,预 计 2023 年的综合毛利率水平相对上一年度有所下滑。"

五、说明辽宁中元实控人基本情况及资金来源,与发行人及关联方是否存在 关联关系或其他利益往来;结合辽宁中元接受配合发行人进行新铺装技术验证 的原因及具体验证过程,新铺装技术性能提升效果、与同行业可比公司的技术指 标对比及在发行人后续销售产品中的应用情况等,进一步说明毛利率较低的原 因

(一)辽宁中元实控人基本情况及资金来源,与发行人及关联方是否存在关 联关系或其他利益往来

辽宁中元的实际控制人为李世远,除辽宁中元外,其另外系鞍山市中元密度 板有限公司(以下简称"鞍山中元")的实际控制人。辽宁中元和鞍山中元的基 本情况具体如下:

项目	辽宁中元	鞍山中元
----	------	------

成立时间	2020年3月25日	1999年4月26日
注册资本	360万元人民币	360 万元人民币
股权结构	李世远 95%、李长跃 5%	李世远 94.4444%、李长军 5.5556%
注册地址	辽宁省鞍山市千山区农工路2甲号	鞍山市千山区农工路2号

辽宁中元生产线的辽宁中元生产线合同价款的资金来源主要为辽宁中元实 控人个人自有资金,辽宁中元及其实控人与发行人及关联方不存在关联关系或其 他利益往来。

(二)结合辽宁中元接受配合发行人进行新铺装技术验证的原因及具体验证 过程,新铺装技术性能提升效果、与同行业可比公司的技术指标对比及在发行人 后续销售产品中的应用情况等,进一步说明毛利率较低的原因

1、辽宁中元接受配合发行人进行新铺装技术验证的原因及具体验证过程, 新铺装技术性能提升效果、与同行业可比公司的技术指标对比及在发行人后续 销售产品中的应用情况

(1) 辽宁中元接受配合发行人进行新铺装技术验证的原因

①公司通过辽宁中元进行新铺装技术验证的背景

刨花板铺装工序通过铺装设备将施胶后的刨花按照上下表层小刨花、芯层大 刨花铺成均匀的、结构对称的板坯,是刨花板生产过程中的关键环节。

板坯铺装的质量直接影响刨花板成品的物理力学性能和表面质量,其中,铺 装精度是板坯铺装质量的主要指标,铺装精度的高低直接影响板材厚度公差、力 学性能、结构对称性和板面质量等。铺装机的铺装精度,主要根据成品板材的纵 向密度偏差和横向密度偏差进行衡量;其中,横向密度偏差的控制难度较大。

近年来,刨花板连续平压生产线市场需求旺盛,但市场上进口生产线占比较高,公司刨花板生产线项目经验较少,且一代刨花板铺装机在铺装精度上存在一 定劣势。2018年前后,公司一代刨花板铺装机的板坯横向密度偏差稳定性较差, 仅能达到±3%至±5%左右,不利于公司刨花板生产线与进口设备的竞争。2018 年,公司刨花板生产线销售数量远远低于进口设备。

因此,公司亟需提高刨花板铺装设备性能,扭转公司在刨花板连续平压生产 线领域的行业地位。2019年,鞍山中元实控人李世远计划通过辽宁中元投资一 条刨花板连续平压生产线,公司希望能够通过该项目对开发的第二代铺装技术进行验证、优化和推广,以实现刨花板连续平压生产线的进口替代。

### ②辽宁中元接受配合公司进行新铺装技术验证的原因

辽宁中元愿意接受配合公司进行新铺装技术验证的原因具体如下:

首先,辽宁中元同一控制下企业鞍山中元于 2014 年已向公司采购一条纤维 板连续平压生产线,该生产线运行稳定、生产出的板材产品质量优异,为鞍山中 元的经营业绩作出了巨大贡献;此外,该生产线项目开展过程中及验收后,公司 管理人员和技术服务人员专业、高效、务实,对鞍山中元的需求响应及时,双方 合作良好。基于前述,辽宁中元出于对公司的信任,希望与公司继续进行合作, 并相信公司的第二代铺装技术能够达到进口设备的同等水平。

其次,考虑到新铺装技术的验证存在不确定性,且新技术的应用需要更多的 调试时间,并存在多次停机改造的可能,将使得项目完成周期较长,由此导致的 投产时间推迟将对辽宁中元造成直接经济利益损失。通过双方协商,公司愿意通 过价格折扣的方式弥补可能给辽宁中元造成的经济损失。

因此,辽宁中元愿意接受配合发行人进行新铺装技术验证。

### (2)新铺装技术的具体验证过程

公司于 2020 年 8 月完成新型铺装机的生产制造,并开始进行技术验证,发现产品存在板坯横向密度偏差较大、不稳定的情况,同时,板坯表面有纤维球产生。

针对前述问题,公司对设计方案进行优化,主要包括调整进风部分结构、增加阻风辊机构等。相关构件于 2020 年 12 月制作完成,再次进行技术验证后,板 坯表面纤维球问题得到解决,但板坯面横向密度偏差仍然不达预期。

为进一步提高铺装精度,公司后续对设计方案再次进行了三次较大的调整, 主要包括增加扫平辊、进风隔板、横向密度调节仪、电子秤等,分别于 2021 年 1月28日-2月2日、3月5日-3月9日和4月1日-4月10日累计停机21天进 行相关装置构件的安装和调试。2021年6月,铺装精度基本达到预期效果,生 产的18mm 厚度的刨花板横向密度偏差可达到±2%,并具有较好的稳定性。 (3)新铺装技术性能提升效果、与同行业可比公司的技术指标对比及在发 行人后续销售产品中的应用情况

二代铺装技术使得公司刨花板铺装机的铺装精度大幅提升,以18mm厚的刨花板为例,铺装精度突破至±2%,达到行业领先水平,与迪芬巴赫等竞争对手相比无明显差异。新铺装技术的已应用于公司后续销售的刨花板生产线铺装机中。

2、辽宁中元生产线毛利率较低的原因

如前所述,在刨花板生产线产品持续旺盛的趋势下,以及公司因刨花板生产 线项目经验相对较少、铺装性能有待提升且刨花板生产线销售推广不及预期的背 景下,该项目的取得,以及客户愿意配合公司通过该项目实现对新型铺装技术的 验证和推广,对于公司扭转在刨花板生产线领域的行业地位和公司整体发展至关 重要。

此外,考虑到二代铺装技术的验证存在不确定性,且存在多次停机改造的可 能导致项目完成周期较长,由此导致的投产时间推迟将对客户造成直接经济利益 损失。经双方协商,公司通过价格折扣的方式对可能给辽宁中元带来的经济损失 进行弥补,辽宁中元也同意在新型铺装技术应用成功后,配合接待公司意向客户 进行现场参观,帮助公司进行新产品和新技术的宣传。

因此,辽宁中元生产线的毛利率较低。

申报会计师回复:

(一) 核查程序

针对上述事项, 申报会计师主要执行了以下核查程序:

 1、获取发行人主要原材料的采购数据,分析报告期各期采购金额较大原材料的单价波动情况,按细分型号报告期各期仅有单一供应商的原材料情况,主要 细分型号原材料的不同供应商采购价格差异等;

2、通过查询 wind 数据,获取主要钢材原材料的市场价格,对比分析发行人 主要原材料采购价格与市场价格的差异;

3、获取发行人采购制度、流程文件,访谈发行人采购人员,了解原材料定

价策略、采购流程、内控制度情况,不锈钢卷板的采购情况,报告期内主要原材 料采购价格变动原因,同类原材料不同供应商采购价格差异原因;

4、获取发行人各项原材料的库龄表,识别其中的长库龄原材料并向相关仓储部门了解了库龄较长的原因;访谈发行人管理人员,了解发行人存货跌价准备 计提具体计算过程、原材料跌价准备的计提政策及方法,复核其合理性;获取发 行人在手订单情况,分析相关原材料备货的合理性;查阅同类型公司公开披露的 资料,分析其材料跌价计提比例是否与发行人一致;

5、访谈公司总经理、财务总监,了解发行人主要产品定价机制,获取发行 人在手订单和预计毛利率情况,了解新产品首次销售后续销售情况,了解新区域 后续产品销售情况;

6、访谈发行人主要销售人员、技术人员,了解辽宁中元接受配合发行人进 行新铺装技术验证的原因及具体验证过程,新铺装技术性能提升效果、与同行业 可比公司的技术指标对比及在发行人后续销售产品中的应用情况,以及该生产线 毛利率较低的原因等;

7、取得辽宁中元出具的无关联关系声明函,访谈辽宁中元总经理了解实控 人基本情况及资金来源,接受配合发行人进行新铺装技术验证的原因及具体验证 过程等。

(二)核查意见

经核查,申报会计师认为:

 1、结合原材料定价策略、采购流程、内控制度及采购价数据等进行分析, 报告期内,发行人原材料采购价格及其变动趋势的公允、合理;

2、发行人的原材料跌价准备计提政策合理,原材料跌价准备计提充分,与 同类型公司相比不存在重大差异;

3、报告期内,发行人向FSTONE、OUTOKUMPU采购的不锈钢卷板是钢带、 压机生产的关键原料,价格公允,对FSTONE、OUTOKUMPU不存在重大依赖;

4、发行人新产品和新区域首次销售定价低、毛利率低对后续销售定价影响 较小,发行人毛利率存在下滑风险,但发行人毛利不存在下滑风险,发行人不存

在业绩大幅下滑风险;

5、辽宁中元及其实控人等与发行人及关联方不存在关联关系或其他利益往 来,公司向辽宁中元销售的刨花板生产线的毛利率较低具有合理性。

# 问题七、关于其他事项

申请文件显示:

(1)报告期内,发行人经营活动现金流量净额波动较大,发行人称主要与保证金收付及预收款金额变动有关。报告期内,发行人预付款金额波动较大,且 向关联方山东佰仟成及其前身润成机械预付款金额较大。

(2)发行人向克诺斯邦集团销售合同中附有购买选择权条款。

(3)报告期内,发行人与广西特艺达高新建材有限公司、广西绿邦新材料 有限公司、广西国旭浩林家居新材料有限公司生产线项目解除合作。

(4)发行人未说明研发产生的样机对外销售的具体情况。

(5) 2022 末,中介机构未对 METRO DECORATIVE SPVT LTD 销售的境 外存货监盘;对向 Kronospan PB, LLC 销售的在途存货执行了替代程序;中介 机构与 HWMSC 远程访谈时因对方技术限制未启视频,但中介机构对 HWMSC 进行了视频监盘。

请发行人:

(1)列示报告期内各生产线项目保证金支付及收回的时点、金额,说明与 销售、采购合同约定是否一致,并分析与现金流量表、资产负债表相关科目变动 的匹配性。

(2)列示主要供应商的结算条款,并说明报告期内是否发生变化;结合上述情况及报告期各期在手订单、采购内容等说明预付账款波动的原因及合理性; 发行人与山东佰仟成及润成机械的结算政策与其他配套供应商是否一致,如否, 请说明原因及合理性。

(3)说明发行人向克诺斯邦集团销售合同中购买选择权条款的具体约定及 实际执行情况,发行人会计处理是否符合《企业会计准则》规定。 (4)请说明广西特艺达高新建材有限公司、广西绿邦新材料有限公司、广 西国旭浩林家居新材料三家客户的基本情况、订单签订时间、款项支付情况、合 同执行情况、解约的具体背景及原因;除上述三家企业外,报告期内是否有其他 客户与发行人解约。

(5)说明研发样机的销售对象、销售时点及销售价格,并分析对当期利润 水平的影响。

请保荐人、申报会计师发表明确意见,并说明 2020 年监盘比例低的原因, 未对 METRO DECORATIVE SPVT LTD 销售的境外存货监盘的原因,期后是 否对 Kronospan PB, LLC 销售的境外存货补充监盘;远程访谈 HWMSC 时未 能开启视频的具体原因,被访谈对象职位及身份核验过程,如何核实境外客户经 营情况,访谈关注事项及访谈过程的有效性;报告期内对发行人主要供应商的函 证及访谈情况。

公司回复:

一、列示报告期内各生产线项目保证金支付及收回的时点、金额,说明与销售、采购合同约定是否一致,并分析与现金流量表、资产负债表相关科目变动的 匹配性。

(一)列示报告期内各生产线项目保证金支付及收回的时点、金额,说明与销售、采购合同约定是否一致

报告期内,公司开具银行承兑汇票、信用证和保函用于业务往来之间的结算, 其中银行承兑汇票和信用证主要用于采购原材料,保函用于部分生产线出口项目 预付款保函和质保保函。公司为提高资金使用效率,公司将暂时闲置的定期存单、 外币银行存款、人民币存款和承兑汇票等作为开具上述票证的保证金进行质押。 其中,外币存款和人民币存款保证金的收付对现金流量表产生影响,因此将此类 保证金的收付情况列示如下:

单位:万克

			2	2022年度					
度	原币金额	汇率	本位币金额	受限开始日	受限截止日	对手类型	用途	备注	那名 小回 名 一 刻 刻 ろ ろ ろ ろ ろ ろ ろ ろ ろ ろ ろ ろ ろ ろ ろ ろ ろ
	490.00	7.2197	3,537.65	2021/3/16	2022/3/10	茶户	预付款保函	克诺斯邦刨花板 PB项目	म्
	300.00	7.2197	2,165.91	2021/7/12	2022/2/28	容户	顶付款保商	印尼 IFI 中密度 纤维板生产线	뀌
	18.00	7.2197	129.95	2021/4/28	2022/1/10	供应商	采购不锈钢卷板	ł	型
	18.00	7.2197	129.95	2021/4/28	2022/1/10	供应商	采购不锈钢卷板	I	型
			5,963.47						
-	17.00	7.4229	126.19	2022/10/12	2023/3/21	供应商	采购不锈钢卷板	1	
CI	20.00	7.4229	148.46	2022/10/13	2023/3/21	供应商	采购不锈钢卷板	ł	귀
21	210.00	7.4229	1,558.81	2022/5/13	2023/5/31	供应商	采购不锈钢卷板	I	파
32	320.00	7.4229	2.375.33	2022/11/4	2023/11/30	供应商	采购不锈钢卷板	I	聖
10	108.00	7.4229	801.67	2022/7/27	2023/1/25	供应商	采购减速机、金 属材料等	I	Ĩ
			5,010.46						
			2	2021年度					
原币	原币金额	汽承	本位币金额	受限开始日	受限截止日	对手类型	用途	备注	市 市 ○ 回 名 回 名
	15.00	8.0250	120.38	2020/1/16	2021/1/15	客户	质量/维修保商	⇒[\$滅[ ]) <sup>32</sup> 500m <sup>3</sup> OSB 项[ ]	म

	Э	思	파		臣			禹 名 后 后 之 何 之 の 之 の ろ ろ ろ ろ ろ ろ ろ ろ で で ろ の で ろ の で の で ろ の ろ の	귀	评	聖	가 다	곾	크	邗	Ĩ
	克诺斯邦创花板 PB项目	印尼 IFI 中密度 纤维板生产线	1	1	I			备注	浙江顺泰 MDF 项目	韩国海国异棉板	I	I	I		ı	r
	预付款保商	预付款保商	采购不锈钢卷板	采购不锈钢卷板	采购不锈钢卷板			用途	质量/维修保函	顶付款保商	采购不锈钢卷板	采购不锈钢卷板	采购不锈钢卷板	采购后处理设 备、配套设备等	采购后处理设备、配套设备等。	采购后处理设 备、配套设备等
	<u>亡</u> 茶	经户	供应商	供应商	供应商			对手类型	张沪	答户	供应商	供应商	供应商	供应商	供应商	供应商
	2022/3/10	2022/2/28	2023/1/31	2022/1/10	2022/1/10			受限截止日	2020/9/11	2020/5/1	2020/10/31	2020/2/20	2020/2/20	2020/6/25	2020/2/25	2020/4/25
	2021/3/16	2021/7/12	2021/12/2	2021/4/28	2021/4/28		2020年度	受限开始日	2019/9/16	2019/9/23	2019/11/26	2019/9/16	2019/9/16	2019/12/9	2019/8/29	2019/10/23
120.38	3,537.65	2,165.91	1,032.42	129.95	129.95	6,995.89	3	本位币金额	117.23	1,133.25	781.55	144.59	144.59	117.23	250.10	781.55
	7.2197	7.2197	7.2197	7.2197	7.2197			汇率	7.8155	7.8155	7.8155	7.8155	7.8155	7.8155	7.8155	7.8155
	490.00	300.00	143.00	18.00	18.00			原币金额	15.00	145.00	100.00	18.50	18.50	15.00	32.00	100.00
小计	歐元	歐元	欧元	欧元	欧元	사하		币种	欧元	欧元	欧元	欧元	欧元	歐元	歐元	欧元
	保函	保涵	美沅信用证	信川证	信用证			项目	保涵	保涵	信刑证	信用证	待用证	窗业汇票	就业汇票	商业汇票
	本年文付	本年文付	本年支付	本年支付	本年支付			型 2-138	本纬收回	水年收回	本年收回	本年收回	木年收回	本年收回	本年收回	本年收回

						120.38			小计		
파	非滅∐が 500m <sup>3</sup> OSB 项∏	质量/维修保函	(法)	2021/1/15	2020/1/16	120.38	8.0250	15.00	歐近	保涵	本年支付
						8,012.41			小计		
臣	ı	采购后处理设 备、配套设备等	供应商	2020/2/28	2019/8/29	2,500.00	1.0000	2,500.00	人民币	商业汇票	本年收回
판	ı	采购后处理设 备、配套设备等	供应商	2020/6/2	2019/12/2	870.00	1.0000	870.00	人民币	將业汇票	本年收回
武	ı	采购后处理设 备、配套设备等	供应商	2020/1/25	781.55 2019/7/23	781.55	7.8155	100.00	欧沉	商业汇票	水争收回
파	ı	采购后处理设 备、配套设备等	供应商	2020/5/25	2019/11/18	390.78	7.8155	50.00	歐元	滴业汇票	木年收回

如上表所示,报告期内,以外币和人民币存款作为质押担保的保证金收回和支付对经营性现金流量产生影响。这些保证金的收付 情况与销售合同和采购合同约定一致。

(二)保证金的收付与现金流量表、资产负债表相关科目变动的匹配性

报告期内,保证金的收付与现金流量表、资产负债表相关科目变动的匹配勾 稽如下:

# 1、保证金的收付与现金流量表相关科目勾稽匹配

单位:万元

项目	2022 年度	2021 年度	2020年度
本年收回存款保证金	5,963.47	120.38	8,012.41
加: 收回农民工账户保证金	-	120.00	-
收回投标保证金	-	20.00	-
收回土地保证金	-	-	100.00
合计	5,963.47	260.38	8,112.41
现金流量表-收到其他与经营活 动有关的现金-保证金	5,963.47	260.38	8,112.41
差异	-	-	-
本年支付存款保证金	5,010.46	6,995.89	120.38
现金流量表-支付其他与经营活 动有关的现金-保证金	5,010.46	6,995.89	120.38
差异	-	-	-

报告期内,保证金的收付与现金流量表对应科目勾稽匹配一致。

2、保证金的收付与资产负债表相关科目勾稽匹配

单位:万元

			T 12 • 7474
项目	2022年度	2021年度	2020年度
各类保证金期初余额	6,995.89	241.86	8,133.46
加:本年支付存款保证金	5,010.46	6,995.89	120.38
支付其他保证金	420.38	-	0.43
减:本年收回存款保证金	5,963.47	120.38	8,012.41
农民工保证金	-	120.00	_
其他保证金	-	1.48	-
各类保证金期末余额	6,463.26	6,995.89	241.86
货币资金其他货币资金 期末余额	6,463.26	6,995.89	241.86
差异	-	-	-

报告期内,保证金的收付与资产负债表对应科目勾稽匹配一致。

二、列示主要供应商的结算条款,并说明报告期内是否发生变化;结合上述 情况及报告期各期在手订单、采购内容等说明预付账款波动的原因及合理性;发 行人与山东佰仟成及润成机械的结算政策与其他配套供应商是否一致,如否,请 说明原因及合理性

(一)列示主要供应商的结算条款,并说明报告期内是否发生变化

报告期内,公司向前五大供应商采购的内容主要包括后处理设备、减速机、 钢板、不锈钢卷板、液压系统、PLC 和变频器等。

报告期各期,公司与前五大供应商的结算条款具体情况如下:

结算条款是 否变动	×	¥-	<u></u>	¥:	质保	XE XE	·/	×	×	¥.	×	11:	14-	.X-1 	<u></u>	× ×	× ×-	
结算条款	预付款 30%,提货款 70%	发货前次性付全款	发货前一次性付全款	预付款 30%, 次货款 65%, 质保金 5%	预付款 30%, 进度款 35%, 次货款 30%, 质保 金 5%	预付款 30%, 次货款 65%, 原保金 5%	发货前…次性付全款	预付款 30%, 提货款 70%	发货前一次性付全款	企款支付	预付款 30%, 提货款 70%	发货前一次性付全款	发货前一次性付全款	发货前次性付全款				
采购内容/工段	创水才	备件销售	备件销售	纤维分选机	后处理设备/改造设备/捕装 设备	液压油缸/液压系统	零部件/生) <sup>运</sup> 耗材	减速机	减速机配件	编码器模块	电机/变频器	减速机配件	维修费	减速机	减速机配件	编码器模块	电机/变频器	
供应商名称	中信泰富钢铁	润成机械		山东佰任成		바르 카이아라 다.	1旦个牧区		SEW-传动设备(沈阳)有限	公司		SEW-传动设备(天津)有限	公司		SEW-传动设备(天津)有限	公司北京分公司		
			<b>润成机</b>	东佰仟	成							寨威传	ह्ये					
序号				7		,	n						Ť					
期间									2022年									

结算条款是 否变动	¥=	<u>:{</u>	公	保	後	¥1	X	Ϋ́Ξ	:2	12	¥=	¥2	XI.	Ϋ́Ξ	<u> </u>	*=	保行
结算条款	发货前一次性付全款	预付款 30%, 发货款 65%, 质保款 5%	预付款 30%, 进度款 35%, 次货款 30%, 顶保 金 5%	预付款 30%, 进度款 35%, 发货款 30%, 质保 金 5%	预付款 30%, 进度款 35%, 发货款 30%, 质保 金 5%	预付款 30%, 提货款 70%	预付款 30%, 提货款 70%	预付款30%, 提货款70%	预付款 30%, 提货款 70%	预付款 30%, 提货款 70%	发货前次性付全款	预付款 30%, 提货款 70%	发货前一次性付全款	发货前一次性付全款	发货前一次性付全款	发货前次性付全款	预付款 30%, 进度款 35%, 次货款 30%, 质保
采购内容/工段	备件销售	纤维分选机	后处理设备	后处理设备	铺装设备	伟利本引	减速机	减速机配件	编码器模块	电机变频器	碱速机配件	诚速机	诚速机配件	编码器模块	也机变频器	备件销售	后处理设备
供应商名称		<b>涧</b> 成机械		전 11 - 74 - 14 - 14		中信泰富钢铁		SEW-传动设备(沈阳)有限	公司		SEW-传动设备(天津)有限 公司		SEW-传动设备(天津)有限	公司北京分公司			宏达机械
			御 家 子 正 石	冬田 大田 大							寒威传 动						
序号			-			7					e						4
期间									2021年								

结算条款是 否变动	¥-	X X	×	X	Χī	×	¥-	×-	¥-	¥-	<u>×-</u>	X-	KT.	XI	¥-	¥=	¥=
结算条款	预付款 20%, 进度款 20%, 次货款 50%, 出板 款 5%, 质保金 5%	预付款 20%, 进度款 20%, 发货款 50%, 出板 款 5%, 质保淦 5%	预付款 30%, 发货款 65%, 质保款 5% (合同 金额大于 10 万元)	预付款 30%, 提货款 70%(合同金额 5 万元-10 万元)	发货前一次性付全款(合同金额小于5万元)	预付款 30%, 发货款 65%, 质保金 5%	发货前次性付全款	预付款 30%, 发货款 65%, 质保金 5%	发货前一次性付全款	预付款 30%, 提货款 70%	发货前一次性付全款	预付款 30%, 提货款 70%	发货前次性付全款	发货前一次性付全款			
采购内容/工段	后处理设备(国外项目)	输送设备(国外项目)		输送设备		液压油缸/液压系统	零部件/生)产耗材	液压油缸/液压系统	零部件/生)产耗材	减速机	减速机配件	编码器模块	电机/变频器	减速机配件	减速机	减速机配件	编码器模块
供应商名称		1				무너 나는 국가 관	医偏小巴	正是「約」次に「」			SEW-传动设备(沈阳)有限	公司		SEW-传动设备(天津) 有限 公司		SEW-传动设备(天津)有限   	7
							宏信机	电/油 奥液压					<u> </u>	》 家 家			
序号							ų	n						-			
期间														2020年			

期间	序号	供应商名称	采购内容/工段	结算条款	结算涂款走 否变动
			电机/变频器	发货前次性付全款	X
	2	中信泰富钢铁	領別朴子	预付款 30%, 提货款 70%	<u> </u>
	3	FSTONE	不锈钢卷板	<b> </b>	X
			备件销售	发货前一次性付全款	<u> </u>
					2020年7月 25日変更为 福祉地 2002
			后处理设备	预付款 30%, 发货款 65%, 质保款 5%	败也减 20%, 进度款 35%,
	4	发达机械			发贷款 30%, 质保款 5%。
			V 717 % VV	预付款 30%, 发货款 65%, 质保款 5% (合同 金额大于 5 万元)	¥1
			在这名相	预付款 30%, 提货款 70% (合同金额小于 5 万 元)	35
			备件销售	发货前次性付全款	X
			纤维分选机	预付款 30%, 发货款 65%, 质保款 5%	<u> </u>
	润成机.				2020年4 月 30 日変更为
	5 秋伯什 第	润成机械	后处理设备	预付款 30%, 发货款 60%, 顶保金 10%	顶付款 30%, 进度款 35%,
	<u>Ж</u>				发货款 30%, 顶保金 5%
			铺装工段	预付款 30%, 进度款 35%, 发货款 30%, 质保款 5%	×

注: 1、润成机械和山东佰仟成由同一自然人控制, 因此合并列示:

2、上表中继威传动系指 SEW-传动设备(沈阳)有限公司、SEW-传动设备(天津)有限公司和 SEW-传动设备(天津)有限公司北京分公司,均系赛威 传动(中国)投资有限公司 100%控股,因此合并列示; 3、法信机也和瑞奥液压的控股股东为夫妻关系,因此合并列示。

如上表所示,报告期内,除2020年宏达机械和润成机械的后处理设备采购结算条款发生变化外,公司与其他主要供应商结算条款

均未发生变化。

## (二)结合上述情况及报告期各期在手订单、采购内容等说明预付账款波动的原因及合理性

报告期内,公司的预付款项主要为公司生产线产品的生产所预付给供应商的 采购款及服务费。报告期各期末,公司预付款项余额分别为 3,525.15 万元、 5,447.32 万元和 9,589.29 万元,账龄均以 1 年以内为主。

2021 年末,公司预付款项较上年末增加 1,918.63 万元,增幅为 54.43%。主要原因为:(1)本年公司新签 2 条海外整线生产线订单,与一般主线订单相比,整线订单还包括备料工段、热能中心和砂光系统等相关配套设备,需要公司从其他供应商采购成品,公司因此预付供应商采购款 1,116.00 万元;(2)本年公司采购的生产钢带所需原材料不锈钢卷板金额较小,主要消耗 2020 年及以前采购所积累的库存。考虑到钢带市场需求的增长以及为了补充不锈钢卷板库存储备。本年末,公司向FSTONE INTERNATIONAL CO LTD 和 OUTOKUMPU PRESS PLATE AB 两家供应商预付不锈钢卷板货款的余额合计 513.56 万元。

2022 年末,公司预付款项余额较上年末大幅增加,较上年增加4,145.52 万元,增幅为76.15%,主要系公司本年排产的生产线项目较上年增加较多。本年末公司在产生产线共有16条,而上年末只有9条。公司排产的生产线项目的规模整体大幅提升,需要预付款采购的后处理配套设备、金属材料、电气件等原材料金额相应增加;同时,部分原材料货期延长,为保证产品供应,公司根据货期变化提前安排采购并预付货款。

截至 2022 年末,主要的生产线在手订单预付账款较上年增加变动情况如下:

- 千匹: パル	单	位:	万	元
----------	---	----	---	---

在手订单	预付账款变动额 (期末余额-期 初余额)	采购主要内容
PFB PRIVATE LIMITED	1,024.08	后处理设备,破碎机,SEW 减速机,金属探测仪,喷 淋系统,皮带电机,PLC, 变频器,传感器,低压电 气等
ZRK INDUSTRIES (PVT) LTD	444.14	后处理设备,输送设备备 料工段,除尘系统,活底 料仓,纤维分选机等
河南熙泰科技有限公司	387.30	后处理设备,上板系统金 属探测仪传感器,变频器,

		电机等
山东新博木业有限公司	351.77	后处理设备,SEW 减速机, 皮带,液压系统电机,PLC, 变频器,传感器,低压电 气等
湖北东霖新材料有限公司	346.66	后处理设备,SEW 减速机 电机,PLC,变频器,传感 器,低压电气等
佳诺威集团(定远)新材料有限公司	270.94	后处理设备,金属探测仪 及齿轮箱,SEW 减速机, 水分仪,PLC,变频器,传 感器,低压电气等
广东恒基新材料有限公司	259.43	后处理设备,SEW 减速机, PLC,变频器等
湖北宁丰新材科技有限公司	212.77	后处理设备,X射线板坯 成像仪,钢带脱模设备, SEW 减速机,电机等
METRO DECORATIVE PRIVATE LIMITED	163.84	后处理设备,金属探测仪 UPS,高压电柜,传感器, PLC,变频器等
云景飞林(普洱)新材料有限公司	143.03	火花探测灭火系统,SEW 减速机,传感器,电机, PLC,变频器,传感器,低 压电气等
内蒙古积葭新材料科技有限公司	97.19	后处理设备,金属探测仪 电机,PLC,变频器,传感 器,低压电气等
易县圣霖板业有限责任公司	73.43	SEW 减速机, 传感器, 电 机等
SUDAMA WOOD PANEL PRIVATE LIMITED	70.00	电机等
金木美佳(唐山)科技有限公司	49.78	SEW 减速机, 传感器等
高唐县新华木业有限公司	8.29	SEW 减速机, PLC, 变频器, 传感器等
合计	3,902.63	

注: 上述在手订单的预付账款中未包含部分生产线通用材料。

综上所述,报告期内,公司预付账款余额的波动与在执行订单和采购内容变 化相匹配,预付账款余额的变动具有合理性。

(三)发行人与山东佰仟成及润成机械的结算政策与其他配套供应商是否一 致,如否,请说明原因及合理性

报告期内,公司与山东佰仟成及润成机械的结算政策与其他主要配套供应商 对比具体情况如下:

	2	2022年度	
采购内容	润成机械	山东佰仟成	宏达机械
备件销售	一次性付全款	一次性付全款	一次性付全款
纤维分选机	-	预付款 30%,发货款 65%,质保款 5%	-
后处理设备	-	预付款 30%, 进度款 35%, 发货款 30%, 质保款 5%	预付款 30%,进度款 35%,发货款 30%,质保 款 5%
铺装工段	-	预付款 30%, 进度款 35%, 发货款 30%, 质保款 5%	-
	2	2021年度	
采购内容	润成机械	山东佰仟成	宏达机械
备件销售	一次性付全款	-	一次性付全款
纤维分选机	预付款 30%,发货款 65%, 质保款 5%	_	-
后处理设备	预付款 30%,进度款 35%, 发货款 30%,质保金 5%	预付款 30%, 进度款 35%, 发货款 30%, 质保款 5%	预付款 30%,进度款 35%,发货款 30%,质保 款 5%
铺装工段	-	预付款 30%, 进度款 35%, 发货款 30%, 质保款 5%	-
	2	2020年度	
采购内容	润成机械	山东佰仟成	宏达机械
备件销售	一次性付全款	-	一次性付全款
纤维分选机	预付款 30%,发货款 65%, 质保款 5%	_	-
后处理设备	预付款 30%, 进度款 35%, 发货款 30%, 质保款 5%	-	预付款 30%,进度款 35%,发货款 30%,质保 款 5%
铺装工段	预付款 30%, 进度款 35%, 发货款 30%, 质保款 5%	-	-

注: 1、除润成机械/山东佰仟成外,公司无其他纤维风选机供应商;

2、除润成机械/山东佰仟成外,公司未向其他供应商购买铺装工段配套设备。

如上表所示,公司与山东佰仟成及润成机械的结算政策与其他主要配套供应 商基本一致,不存在明显差异,实际结算中均按照合同约定的结算政策执行。

# 三、说明发行人向克诺斯邦集团销售合同中购买选择权条款的具体约定及实际执行情况,发行人会计处理是否符合《企业会计准则》规定

(一)发行人向克诺斯邦集团销售合同中购买选择权条款的具体约定及实际 执行情况

### 1、购买选择权条款的具体约定

公司与克诺斯邦集团签订的销售合同中包括两项购买选择权,具体约定如下:

合同项目	合同约定内容
1.4 选择权	买方可选择订购一台预热器,价格最高为 372,000 欧元,交货条款是 FOB 天津
1.6 选择权	亚联授予 Contiplus 选择权, Contiplus 据此取得以 12,000,000 欧元的购买价 (交货条款是 FOB 天津)购买两条中/高纤板连续冲压生产线的选择权。该 选择权适用于 2019 年 12 月 31 日之前的订单。第一种选择可在本合同签署 12 个月后进行,第二种选择则要等再过 12 个月才能进行。每套生产线的交 货时间最长为 12 个月 补贴: Contiplus 或克诺斯邦如果订购这两套可选生产线,将获得一笔补贴, 金额为 36,000,000 欧元的 3% (=1,080,000 欧元)。该补贴可以从第二种选择 的购买价中扣除。

#### 2、购买选择权条款的实际执行情况

公司与克诺斯邦集团于 2016 年 9 月 23 日签订合同,"1.4 选择权",即以 37.20 万欧元订购一台预热器,已经执行完毕;"1.6 选择权"即以 1,200 万欧元购买两 条中/高纤板连续冲压生产线并享有补贴的选择权,该选择权未实际执行,分别 于 2017 年 9 月 23 日和 2018 年 9 月 23 日失效。

(二)发行人会计处理是否符合《企业会计准则》规定

根据《企业会计准则第 14 号——收入》(简称"新收入准则")第三十五条 规定:"对于附有客户额外购买选择权的销售,企业应当评估该选择权是否向客 户提供了一项重大权利。企业提供重大权利的,应当作为单项履约义务,按照本 准则第二十条至第二十四条规定将交易价格分摊至该履约义务,在客户未来行使 购买选择权取得相关商品控制权时,或者该选择权失效时,确认相应的收入。客 户额外购买选择权的单独售价无法直接观察的,企业应当综合考虑客户行使和不 行使该选择权所能获得的折扣的差异、客户行使该选择权的可能性等全部相关信 息后,予以合理估计。客户虽然有额外购买商品选择权,但客户行使该选择权购 买商品时的价格反映了这些商品单独售价的,不应被视为企业向该客户提供了一 项重大权利。"

公司与克诺斯邦集团签订的"购买选择权 1.4"预热器为本条生产线上的设备,购买选择权中的价格与市场价格没有明显差异,该设备的售价反映了该商品

的单独售价,不应被视为企业向该客户提供了一项重大权利。因此,该项选择权 不作为单项履约义务,在生产线确认收入时,预热器的销售同时确认收入。

"购买选择权 1.6"为若签订合同后 24 个月内客户连续以 1,200 万欧元的原 合同价格复购两条生产线,公司将为其提供了 108 万欧元的补贴,该补贴可以从 复购的第二条生产线购买价中扣除,该优惠后的价格低于市场价格,属于为向客 户提供的一项重大权利。根据《企业会计准则第 14 号——收入(应用指南)》(2018 年修订)中"当客户享有的额外购买选择权是一项重大权利时,如果客户行使该 权利购买的额外商品与原合同下购买的商品类似,且企业将按照原合同条款提供 该额外商品的,则企业可以无需估计该选择权的单独售价,而是直接把其预计将 提供的额外商品的数量以及预计将收取的相应对价金额纳入原合同,并进行相应 的会计处理。"因此,公司采用此简化处理的方式,未将原合同的交易价格分摊 至该额外购买选择权。

综上,公司与克诺斯邦签订的销售合同中购买选择权的会计处理符合《企业 会计准则》规定。

四、请说明广西特艺达高新建材有限公司、广西绿邦新材料有限公司、广西 国旭浩林家居新材料三家客户的基本情况、订单签订时间、款项支付情况、合同 执行情况、解约的具体背景及原因;除上述三家企业外,报告期内是否有其他客 户与发行人解约

(一)广西特艺达高新建材有限公司、广西绿邦新材料有限公司、广西国旭 浩林家居新材料三家客户的基本情况、订单签订时间、款项支付情况、合同执行 情况、解约的具体背景及原因

			-				计学的过去式 化化合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合合	1. 4A - A 4		-H2 24- H0
60.00	未没货	504.30	2,190.00	2022/7/7	花线	广西森工企业管理 有限公司 100%	人造板制造: 木材加工; 专用化学产品创造(不含危险化学品)。 技术、货物进出): 技术、货物进出口;	2,500万 元人民币	2022/4/25	广西国旭浩林家唐新村
230.00	未次货	1,494.89	1,300.00	2021/12/14	存续	南宁市中福智林投 资有限公司 35%, 广西美丽森林投资 有限公司 35%, 来宾市玉志投资有 限公司 30%	人造板制造销售; 日 用木制品制造销售; 地板制造销售; 家具 制造销售	15,000 万 元人民币	2021/11/4	广西绿邦游 材料石限公 司
1,225.50	未没货	923.21	1,732.50	2012/3/14	注销	广西壮族自治区国 有七坡林场 100%	高新建筑材料的技术 研发、技术服务:进 出口业务	5,000 万 元人民币	2012/1/9	广
<b>屠徐金</b>	合 同 技 売 兄	已发生成本	款项支付 情况(到合 同解除时 间)	合同慈订 日期	%	股权结构	经营范围	注册资本	成立时间	客户全称
单位:刀元										

报告期内, 公司与上述三个客户解约的具体背景及原因如下;

机生产线设备的交付。然而,由于特艺达公司管理层发生变更以及公司战略发展方向变更,导致该项目无法继续进行。2020年3月16 线设备补偿款。截至解除协议时,该生产线项目已发生成本为923.21万元,其中因技术进步等原因无法用于其他项目的部分已于2020 1、2012年3月14日,公司与广西特艺达高新建材有限公司(以下简称"特艺达")签订设备销售合同,合同内容为一套连续展 日,公司与特艺达公司签订《合同终止协议》,协议约定特艺达公司需支付合同终止赔偿金1,225.50万元,作为公司生产的特艺达生产 年处置,计入当期营业外支出,金额为757.39万元;另有两个通用型部件液压系统转入其他生产线项目使用,金额为165.81万元。因

此经过双方协商约定,公司需将已预收设备款扣除终止赔偿金后,差额部分退还给特艺达。截至本审核问询函回复出其目,广西特艺 达公司经营状态为已注销。
2、2021年12月14日,公司与广西绿邦新材料有限公司(以下简称"广西绿邦")签订了设备销售合同,合同内容为成套生产 线设备的交付。然而,由于广西绿邦公司未能申请到拟建项目所需的预计面积土地,导致该项目无法继续进行。2023年1月11日,
双方协商一致,签订了《合同解除协议书》,该协议书解除了原设备销售合同及补充协议。截至解除协议时,广西绿邦生产线项目已发
生成本为1,494.89万元,该刨花板生产线压机为8.5尺F系列48.9米的双钢带连续平压机,公司在手订单中存在与上述规格完全一致
的生产线订单,因此已生产部分公司可全部提供给其他项目使用。因此经过双方协商约定,广西绿邦需支付合同终止赔偿金230.00万
元。公司需将己预收的设备款扣除终止赔偿金后,差额部分退还给广西绿邦。
3、2022 年 7 月 7 日,公司与广西国旭浩林家居新材料有限公司(以下简称"广西国旭") 签订设备销售合同,合同内容为生产
线连续平压机设备的交付。然而,因广西国旭上级主管单位尚需对该项目进一步论证可行性,决定暂停该项目推进。2023年1月5日,
双方协商一致,签订了《合同解除协议书》,协议书解除了原设备销售合同。截至解除协议时,广西国旭生产线项目已发生成本为504.30
万元,该刨花板生产线压机为8.5尺F系列42.1米的双钢带连续平压机,公司在手订单中存在与上述规格完全一致的生产线订单,因
此已生产部分公司可全部提供给其他项目使用。因此经过双方协商约定,广西国旭需支付合同终止赔偿金 60.00 万元。公司需将已预
收的设备款扣除终止赔偿金后,差额部分退还给广西国旭。

(二)除上述三家企业外,报告期内是否有其他客户与发行人解约

除上述3个生产线业务的解约情况外,报告期内公司尚存在3个生产线改造项目解约,具体情况如下;

单位: 刀刀	赔偿金	2.60	18.70	60.00	
	合同执 行情况	未没货	未发货	未没货	
	款项支付 情况(到合 同解除时 间)	06.90	90.00	60.00	
	合同签订 日期	2021/12/17	2021/9/15	2021/4/2	
	没 求 参	径续	谷续	存续	
	股权结构	湖北日冠实业有限 公司 67%, 张伟目 29%, 命航 4%	阜阳大可新材料股 份有限公司 100%	刘俊敏 66.67%, 斩根常 33.33%	
	经营范围	中、高密度人造板、刨 花板制造、销售:家具 的加工、销售:木板贴 面加工、销售; 普通货 物运输服务; 中餐服务	中高密度纤维板和其它 人造板制造、销售: 树 木种植经营	糠醛、中密度纤维板、 地板及装饰基材生产、 销售: 玉米芯、小径木 收购: 热力供应	
	注资书本	5,000 万 人民币	1,500 万 人民币	1.500 万 人民币	
	成立时间	2016/11/18	2002/7/9	2012/1/4	-
	客户全称	澜北盈林实业 有限责任公司	江苏新沂沪千 人造板制造有 限公司	河北康丰木业 有限公司	ter at the

报告期内, 公司与上述三个客户解约的具体背景及原因如下:

月18日经过协商一致,签订了《合同解除协议书》,协议书约定原改造项目解除,测北盈林需支付合同终止赔偿金2.60万元。公司需 1、2021年12月17日, 公司与湖北盈林实业有限责任公司(以下简称"湖北盈林")签订销售合同, 合同约定公司对湖北盈林 公司的生产线铺装工段芯层横向密度调节仪进行改造。然而,由于湖北盈林公司产品结构调整,决定终止该项目。双方于 2022 年 11 将已预收的设备款扣除终止赔偿金后,差额部分退还给湖北盈林。

设备。然而,由于江苏沪千工厂搬迁原因,无法继续推进该项目。2022年1月14日,双方协商一致签订《合同解除协议书》,协议书 2、2021年9月15日,公司与江苏新沂沪千人造板制造有限公司(以下简称"江苏沪千")签订销售合同,合同标的为板坯预热

153

泡灰冰灰间的白色内脏肉。10.0ml的吃的1.0ml的吃的1.0ml的1.0ml的1.0ml的1.0ml的1.0ml的1.0ml的1.0ml的1.0ml的1.0ml的1.0ml的1.0ml的1.0ml的1.0ml的1.0ml
3、2021年4月2日,公司与河北康丰木业有限公司(以下简称"河北康丰")签订销售合同,合同约定公司问河北康丰提供板 坯预热设备。然而,由于河北康丰公司经营理念和产品定位调整,无法继续履行该合同。双方于 2022 年7月 29 日协商一致,签订了 《合同解除协议书》,协议书约定原设备销售合同解除,河北康丰需支付合同终止赔偿金 60.00 万元。
综上所述,报告期内,以上客户的解约均是客户单方面原因导致合同无法执行,双方友好协商解决并解除了合同。这些解约与同 行业竞争、产品质量问题或合作纠纷等方面无关。

五、说明研发样机的销售对象、销售时点及销售价格,并分析对当期利润水 平的影响

(一)研发样机的销售对象、销售时点及销售价格,以及对当期利润水平的 影响情况

报告期内,公司研发样机的销售对象、销售时点和销售价格情况具体如下:

销售对象	销售内容	销售时间	销售价格 (万元)
易县圣霖板业有限责任公司	刨花板板坯预热设备	2020年	50.00
河北盛奥松木业有限公司	X-射线板坯成像仪	2021 年	40.00
山东旭美尚诺装饰材料有限公司	铺装机	2021年	60.00
佛山市赛普飞特科技有限公司	陶瓷板压机	2022 年	90.00
盘锦积葭生态板业有限公司	芦苇刨花板微波加热设备	2022 年	205.00

注: 上表中销售价格为含税价格。

报告期内,公司刨花板板坯预热设备、X-射线板坯成像仪、铺装机等研发样 机的销售价格较低,主要因为相关样机主要系公司首台套产品或相比于公司成熟 产品在设计上进行了较大程度的创新,产品因未批量向市场推广验证,公司议价 能力较低;此外,研发样机在调试测试阶段存在免费使用客户生产线进行多轮调 试、测试的情况,对客户正常的生产经营造成一定影响,因此销售价格相对较低。

芦苇刨花板微波加热系统的销售价格与公司微波加热设备产品的销售价格 相比差异较小,主要系该设备系公司依托原有的板坯微波加热技术,首次针对芦 苇原材料的特点对板坯微波加热的工艺和设备进行研究,由于最终研发过程较为 顺利,该样机在客户现场进行测试后较快达到预期效果所致。

(二)研发样机的具体会计处理和毛利率情况

公司研发样机销售产生的利润占当期利润总额的比例分别为 0.59%、0.86% 和 2.21%, 对当期利润水平的影响较小。

六、说明 2020 年监盘比例低的原因,未对 METRO DECORATIVE SPVT LTD 销售的境外存货监盘的原因,期后是否对 Kronospan PB, LLC 销售的境 外存货补充监盘;远程访谈 HWMSC 时未能开启视频的具体原因,被访谈对象 职位及身份核验过程,如何核实境外客户经营情况,访谈关注事项及访谈过程的

有效性;报告期内对发行人主要供应商的函证及访谈情况。

(一)说明 2020 年监盘比例低的原因,未对 METRO DECORATIVE SPVT LTD 销售的境外存货监盘的原因,期后是否对 Kronospan PB, LLC 销售的境外存货补充监盘

申报会计师回复:

1、说明 2020 年监盘比例低的原因

2020年存货监盘比例低的主要原因系未对已发至广西三威、辽宁中元和江 沅誉桦项目现场的发出商品执行监盘程序。2021年初,申报会计师对上述3个 客户进行了实地走访,检查了生产线状态,上述项目生产线设备整体已安装完毕, 即将进入验收阶段,因此未执行监盘程序。上述3个项目2020年末存货余额为 7,261.20万元,占当期末存货余额的比例为16.12%。

申报会计师对上述 3 个项目的存货情况采取了以下替代程序:(1)对相关客 户进行走访核查,对双方合作情况以及货物状态等进行访谈确认;(2)参观存放 在相关客户现场的发行人生产线设备,确认其状态并拍照留存;(3)执行了函证 程序,对生产线设备明细进行确认。

#### 2、未对 METRO DECORATIVE SPVT LTD 销售的境外存货监盘的原因

对 METRO DECORATIVE SPVT LTD 销售的境外存货发货时间主要集中在 报告期期末。然而,由于生产线设备在途及印度签证无法办理等问题,导致申报 会计师无法执行监盘程序。发行人客户根据生产线安装进度,对不同工段设备进 行了逐步开箱检验和安装。截至本审核问询函回复出具日,申报会计师已对开箱 安装的部分设备进行了补充视频监盘程序,并观察了未开箱设备存放位置和相应 的存货规模。同时,还了解了现场安装进度情况。

3、期后是否对 Kronospan PB, LLC 销售的境外存货补充监盘

受乌克兰冲突影响,发行人的客户安装进度受到了影响。由于发出商品设备 尚未开箱安装,无法对存放于 Kronospan PB, LLC 的境外存货执行监盘程序。 申报会计师执行了包括检查出口报关单、发运记录、装箱单、装箱照片等替代程 序。 (二)远程访谈 HWMSC 时未能开启视频的具体原因,被访谈对象职位及 身份核验过程,如何核实境外客户经营情况,访谈关注事项及访谈过程的有效 性。

申报会计师回复:

1、远程访谈 HWMSC 时未能开启视频的具体原因,被访谈对象职位及身份 核验过程

在访谈 HWMSC 时,韩方被访谈对象系 HWMSC 代表理事、HWMSC 群山 工厂负责人崔殿镐(JEONHO CHOI)。由于韩方被访谈对象未安装腾讯会议系统, 系通过腾讯会议生成的电话号码电话拨入,因此访谈时未能开启视频;申报会计 师对存放于 HWMSC 现场的存货进行视频监盘系通过亚联机械彼时驻扎客户现 场指导安装调试工作的技术人员腾讯会议系统视频进行。

为确保被访谈人的身份信息,申报会计师进一步获取了韩方被访谈对象身份 证明文件,包括护照身份信息页和名片扫描件。通过比对韩方被访谈对象护照身 份信息页、名片扫描件、发行人业务人员与受访对象日常沟通的邮件记录和腾讯 会议来电号码截屏,核验韩方被访谈对象身份。

#### 2、如何核实境外客户经营情况

针对境外客户经营情况,申报会计师履行了如下核查程序:

(1) 访谈公司业务人员和管理人员,了解海外客户的经营情况;

(2)取得境外客户营业执照并查询其官方网站,了解与核实境外客户经营 情况;

(3) 取得境外客户中信保报告,查询境外客户的主要经营数据信息。

经核查,申报会计师认为:

报告期内,境外客户系当地经营规模较大、实力较强的企业,境外客户生产 经营情况正常。

3、访谈关注事项及访谈过程的有效性

(1) 对境外客户访谈的关注事项

访谈项目	主要内容
访谈对象及被访谈 人的基本情况	<ol> <li>1、被访谈人身份证明、职位;</li> <li>2、被访谈对象的基本情况,包括公司名称、主营业务、成立时间、主要股东、员工人数等;</li> <li>3、被访谈对象及其关联方与发行人及其关联方不存在关联关系的说明。</li> </ol>
访谈对象与发行人 业务开展情况	<ol> <li>1、被访谈对象与发行人的合作模式,包括被访谈对象与发行人签订的协议或安排;与发行人是否存在未来继续合作的计划;发行人与被访谈对象交易内容;</li> <li>2、被访谈对象选择发行人产品或服务的原因;双方交易的产品价格如何确定;产品的付款及交货方式;产品交付的进度等;</li> <li>3、被访谈对象与发行人之间是否存在除正常购销外的其他利益安排;被访谈对象与发行人及其关联方之间是否存在持股等关联关系。</li> </ol>

(2) 对境外客户访谈过程的有效性

针对境外客户访谈过程的有效性,申报会计师履行了如下措施:

①申报会计师参与了视频访谈,对视频访谈过程进行全程录像;

②访谈过程中,要求被访谈对象提供名片或身份证明文件,以核实被访谈对 象的身份信息,检查其是否有权限接受访谈;

③查看发行人业务人员与受访对象日常沟通的邮件记录,确保被访谈对象身份的真实性;

④视频访谈结束后,向被访谈对象确认访谈记录,并要求其签字或盖章确认 后,发送至中介机构邮箱,并核查访谈记录的发送邮箱是否与日常业务往来沟通 的公司邮箱后缀一致,核查访谈记录签字或盖章与日常业务往来文本的客户签 字、公章是否一致;

⑤通过具备一定公信力或影响力的第三方网络平台或境外客户官方网站检 索,复核被访谈对象相关身份信息;对已上传个人照片的,将其个人主页照片与 视频访谈中被访谈对象进行比对复核。

经核查,申报会计师认为:

通过上述程序能够保证境外客户访谈过程核查的有效性,受访对象的身份清 晰、明确,验证程序有效、充分。

(三)报告期内对发行人主要供应商的函证及访谈情况。

报告期内,申报会计师函证情况如下:

21	11.			
单	$1\overline{M}$		- 11	兀
-1-	1.1.	•	/3	/ 🖬

项目	2022 年	2021年	2020年
采购金额 (a)	42.684.79	26,645.57	23,787.45
发函采购金额(b)	38,734.07	25,141.99	22,132.38
发函比例(b/a)	90.74%	94.36%	93.04%
回函金额 (c)	38,734.07	25,141.99	22,132.38
回函确认比例(c/a)	90.74%	94.36%	93.04%
其中:回函相符	36,831.96	24,836.08	20,894.57
回函不符金额	1,902.11	305.91	1,237.80
未回函金额	-	-	-

针对回函不符的客户,申报会计师实施的核查程序主要包括:1、分析不符 事项,向发行人了解不符的原因;2、执行替代测试,检查发行人与相关供应商 有关的记账凭证、采购合同、发货清单/物流签收单、发票、回款单据等资料;3、 检查发行人相关供应商期后到货情况并分析合理性,核查是否存在重大异常情 况。

经核查,发行人采购入库金额回函不符主要系双方账务处理时间存在差异导致,经调节后回函相符,该回函不符情况不会对发行人的财务报表构成影响。

报告期内,申报会计师访谈情况如下:

单位:万元

项目	2022 年	2021年	2020年
采购总额(a)	42,684.79	26,645.57	23,787.45
访谈金额(b)	34,385.60	21,874.08	19,356.91
访谈比例(b/a)	80.56%	82.09%	81.37%
其中:实地走访金额(c)	32,246.62	21,651.50	18,923.25
实地走访比例(c/a)	75.55%	81.26%	79.55%
视频访谈金额(d)	2,138.98	222.58	433.6624
视频访谈比例(d/a)	5.01%	0.84%	1.82%

申报会计师对报告期内主要供应商进行访谈,访谈的核查程序主要包括:1、 访谈前确认被访谈人身份并获取名片或身份证复印件和供应商营业执照复印件; 2、访谈内容包括与发行人的交易内容、付款及交货方式、采购规模、关联关系、 信用政策等内容,形成并签署访谈纪要和无关联关系承诺函。 (一) 核查程序

针对上述事项, 申报会计师主要执行了以下核查程序:

1、获取发行人报告期内保证金质押担保合同、明细表和对应销售采购合同,
 并分析保证金的收付与现金流量表、资产负债表相关科目变动的匹配性;

2、获取发行人报告期内前五大供应商的采购合同,获取报告期内发行人在 手订单明细表,分析预付账款波动的原因及合理性;获取发行人与山东佰仟成/ 润成机械及其他配套供应商的采购合同,并对比相关结算条款是否一致;

3、获取发行人与克诺斯邦集团签订的销售合同,了解购买选择权的实际执行情况,并分析相关会计处理是否符合《企业会计准则》相关规定;

4、访谈发行人总经理,了解报告期内发行人与相关客户解约的具体背景及 其原因;查询报告期内相关客户的公开工商信息,获取相关订单合同、款项支付 凭证、解约告知函、解除协议及其赔偿金凭证等;

5、查阅发行人报告期内研发样机销售明细和销售合同,了解研发样机的销售对象、销售时点及销售价格,并分析对当期利润水平的影响。

6、对开箱安装的部分设备进行了补充视频监盘程序,并观察了未开箱设备 存放位置和相应的存货规模。同时,还了解了现场安装进度情况;

7、检查包括出口报关单、发运记录、装箱单、装箱照片等替代程序。

(二)核査意见

经核查,申报会计师认为:

 报告期内,发行人以银行存款账户作为质押担保的保证金支付与收回与 销售、采购合同约定一致,并与现金流量表、资产负债表相关科目具有匹配性;

2、报告期内,发行人主要供应商的结算条款未发生明显变化,公司预付账款余额的波动与在执行订单和采购内容变化相匹配,预付账款余额的变动具有合理性,发行人与山东佰仟成/润成机械的结算政策与其他配套供应商一致;

3、发行人与克诺斯邦集团的销售合同中购买选择权的会计处理符合《企业 会计准则》的相关规定;

4、报告期内,客户特艺达、广西绿邦、广西国旭、湖北盈林、江苏沪千和 河北康丰与发行人进行解约,具有合理的商业背景;

5、报告期内,研发样机销售对公司当期利润水平的影响较小。

(此页无正文,为《关于亚联机械股份有限公司首次公开发行股票并在主板 上市申请文件的审核问询函的专项说明》之签字盖章页)











年度检验登记 Annual Renewal Registration

E

太法书经检验合格,继续有故一年 This certificate is valid for another year after this renewal.



Æ.

」月 化m

티

年度检验登记 Annual Renewal Registration

木证书经检验合格,他续有效一斗 This certificate is valid for another year after this renewal.

> Ęļ *3*1.

÷

